

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

от „МЕРИДИАН” ЕООД

(наименование на участника)

и подписано от Райна Илиева Георгиева, ЕГН [REDACTED] чл.2, ал. 2 от ЗЗЛД
(трите имена и ЕГН)

в качеството му на Управител

(на длъжност)

с ЕИК/БУЛСТАТ/ЕГН/друга индивидуализация на участника или подизпълнителя (когато е приложимо):109559419;

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

1. След запознаване с всички документи и образци от документацията за участие в процедурата, ние удостоверяваме и потвърждаваме, че представяваният от нас участник отговаря на изискванията и условията посочени в документацията за участие в процедурата за обществената поръчка с предмет: **„Избор на изпълнител за извършване на строително монтажни работи по проект: „Ремонт и обновяване на Народно читалище „Христо Ботев – 1898”, гр. Рила, Община Рила”**
2. Декларираме, че сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас открита процедура за възлагане на обществена поръчка. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.
3. С подаване на настоящата оферта декларираме, че сме съгласни валидността на нашата оферта да бъде 180 (сто и осемдесет) календарни дни от крайния срок за получаване на оферти, посочен в обявлението за обществената поръчка.
4. Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор по приложенията образец.
5. Предлагаме: **срок за изпълнение на поръчката 1,33 месеца /посочва се в месеци/.**

Забележка: Срокът за изпълнение на настоящата поръчка е по предложение на участника, но не по-малко от 1 (един) месец и не повече от 3 (три) месеца.

6. Предлагаме: **гаранционен срок от:**

Съгласно Наредба №2 от 31 юли 2003г. за въвеждане в експлоатация на строежите в РБ и минимални гаранционни срокове за изпълнени СМР, съоръжения и строителни обекти, чл.20, ал.4:

- т.2. за възстановени строителни конструкции на сгради и съоръжения, претърпели аварии - 8 години;
- т.3. за хидроизолационни, топлоизолационни, звукоизолационни и антикорозионни работи на сгради и съоръжения в неагресивна среда - 5 години;

- т.4. за всички видове строителни, монтажни и довършителни работи (подови и стенни покрития, тенекеджийски, железарски, дърводелски и др.), както и за вътрешни инсталации на сгради, с изключение на работите по т. 1, 2 и 3 - 5 години;
- т. 7. за преносни и разпределителни проводни (мрежи) и съоръжения към тях на техническата инфраструктура - 8 години;

Участниците задължително изработват предложенията си при съблюдаване на изискванията на възложителя и приложимото българско законодателство. Всеки участник следва да предложи гаранционен срок, който да е съобразен с минималните гаранционни срокове, които са определени в Наредба № 2 от 31.07.2003 г. за въвеждане в експлоатация на строежите в Република България и минимални гаранционни срокове за изпълнени строителни и монтажни работи, съоръжения и строителни обекти.

Участниците нямат право да предлагат гаранционни срокове под предвидените в Наредба № 2 на Министъра на регионалното развитие и благоустройството от 31.07.2003 г. за въвеждане в експлоатация на строежите в Република България и минимални гаранционни срокове за изпълнени строителни и монтажни работи, съоръжения и строителни обекти и над 2 пъти минималните гаранционни срокове по цитираната Наредба. Участници, предложили гаранционни срокове, по-кратки от минималния и по-дълги от максималния, ще бъдат отстранени от участие в процедурата.

7. За изпълнение предмета на поръчката, предлагаме следната технологична последователност на строителните процеси:

7.1. Описание на отделните етапи на изпълнение на поръчката:

Предмет на настоящата обществена поръчка е: **„Извършване на СМР за „Ремонт и обновяване на Народно читалище „Христо Ботев – 1898“, гр. Рила, Община Рила“.** Народно читалище "Христо Ботев 1898г." се намира в гр. Рила, община Рила, област, УПИ II - 577, кв. 66 по плана на гр. Рила. Сградата е проектирана и изпълнена на отделни корпуси с различна етажна височина с плосък покрив и сутеренен етаж. Теренът се характеризира с малка денivelация. Подходът към главния вход на читалището е от север. Конструкцията е стоманобетонна, монолитна съставена от греди, колони, рамки, плочи, единични и ивични фундаменти. Ограждащата конструкция е от тухлени зидове с дебелина 30-42 см. Преградните стени са тухлени с дебелина 12-20 см. Покривът е плосък с носеща стоманобетонна и допълваща дървена конструкция, покрит е с ЛТ ламарина. Отвеждането на водата е чрез улуци и водосточни тръби. Фасадите са измазани с вароциментова пръскана мазилка. Колоните по фасада север са облицовани с мрамор. Цокълът е облицован с естествен камък. Дограмата е дървена двукатна и PVC дограма със стъклопакет. Стълбищата са стоманобетонни, двураменни, покрити с мозайка и с ажурни метални парапети. Санитарните помещения са решени на кота -2,95, -0,31, -0,82, +2,13, +3,54, +5,08, +8,03, +11,03. Проектът предвижда благоустрояване на средата, в която се създават и предоставят услугите в областта на културата, чрез модернизирани и обновяване на сградата на НЧ „Христо Ботев – 1898“.

Основно етапите, които предвиждаме да изпълним за качественото изпълнение на поръчката сме ги обособили както следва:

- Етап – „Мобилизация и подготовка на строителството“;

- Етап – „Строителство“;
- Етап – Въвеждане обекта в експлоатация;

Етап – „Мобилизация и подготовка на строителството“

При започването на строителните работи по обекта Изпълнителят ще изготви информационна табела съгласно чл.13 от Наредба № 2 /2004г. за минимални изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи.

Информационната табела съдържа следната информация:

- ✓ Дата на откриване на строителната площадка;
- ✓ Номер и дата на Разрешението за строеж;
- ✓ Точен адрес на строителната площадка;
- ✓ Възложител/и /име/на и адрес/и/;
- ✓ Вид на строежа;
- ✓ Строител/и /име/на и адрес/и/;
- ✓ Координатор/и по безопасност и здраве за етапа на инвестиционното проектиране /име/на и адрес/и/;
- ✓ Координатор/и по безопасност и здраве за етапа на изпълнение на строежа /име/на и адрес/и/;
- ✓ Планирана дата за започване на работа на строителната площадка;
- ✓ Планирана продължителност на работа на строителната площадка;
- ✓ Планиран максимален брой работещи на строителната площадка;
- ✓ Планиран брой строители и лица, самостоятелно упражняващи трудова дейност на строителната площадка;
- ✓ Данни за вече избрани подизпълнители;

Под етапи, които се включват в този основен етап са:

▪ **Създаване на временна база**

Преди започване на строително – монтажните работи ще бъде организирана и временната база на Изпълнителя. Определянето на терен, по възможност в близост до обекта ще се осъществи с представители на Община Рила и Народно читалище „Христо Ботев – 1898“. Тази база ще осигури нормални санитарно – хигиенни условия за преобличане, хранене, отдых на работниците, даване на първа медицинска помощ, снабдяване с питейна вода и други необходими дейности. Към нея ще бъдат обособени минимум следните складови и други площи и дейности:

- Временни складове за строителни материали и изделия, които да осигурят качествено им съхранение;
- Временни площадки за складиране на строителни отпадъци, съоръжени с необходимите контейнери и места за обслужването им;

- Временни офиси за представители на Възложителя, Инвеститорския контрол, Консултанта и Координатора по безопасност и здраве;
- Временни офиси и битови помещения за персонала на Изпълнителя;
- Временно електроснабдяване със строително ел.табло;
- Временно водоснабдяване;
- Химически тоалетни и др.

Предвижда се и направата на временна ограда до приключване на работата по обекта. Селището ще се охранява денонощно от предвиден за целта охранител.

След приключване на строително – монтажните работи Изпълнителят съевременно ще демонтира и ще освободи временната си база – офиси, битови помещения и складове от не вложени материали и изделия, ще отстрани наличната си механизация и ще изчисти окончателно строителната площадка. При нарушаване на настилната на съществуващите прилежащи улици и алеи, същите ще се възстановят преди предаване на обекта.

▪ Подготвяне на строителната площадка

Този под етап е необходим, за да се пригответи строителната площадка за извършването на строително монтажните работи. На територията на обекта е възможно да има отпадъци, които да възпрепятстват началото на СМР, което не трябва да се допуска (вземайки под внимание срока за изпълнение на поръчка)

▪ Изготвяне на „План за здравословни и безопасни условия на труд“

В този под етап ще се изготви и одобри „План за здравословни и безопасни условия на труд“, който изцяло ще бъде реализиран, като за неговото изпълнение координатора по здравословни и безопасни условия на труд ще следи ежедневно. Ще бъдат направени съответните инструктажи на работниците /първоначален, периодичен и ежедневен/, ще се водят съответните информационни листове.

Организационен план – има задача да осигури безопасното провеждане на строителния производствен процес на площадката по нива и места. Неразделна част от него е Календарен график , който е съобразен с изискванията на Възложителя и прецизиран от Изпълнителя, съобразно неговите възможности по отношение на работна ръка, механизация и технология. Разработката на организационния план е съобразена с Календарния график. Всяка промяна в Календарния график за изпълнение на видове работа по времетраене, технология или възникване на допълнителни видове работи ще налага промени в организационните решения.

Осветление на работните места – Ако се наложи работа в извънработно време ще се използва съществуващото осветление, при необходимост ще се подсигури и допълнително.

Нормативна уредба, която ще се прилага в разработването на организационния план:

- Наредба №2 за минимални изисквания за ЗБУТ при изпълнение на СМР.
- Наредба №1 за минимални изисквания за ЗБУТ на работните места, при използване на работно оборудване.
- Наредба №3 за инструктаж на работниците по БХТПО.
- Наредба №4 за знаците и сигналите за безопасност на труда и противопожарна охрана.
- Противопожарни строително - технически норми.

Мерки и изисквания за осигуряване на безопасност и здраве при извършване на СМР

- Преди започване на изпълнението по ремонт и частично разваляне на сгради и съоръжения, техническият ръководител се задължава да осигури необходимите мерки за безопасно изпълнение на работата.
- Забранено е развалянето на сгради и съоръжения, както и ремонт на части от същите без наличие на проект, указващ технологическата последователност и средствата за изпълнение.
- Ремонтът на сгради и съоръжения се осъществява под непосредственото ръководство на техническият ръководител.
- Преди започване на работа всички външни инсталации да са централно изключени.
- Забранява се ремонтна работа при намалена видимост.
- Всички врати и прозорци да се държат затворени когато се извършват СМР.
- Забранява се развалянето на елементи от сгради и съоръжения на височина по-голяма от 3м. без получаване на скелета или платформи.
- Забранява се частично разваляне на сгради или съоръжения на две и повече работни места едно под друго.
- При използване на скелета и платформи се спазват изискванията за безопасна работа с тях.
- Осигуряването на безопасна работа се осигурява с проектите за организация и изпълнение на строителството.
- При извършване на зидарски работи техническият ръководител съставя протокол за осигуряване на мероприятията по безопасна работа.
- Издигането и свалянето на и от височина на всякакъв вид товари се извършва по механизирани начин.

- Строителните материали доставяни на обекта се укрепват срещу падане.
- Тежките материали се складира на фигури с височина не повече от 1.70м.
- Подхода, прохода и входове към работната площадка да бъдат не по- малко от 1.00 м.
- Отворите в подовете и асансьорните шахти се обезопасяват с парапети и прегради.
- Забранено е извършването на СМР на височина над 1.50м когато не са взети мерки за безопасност срещу падане от височини на работещите или предмети.
- Забранено е извършването на СМР на работни места, намиращи се под други работни места, ако между тях няма необходими предпазни съоръжения, осигуряващи безопасност на лицата, намиращи се под горното работно място
- Прахообразните материали да се съхраняват в плътно затворени контейнери, сандъци, ракли. Посочените материали в книжна опаковка е необходимо да се складира в закрити сухи помещения.
- Работа с ръчни механизирани инструменти, както и захващане на повдиганите с товароподемни механизми материали може да се изпълнява само от обучените и имащ съответното удостоверение строителен работник.
- Преди започване на работа, строителния работник е длъжен да огледа работното място, да прибере ненужните материали, да освободи местата за преминаване.
- След приключване на работа ръчните инструменти и приспособления се почистват и прибират на определено място, а машините се изключват от напрежение.
- Строителната площадка и работните места, пътищата и проходите, по които се доставят материали се поддържат чисти.
- Работи се само на добре обезопасени места и скели и се ползват задължително лични предпазни средства.
- На тъмни места се ползва задължително осветление ниско напрежение - до 42 волта.
- Строителните отпадъци се събират и спускат с подежник, с въжета или чрез изсипване в затворен улей. Забранено е пускането им чрез изсипване от етажите.
- При изпълнение на замазки или хидроизолации по подове и стени на балкони, тераси или в близост до отвори на асансьорни шахти задължително е поставянето на временни парапети ограждения.

- При възникване на опасни ситуации представляващи опасност за живота и здравето на работниците, работата се спира и работниците се отстраняват от опасната зона.

Мерки и изисквания за осигуряване на безопасност и здраве при извършване на СМР по част „Конструкции”

- При използване на строителни машини, скелета, платформи и люлки се спазват изискванията за безопасна работа с тях.
- Армировъчните скелета се укрепват срещу преобръщане или падане.
- Полагането и уплътняването на бетоновата смес в самостоятелни конструктивни елементи се извършва от обезопасени работни площадки.
- Демонтажни работи на обекта се извършват след осигуряване на необходимите мерки за безопасното изпълнение на работите и под непосредственото ръководство на техническия ръководител.
- Ремонтът на всякакви видове зидарии, мазилки и други на височина се извършва от скелета или платформи.
- Допускането на работници до изпълнение на покривни работи се разрешава от техническия ръководител на обекта след:
 - Извършване на проверка за здравината на носещите елементи, определяне на местата за закачване на предпазните колани на работниците при необходимост;
 - Ограждане на опасната зона около сградата и обезопасяване на отворите по покрива;
 - Поставяне на предпазни козирки над всички входове и проходи в опасната зона;
 - Поставяне по оградата, пред входовете и проходите на знаци и табели със съответните надписи.
- За приемане и временно складиране на материали на покрива се устройват приемни площадки. Складираните материали, инструменти и други се подреждат и се осигуряват срещу подхлъзване, търкаляне, падане, изтичане, разпиляване или преобръщане от вятър.
- Изолационните работи се извършват след като са взети от техническия ръководител и бригадира необходимите мерки за безопасност на работниците от възможно действие на отрови, летливи вещества и прах от използваните материали, както и срещу термични или химически обгаряния и падане от височина.
- Бояджийски работи на височина се извършват само когато работната площадка е обезопасена срещу падане от височина.
- Външните бояджийски и топлоизолационни работи се изпълняват от скелета, платформи или люлки, а вътрешните – от скелета, платформи или от инвентарни преносими стълби.

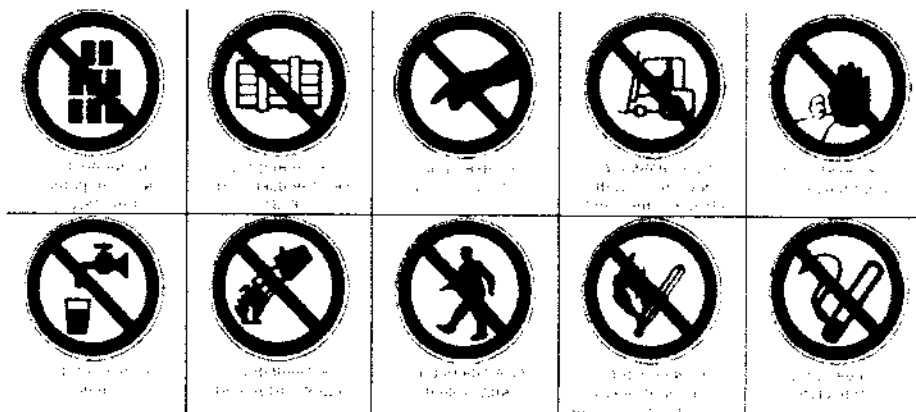
[Handwritten signature]

Предпазни средства и специално работно облекло

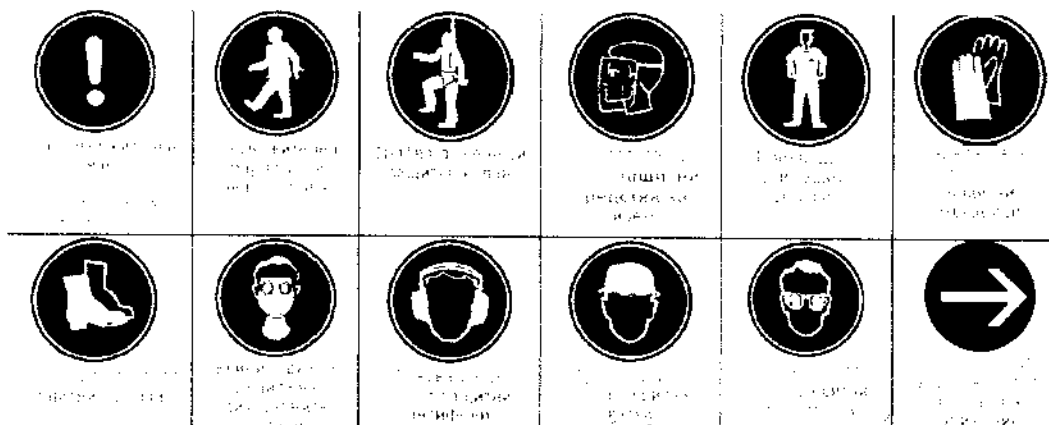
- каски – всички лица, които са на територията на строителния обект ще са задължени да носят каски през цялото време на територията на строежа
- ръкавици – брезентови с пръсти или без пръсти
- тапи за уши – в шумна среда, около машини и инструменти, работниците ще си слагат тапи за уши
- очила и шлемове – ще се използват от работниците, които извършват бояджийски работи, при опасност на пръски, които могат да попаднат върху лицето на работника
- обувки – с твърди бомбета и подходящ грайфер, за предпазване от травми при изпускане на предмети или хлъзгане при ходене по скеле, платформи, покрив и др.
- предпазни колани – ще се използват задължително при работа на височина

Знаци и сигнализация по охрана на труда

- забраняващи знаци





















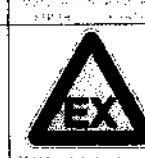
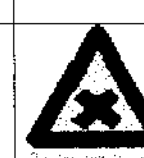
- задължаващи знаци



[Handwritten signature]










[Handwritten signature]

- предупреждаващи знаци


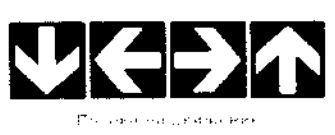





 Високо напрежение	 Избухващо вещество	 Биологичен опасност	 Паднал обект	 Паднал обект
 Нисък свод	 Радиация	 Пожарна опасност	 Пожарна опасност	 Общ опасност
 Електричество	 Индустриален трактор	 Общ опасност	 Радиация	 Пожарна опасност
 Опасно	 Пожарна опасност	 Пожарна опасност	 Пожарна опасност	 Пожарна опасност

Handwritten signature

- указателни знаци за противопожарно оборудване и разполагането му

 Пожарогасител	 Пожарна аларма	 Пожарна стълба	 Пожарна аларма	 Пожарна аларма
 Пожарна аларма	 Пожарна аларма	 Пожарна аларма		 Пожарна аларма

- указателни знаци за аварийни изходи и първа помощ

 Аварийни изходи		 Първа помощ		
 Първа помощ	 Първа помощ	 Първа помощ	 Първа помощ	 Първа помощ

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

- знаци за маркиране на препятствия и опасни места – местата в застроените зони, в които работещите имат достъп по време на тяхната работа и в които съществува риск от удар в препятствия, от падане на хора или предмети, се маркират с редуващи се ивици в жълто и черно или червено и бяло.



Handwritten signature

- маркиране на транспортни маршрути – за да се осигури безопасността на работещите, маршрутите на превозните средства са ясно определени посредством непрекъснати линии в ясно видим цвят – бял или жълт в зависимост от цвета на настилката

▪ Мерки за опазване на околната среда

Управителят на „Меридиан ” ЕООД и персоналът осъзнават, че в организацията зависи от клиентите си и следователно дейността ѝ трябва да отговаря на изискванията им и да се стреми да надхвърли техните очаквания. Но също така е особено важно да се определят изискванията на Интегрираната система за управление на качеството, здравословни и безопасни условия на труд и опазване на околната среда и в процеса на работа да подобрява постиженията си в тази област.

Фирма „Меридиан ” ЕООД гарантира, че всички лица под неин контрол, които потенциално могат да предизвикат, определените от фирмата значими въздействия върху Околната среда, ЗБУТ или при изпълнение на задачи за фирмата или от нейно име, са компетентни на основата на подходящо образование, обучение или опит, чрез извършване на подбор на персонала и всички права, отговорности и задължение са разписани в Длъжностните им характеристики, както и подбор на Доставчици на стоки, материали и услуги, за което има „Списък на одобрените доставчици”, както и „Списък на одобрените Подизпълнители”, като един от показателите за одобряването им е Доставка на екологични безопасни материали и технологии.

На представителя на Ръководството е възложено и следи за това заинтересованите лица да са запознати с всички актуализации на законови и нормативни документи, което е изискване на стандартите БДС EN ISO 9001:2008, БДС EN ISO 14001:2004 и BS OHSAS 18001:2007.

Фирмата е утвърдила Оперативни документи: ОД 4.06.00 Програма за управление на околната среда и График за собствен мониторинг, който се актуализира за всеки нов обект. В ОД 4.07.01-01 „График за собствен мониторинг” са определени „Аспект на околната среда”, които ще бъдат контролирани „Контролна точка” при извършване на мониторинг, вид на мониторинга, срок за изпълнение, както и срока и лицата отговорни за извършване на мониторинга. Има разработени и Оперативни документи – ОД 9.00.02 „Работни инструкции и Опазване на Околната среда”, с които се

Handwritten signature

Handwritten signature

запознават всички работещи на обекта работници, подизпълнители и всички заинтересовани лица.

При изпълнение на настоящата поръчка ще се спазят нормативните изисквания в Република България и ЗУО, а именно:

Депонирането/ изхвърляне на твърди отпадъци от строителството:


- осигуряване на площадка за депониране на строителни и специализирани отпадъци, съгласно договор с Общината;
- подписване на договор с лицензирана фирма за предаване и съхранение на хидро изолации;
- подписване на договор с автомивка за измиване на ползваните машини, съоръжения и транспортни средства;
- осигуряване на подходяща складова база за използваните строителни материали съобразно указанията на производителя за съхранение;
- осигуряване на площадка и контейнери, на обекта, за временно и разделно съхранение на строителните и други отпадъци;
- подписване на договор със специализирана фирма от Общината за доставка на контейнери за временно и разделно съхранение на строителните и други отпадъци. Осигуряване на контейнер и торби за съхранение на течни субстанции;
- осигуряване на затворен улей за без прашно вертикално пренасяне на строителни отпадъци.

Задължаваме се да:




- изпълняваме разпоредбите за третиране на различните по вид, произход и свойства отпадъци;
- предприемаме всички мерки за не смесване на опасни отпадъци с други отпадъци или на оползотворими отпадъци с неоползотворими;
- организираме безопасно съхраняване на отпадъците, за които няма подходящи средства за третирането им и сключване на договори с лицензирани фирми за предаването им;
- при наличие на опасни отпадъци да определим отговорно лице и да създадем организация за безопасното им управление;
- предимство е предотвратяването на замърсяване пред последващо отстраняване на вредите, причинени от него.

Депонирането/ изхвърляне на течни отпадъци:

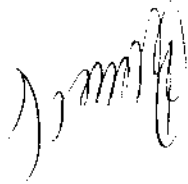
- при транспортиране на различни видове строителни разтвори, транспортните средства ще се пълнят под техният капацитет за недопускане разливи по улиците и на строителната площадка;

- 
- в непосредствена близост до строителната площадка трябва да има наличност на достатъчни количества от адсорбенти (пръст, пясък и др.), които могат да бъдат използвани при необходимост за задържане и ограничаване на евентуални разливи от течни отпадъци;
 - осигуряване на съд за съхранение на течни отпадъци / бои, химикали, лепила и др./
 - всички реални и евентуални приемници на течни отпадъци да бъдат контролирани с непропускащо покритие;
 - да се извършва периодичен контрол и отчетност за изправността на покритията.

Други мерки, предвидени от Участника:

- строително-монтажните работи ще се изпълняват съгласно одобрения технически проект;
 - обекта ще бъде оборудван с пожарогасители съгласно нормативните изисквания;
 - за предотвратяване замърсяването с прах строителната площадка и улиците, те периодично ще се почистват и освежават;
 - предвижда се постоянен контрол от охраната на обекта за почистване на превозните средства;
 - да се изгради вътрешна площадка за престой на МПС по време на извършване на дейност по товарене на отпадъците;
 - да осигурят инструктаж и периодично обучение на персонала, при работа с опасни отпадъци и запознаването им с „Лист за безопасност” на извозваните химически вещества;
 - ежедневен инструктаж по ЗБУТ и запознаване с „Инструкции за ЗБУТ” на работниците и всички заинтересовани лица;
 - запознаване с ОД 9.00.02 „Работни инструкции и Опазване на Околната Среда” и „Инструкция за опазване на околната среда и управление на отпадъци” на работниците на обекта и всички заинтересовани лица;
 - запознаване с изготвения „План за действие при възникване на аварии на обекта”;
 - изготвяне на „Програма за минимизиране и управление на риска за здравето и безопасността при СМР на обекта”;
 - възлагане отговорност на Техническият Ръководител за предприемане всички мерки за несмесване на опасни отпадъци с други отпадъци или на оползотворими отпадъци с неоползотворими;
 - забранява се изоставянето, нерегламентираното изхвърляне и изгаряне или друга форма на неконтролирано третиране на отпадъците;
- 
- 
- 

- при наемане на Подизпълнители, ще се подписва Споразумение по чл.18 от ЗЗБУТ и запознаване с мерките за опазване на околната среда. Регистър на съществените аспекти на околната среда на фирмата.



Програма за развитие на селските райони 2007-2013г.
 Марка 322 „Обновяване и развитие на населените места”

ДОГОВОР № 10/322/01437 от 19.12.2013г.

ЕВРОПЕЙСКИ ЗЕМЕДЕЛСКИ ФОНД ЗА РАЗВИТИЕ НА СЕЛСКИТЕ РАЙОНИ –
 ЕВРОПА ИНВЕСТИРА В СЕЛСКИТЕ РАЙОНИ

БЕНЕФИЦИЕНТ: НАРОДНО ЧИТАЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ – 1898”

РЕГИСТЪР

НА АСПЕКТИТЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

ОД 4.06.01

Процес	Източник на въздействие	Аспект на околната среда	Въздействие	Условия на възникване	Нормативни изисквания	Оценка
Изкопни дейности	Пасивен отпадък /чакъл, пясък/	Отпадък – земни маси	Тежест - земя	Изкопни работи	Депониране на определените места	Н
Изкопни дейности и др. дейности	Общ отпадък /картия, дърво, картон/	Общ отпадък	Тежест - земя	Изкопни и други строителни работи	Депониране на определените места	Н

Процес	Източник на въздействие	Аспект на околната среда	Въздействие	Условия на възникване	Нормативни изисквания	Оценка
Строителни дейности	Пасивен отпадък /тухли и мазилки/	Пасивен отпадък	Тежест - земя	Строителни и ремонтни дейности	Депониране на определените места	Н
Строителни и ремонтни дейности	Общ отпадък /картия, дърво, картон/	Общ отпадък	Тежест - земя	Строителни и ремонтни дейности	Депониране на определените места	Н

Процес	Източник на въздействие	Аспект на околната среда	Въздействие	Условия на възникване	Нормативни изисквания	Оценка
Транспорт	Емисии от изгорели газове	Общ отпадък	Замърсяване - въздух	Извършване на транспорт	Наредба 10 от 24.02.2004 за условията и реда за одобрение на типа двигател с вътрешно горене	С

Програма за развитие на селските райони 2007-2013г.
 Мярка 322 „Обновяване и развитие на населените места”
 ДОГОВОР № 10/322/01437 от 19.12.2013г.
ЕВРОПЕЙСКИ ЗЕМЕДЕЛСКИ ФОНД ЗА РАЗВИТИЕ НА СЕЛСКИТЕ РАЙОНИ –
ЕВРОПА ИНВЕСТИРА В СЕЛСКИТЕ РАЙОНИ
БЕНЕФИЦИЕНТ: НАРОДНО ЧИТАЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ – 1898“

	Разлив на ГСМ	Общ отпадък	Замърсяване вода и земя	Извършване на транспорт	Закона за управление на отпадъците и Наредба за изискванията за третиране на отпадъци от МПС и тяхното съхранение на лицензирани площадки	С
	Съхранение на отработени масла	Общ отпадък	Замърсяване вода и земя	Извършване на транспорт	Закона за управление на отпадъците и Наредба за изискванията за третиране на отпадъци от МПС и тяхното съхранение на лицензирани площадки	С
	Съхранение на стари гуми	Общ отпадък	Замърсяване вода и земя	Извършване на транспорт	Закона за управление на отпадъците и Наредба за изискванията за третиране на отпадъци от МПС и тяхното съхранение на лицензирани площадки	С
Транспорт	Отпадни води при миене на автомобили	Общ отпадък	Замърсяване вода и земя	Извършване на транспорт	Закона за управление на отпадъците и Наредба за изискванията за третиране на отпадъци от МПС и тяхното съхранение на лицензирани площадки	С
Строителни и ремонтни дейности	Общ отпадък /метал/	Общ отпадък	Тежест - земя	Строителни и ремонтни дейности	Депониране на определените места	Н

Инспектор ЗБУТ и ООС:

Съгласувал Управител:

Легенда:

С- съществени аспекти

Н- несъществени аспекти

Програма за развитие на селските райони 2007-2013г.
 Мярка 322 „Обновяване и развитие на населените места“
 ДОГОВОР № 10/322/01437 от 19.12.2013г.
ЕВРОПЕЙСКИ ЗЕМЕДЕЛСКИ ФОНД ЗА РАЗВИТИЕ НА СЕЛСКИТЕ РАЙОНИ –
ЕВРОПА ИНВЕСТИРА В СЕЛСКИТЕ РАЙОНИ
БЕНЕФИЦИЕНТ: НАРОДНО ЧИТАЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ – 1898“

Утвърдил
 Управител

**РЕГИСТЪР
 НА СЪЩЕСТВЕНИТЕ АСПЕКТИ НА ОКОЛНАТА СРЕДА**

ОД 4.06.02

Процес	Източник на въздействие	Аспект на околната среда	Въздействие	Условия на възникване	Нормативни изисквания
	2	3	4	5	6
Изкопни дейности	Пасивен отпадък /чакъл, пясък/	Отпадък – земни маси	Тежест - земя	Изкопни работи	Депониране на определените места
Изкопни дейности и др. дейности	Общ отпадък /хартия, дърво, картон/	Общ отпадък	Тежест - земя	Изкопни и други строителни работи	Депониране на определените места
Строителни дейности	Пасивен отпадък /тухли и мазилки/	Пасивен отпадък	Тежест – земя	Строителни и ремонтни дейности	Депониране на определените места
Строителни и ремонтни дейности	Общ отпадък /хартия, дърво, картон/	Общ отпадък	Тежест - земя	Строителни и ремонтни дейности	Депониране на определените места
Транспорт	Емисии от изгорели газове	Общ отпадък	Замърсяване - въздух	Извършване на транспорт	Наредба 10 от 24.02.2004 за условията и реда за одобрение на типа двигател с вътрешно горене
	Разлив на ГСМ	Общ отпадък	Замърсяване вода и земя	Извършване на транспорт	Закон за управление на отпадъците и Наредба за изискванията за третиране на отпадъци от МПС и тяхното съхранение на лицензирани площадки

Програма за развитие на селските райони 2007-2013г.
 Мярка 322 „Обновяване и развитие на населените места“
 ДОГОВОР № 10/322/01437 от 19.12.2013г.
ЕВРОПЕЙСКИ ЗЕМЕДЕЛСКИ ФОНД ЗА РАЗВИТИЕ НА СЕЛСКИТЕ РАЙОНИ –
ЕВРОПА ИНВЕСТИРА В СЕЛСКИТЕ РАЙОНИ
БЕНЕФИЦИЕНТ: НАРОДНО ЧИТАЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ – 1898“

Процес	Източник на въздействие	Аспект на околната среда	Въздействие	Условия на възникване	Нормативни изисквания
1	2	3	4	5	6
	Съхранение на отработени масла	Общ отпадък	Замърсяване вода и земя	Извършване на транспорт	Закона за управление на отпадъците и Наредба за изискванията за третиране на отпадъци от МПС и тяхното съхранение на лицензирани площадки
	Съхранение на стари гуми	Общ отпадък	Замърсяване вода и земя	Извършване на транспорт	Закона за управление на отпадъците и Наредба за изискванията за третиране на отпадъци от МПС и тяхното съхранение на лицензирани площадки

Процес	Източник на въздействие	Аспект на околната среда	Въздействие	Условия на възникване	Нормативни изисквания
1	2	3	4	5	6
Транспорт	Отпадни води при мнене на автомобили	Общ отпадък	Замърсяване вода и земя	Извършване на транспорт	Закона за управление на отпадъците и Наредба за изискванията за третиране на отпадъци от МПС и тяхното съхранение на лицензирани площадки

Програма за развитие на селските райони 2007-2013г.
 Мярка 322 „Обновяване и развитие на населените места“
 ДОГОВОР № 10/322/01437 от 19.12.2013г.
ЕВРОПЕЙСКИ ЗЕМЕДЕЛСКИ ФОНД ЗА РАЗВИТИЕ НА СЕЛСКИТЕ РАЙОНИ –
ЕВРОПА ИНВЕСТИРА В СЕЛСКИТЕ РАЙОНИ
БЕНЕФИЦИЕНТ: НАРОДНО ЧИТАЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ – 1898“

Утвърдил
 Управител

ПРОГРАМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

1. Задължение на политиката: Спазване на националното законодателство по околната среда – изисквания по управление на отпадъците
2. Цел: Обхваща управлението на производствени и битови отпадъци
3. Източници на финансиране и вид инвестиции /в лева/:

ОД 4.06.00	Проектиране на програмата		И изпълнение	
	Собствени средства	Други	Собствени средства	Други
			10 000 лв.	

4. Изпълнител

№	ДЕЙНОСТИ	Разпределение												Индикатор за успех	Отговорници
		Разпределение													
		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		
1.	Анализ на състоянието, определяне методите за управление на отпадъците	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	Доклад за актуалното състояние, законите и нормативни изисквания	Член на РГУОС, срок
2.	Определяне задълженията на ново назначеният персонала и запознаването им с тях.	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	Вписването на задълженията на персонала в длъжностните им характеристики.	ЛС, Инспектор ЗБУТ и ОС Срок: при назначаване
3.	Определяне на местата за събиране и временно съхранение на строителни и битови отпадъци	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	Изготвяне на схема на местата съобразно ситуацията и ОП по БДС EN ISO 14001:2005	Инспектор ЗБУТ и ОС, ТР, бригадири
4.	Практическо изпълнение на площадките за събиране и временно	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	Поставяне на контейнери и съдове, на обектите определяне място за събиране на отпадъците	Инспектор ЗБУТ и ОС, ТР, бригадири Срок: начало на всеки нов обект

Програма за развитие на селските райони 2007-2013г.
 Марка 322 „Обновяване и развитие на населените места”
 ДОГОВОР № 10/322/01437 от 19.12.2013г.
ЕВРОПЕЙСКИ ЗЕМЕДЕЛСКИ ФОНД ЗА РАЗВИТИЕ НА СЕЛСКИТЕ РАЙОНИ –
ЕВРОПА ИНВЕСТИРА В СЕЛСКИТЕ РАЙОНИ
БЕНЕФИЦИЕНТ: НАРОДНО ЧИТАЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ – 1898“

	съхранение на отпадъците	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	Доклад от одит на ИСУ	Представител на Ръководството Срок: при Вътрешен или надзорен одит
5.	Прилагане на нормативните и изискванията на стандарта	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	Провеждане на Вътрешен и надзорен одит, Собствен мониторинг, Проверки от Гл. инженер	ПР и Инспектор ЗБУТ и ООС Срок: при ВО, Надзорен одит, при посещение на Гл. инж. на обектите
6.	Оценяване на съответствието на разработената ИСУ с нормативната база	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	Провеждане на Вътрешен и надзорен одит, Собствен мониторинг, Проверки от Гл. инженер	ПР и Инспектор ЗБУТ и ООС Срок: при ВО, Надзорен одит, при посещение на Гл. инж. на обектите

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

Служителите на фирмата са длъжни да спазват реда и условията за предаването, събирането, включително и разделното събиране на битови и строителни отпадъци, съгласно изискванията на Закона за управление на отпадъците и подзаконовите актове към него, като:

- Изхвърлят отпадъците си само в определените за целта съдове и места, и се грижат и съдействат за тяхното опазване.
- Не допускат разпиляване на отпадъци извън съдовете, затварят капациите им и осигуряват поддръжане на чистотата около тях.
- Опазват и поддържат чистотата на територията на обекта, работната площадка.
- Почистват редовно, включително и от сняг и лед, прилежащите части към оградите, тротоарите, дворните места на обектите.
- При възникване на замърсяване или опасност от замърсяване са длъжни незабавно да информират ТР, както и да предприемат незабавно действия за ограничаване на последиците от него върху здравето на хората и околната среда.
- Инспектор ЗБУТ и ТР да провеждат инструктаж и/или обучение на персонала ползващ опасни за здравето и околната среда химикали.

На служителите на фирмата се забранява:

- Изхвърлят в канализационните мрежи на населените места и пречиствателни станции на:
 - твърди отпадъци и материали, които могат да запушат тръбите и шахтите или се отлагат по стените им: вар, пясък, конци влакна, течна тор
 - целулоза, хартия, метални стружки, парцали, твърди битови отпадъци, стъкло и други подобни;
 - вещества, които оказват разрушаващо действие на тръбите и канализационните съоръжения;
 - киселини и основи;
 - епоксидни, запалими, корозивно действащи, канцерогени и радиоактивни вещества и отпадъци.
- Изхвърлянето в съдовете на отпадъци:
 - с потенциално висок риск за околната среда и човешкото здраве;
 - на отпадъци, които биха могли да доведат до увреждане на самите съдове, сметоизвозващата техника, в това число едрогабаритни, строителни, лесно запалими, взривоопасни, разяждащи, токсични и др. отпадъци.
- Изваждането на отпадъци от съдовете за отпадъци, в това число и от специализираните съдове за разделно събиране на отпадъците.



- Използването на други съдове за отпадъци, освен приетите на територията на общината, както и ползването на същите за други цели.
- Нерегламентираното изгаряне или извършване на друга форма на обезвреждане на отпадъци, включително изгарянето на автомобилни гуми и други силно димящи предмети.

■ Изготвяне на проект за оценка на риска

Преди започване на СМР ще се възложи изготвяне на проект за оценка на риска, за който надлежно ще бъде уведомен Възложителя и ще се предприемат необходимите мероприятия за локализиране и обезопасяване на потенциалните места с риск за нараняване на хора. В по долните редове ще се определят част от възможните рискове, както и мерките за преодоляването им и/или недопускане да се случат.

■ Сключване на договори с доставчици

В случай че бъдем избрани за изпълнител по тази поръчка, в този етап ние ще сключим договори с доставчиците, за да гарантираме че няма да има забавяне на доставките на материали необходими за изпълнението на СМР.

■ Определяне на място за депониране на строителните отпадъци

При започване на поръчката ще бъде сключен договор с Община Рила за местата за депониране на строителни отпадъци, съгласно ЗУО. След като бъде определено мястото за депониране на строителните отпадъци, ние ще направим оглед на него, с цел да се запознаем с местоположението му, разстоянието му от строителния обект, начини за достъп и др. В разработената от нас ОД 4.06.00 Програма за управление на околната среда са предвидени необходимите ресурси за обучение на Представителя на Ръководството и за организиране управление на битови и строителни отпадъци. Създадена е и Работна Група за Управление и Опазване на Околната среда, която провежда заседания на всеки 3 месеца и при необходимост. Действия предвидени от нас за изпълнение са описани в по горе развития под етап „Мерки за опазване на околната среда”

■ Подписване на Протокол №2а от ЗУТ за откриване на строителната площадка

Този под етап всъщност обуславя края на Етапа „Мобилизация и подготовка на строителството” и началото на Етапа „Строителство”. Съгласно глава девета , раздел I Откриване на строителна площадка и определяне на строителна линия и ниво, чл.157, ал.2 „Откриване на строителна площадка и определяне на строителна линия и ниво се извършва при влязло в сила разрешение за строеж и в присъствието на служители по чл. 223, ал. 2 от лицето, упражняващо строителен надзор за обекта...”. В Наредба № 3 от 31 юли 2003г. за съставяне на актове и протоколи по време на строителството се определят условията и редът за съставяне на актове и протоколи за подготовка, откриване на строителна площадка и определяне на строителна линия и ниво и за приемане на завършени видове строителни и монтажни работи при изпълнението на строежите, на отделни етапи или части от тях. В протокол 2а се отразяват всички разрешения и документи, изготвени по време на Етап

„Мобилизация и подготовка на строителството”, както и мерки за осигуряване на безопасни и здравословни условия на труд, мрежи и съоръжения, които се запазват по време на строителство и след него и др.

Етап – „Строителство”

Началото на този етап е датата на подписване на протокол 2а за откриване на строителната площадка и е с продължителност от **1,33 месеца**, както е и отбелязано в Линеиния календарен график. Срокът е определен на база използваните в строителната практика норма време за изпълнение на отделните видове СМР и съответстващите им проектни количества. В т.7.2 от настоящето Техническо предложение ще опишем видовете СМР, които ще се изпълняват в този етап, както и тяхната последователност и ресурсна обезпеченост кореспондираща и с Линеиния график.

Етап – Въвеждане обекта в експлоатация

След завършване на всички СМР в обхвата на поръчката, Изпълнителят изпраща писмено искане до Възложителя за съставяне на акт за установяване годността за приемане на строежа (акт обр.15), съгласно Наредба №3 от 31 юли 2003г. за съставяне на актове и протоколи по време на строителството. Фактическото завършване на обекта, ние ще изготвим екзекутивна документация (съгласно чл.163, ал.2, т.3 от ЗУТ), както и ще предадем на строителния надзор заповедната книга, сертификати/ декларации за съответствие на вложените материали и всички други документи, необходими за въвеждане на обекта в експлоатация. За окончателно предаване на обекта се счита денят на издаването на разрешение за ползване. Той е документа, който ни обвързва с предложени гаранционен срок на изпълнените СМР.


7.2. Описание на видовете СМР и тяхната последователност на изпълнение:

Както по горе написаме видовете СМР ще се изпълняват, в формулирания (от нас) Етап „Строителство” в нашето Техническо предложение.

Покривни СМР


Покривът е строителен елемент, който в най-голяма степен е изложен на различни външни и вътрешни влияния. Последователността на необходимите строително монтажни работи:

- демонтаж на пластове от покривното покритие – за да може да се огледа и ремонтира покривната конструкция е необходимо демонтаж на пластове на ламарината, дървената скара и дъсчената обшивка.
- ремонт на дървена конструкция на покрива – прави се оглед на съществуващата дървена покривна конструкция за счупени, прогнили или изкълчени елементи. Компрометираните елементи се отстраняват и се заменят с нови, които трябва да отговарят на демонтираните.
- огнезащитна обработка на дървената конструкция – същността на импрегнирането цели превантивната защита на материала. Пожарозащитната боя за дърво е лесен и сигурен начин да защити дървените конструкции. Обработката може да се извърши чрез обмазване и пръскане.

- 
- доставка и монтаж на дъсчена обшивка по покрива – ще се направи съгласно одобрения работен проект.
 - полагане на топлоизолация - Според сега действащите норми за енергийна ефективност у нас коефициентът на топлопреминаване на покривната конструкция трябва да бъде $U=0,30 \text{ W/m}^2\text{K}$ при необитаемите покриви и $0,28 \text{ W/m}^2\text{K}$ при обитаемите пространства. Това изискване се изпълнява от пласт топлоизолация с дебелина 12-16 см, поставен между ребрата на покрива. Изолацията от минерална стъклена вата има многобройни предимства при изолирането на покрив. Основната причина за това е еластичността на материала. Стъклените влакна в изолацията са много дълги, здрави и еластични. Това дава възможност за следното:

- Изолацията от минерална стъклена вата лесно се компресира в ролки, така че във фазата на складиране и транспорт заема до 5 пъти по-малко пространство, отколкото след развиването на ролката. След отстраняването на амбалажното фолио и след развиване изолацията в ролката постига номиналната си монтажна дебелина.

- Преди монтажа между покривните греди изолацията се нарязва с широчина 1 до 2 см по-голяма от точния размер. Еластичността дава възможност ватата да се приспособи към пространството, което е на разположение.

- полагане на хидроизолация - хидроизолацията се използва предимно при плоските покриви, много добре изолира покрива и не пропуска влагата. При ремонт на покриви с хидроизолация е препоръчително хидроизолацията да се прави в два пласта (първи пласт без посипка и втори пласт с посипка). Съществуват различни видове хидроизолация, като най-разпространени у нас са – Битумна хидроизолация, PVC хидроизолация и FPO хидроизолация. Начина на полагане зависи от различни фактори, като ветрово натоварване, наклони, наличие на влага и др.
 - покритие от ЛТ ламарина – листовите от ламарина трябва да се транспортират, така че да не се огънат. Започва се поставянето им от най-ниския ъгъл на покрива, отдолу-нагоре. Закрепя се върху дъсчената скара, която представлява мрежа от дъски заковани за дъсчената обшивка.
 - тенекеджийски работи – тази дейност е необходими на местата около комините, капандурите и др. елементи от покрива, които не могат да се покрият от покривното покритие и се обезопасяват от външни влияния (дъжд, сняг, пожар и др.).
 - водоотвеждане – водоотвеждането от покрива е чрез улици. Монтажът им започва от водосборните казанчета, като се получава свободно влизане от 5см на улуката в казанчето. Улукът се фиксира с пирони като се спазва наклон. Закрепването на улуката по покрива се извършва със скоби през 60см. Водосточните тръби са елементите, които отвеждат водата от улиците към канализацията. Поставят се с фиксирано коляно
- 

срещу монтираното коляно на водосборната кутия. Закрепват се чрез скоби по фасадата на сградата.

Поради естеството на работа се предвижда работите по покривите и в последствие фасадите да стартират още в първите дни на откриване на строителната площадка.

Видовете работи по отделните части позволяват да се работи по няколко фронта едновременно, без да се компрометира сградата и строителството. Ще се работи успоредно по ВиК инсталацията, електроинсталацията, фасади и покриви, ОиВ инсталацията и пожароизвестяването.

На обекта ще се локализируют отделни бригади от специалисти по отделните части, като техническият ръководител ще координира действията и дейностите за да се предотврати преплитане на съответните строителни процеси и взаимно пречене и възпрепятстване.

Така описаните видове работи не налагат никакви уникални технически решения, за които е необходима специална механизация. Работна ръка и механизация, с която разполагаме ще ни позволи да работим при строга организация на обекта. Фирмата ни разполага с достатъчно ресурси за изпълнение на поръчката качествено и в срок. Възможна и е работа на удължен работен ден или на смени, ако това се наложи за изпълнение на предвидените графици.

Демонтажни работи

Предвижда се да се демонтират всички прозорци за подмяна, врати, обшивки и съоръжения.

Монтаж на дограми

Дограмата в сградата ще бъде частично подменена, поради факта, че част от прозорците са подменени. При закрепване на прозорците, ние спазваме следните правила:

- Закрепването да става механично
- Не трябва да ползваме като крепежен материал: пяна, лепила
- При закрепването ще гарантираме възможност за движение, предизвикано от промяна на температурата
- Закрепването трябва да става така, че да не пренасяме върху дограмата сили от движение на сградата.

Дограмата е една от съществените системи за едно добро топлотехническо обезпечаване на сградата. От многогодишния опит, който сме натрупали от изпълнение на такива обекти, ние залагаме на това, което ни предоставят производителите на профили, обков и уплътнения. В Основна Процедура са разписани мерките за извършване ежедневен/ текущ контрол на качеството на монтаж на дограма и окачени фасади, както и за монтаж на доставена от друг производител дограма, съгласно подписаният договор/ поръчка и техническа документация в ОД 7.07.03 Дневник за производствен контрол. Производственият контрол е съгласно Наредба за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти, приета с ПМС № 325 от 2006, изм., ДВ бр. 82 от 2008 г. и Системи за оценяване на съответствието 3, което е Първоначално изпитване типа на продукта и Производствен контрол. Осигурени са необходимите

инструкции за работа и ООС, инструкции за ЗБУТ ще са на разположение на обекта – Правила/ Наредби за изпълнение и приемане на видовете строителни и монтажни работи.

Общо за дограмата на обекта можем да фиксираме следните изисквания, които възнамеряваме да спазваме:

Статически

- Да вземем предвид допустимото огъване под действие на вятъра
- Връзките да работят в съответствие с изискванията на системата (закрепването до страните на отвора).

Физично – строителни изисквания

- Топлинната изолация с графично представяне на изотерми
- Защита от шум
- Защита от влага
- Въздушна плътност, вентилация
- Температурно разширение (да запази размерите по процепите).

Закрепване

- Закрепване с винтове с или без дюбели – механично
- Монтажни котви
- Монтажни системи в зависимост от отварянето на натоварването.

Уплътнение

- Ползване на пръскащи се уплътнителни материали
- Импрегнирани ленти от изкуствен материал
- Уплътнителни ивици и ленти.

Изолация

- С полиуретанова пяна
- С минерална вата
- С корк.

Защита от проникване

- Основни защиты
- Класове на защита

Стандартите тук са БДС EN 1627, 1628, 1629, 1630.

Важното при дограмите е стъклопакетът, който може да бъде съчетание на две стъкла 4x16x4. В случая той ще бъде доставен заедно с дограмата.

Друг важен елемент, особено за обществени сгради е обкова. Този, който ние ще ползваме е внос от Р Германия и отговаря на ЕС. Той оказва влияние и върху показателя сигурност.

Важен елемент също е закрепването на самата дограма, което се извършва по детайли на производителя. Държим да заявим, че за нас закрепването само с полиуретанова пяна не е достатъчно, а следва да се ползват и допълнителни средства. Ние ползваме немските правила.

При изпълнението на строително – монтажните работи на обекта ще се спазват стриктно правилата и изискванията за технологична последователност и качествено изпълнение съгласно ПИПСМР.

Работите ще се изпълняват от групи, като всяка една от тези групи, ще има следните звена:

- звено за вземане на мярка от място и заготовка на дограмата;
- звено за монтаж на дограмите;
- звено за монтажа на вътрешни и външни первази.

Транспортиране на дограмата

Транспортирането на дограмата, както и товаро – разтоварните работи ще става от звено с по-ниско квалифицирани работници. Работите по дограмите ще се извършват на два етапа:

- Първи етап: производство и монтаж;
- Втори етап: довършителни работи, обръщане на страници, подпрозоречни первази.

Разработена и внедрена е Система за Производствен контрол чрез Основна процедура „Управление на производството и монтаж на алуминиева, PVC дограма и окачени фасади“, в която са определяни на реда, пълномощията и отговорностите на персонала на фирмата при управлението на процеса „Производство и монтаж на алуминиева, PVC дограма и окачени фасади“ и е създадена ефективна организация на работа, осигуряваща изискваното качество, безопасност на труда за всички заинтересовани лица, както и опазване околната среда на договорените дейности/ продукти. Тази система се отнася и за монтажа на дограми изработени от друг производител и монтирани от нашата фирма в изпълнение на поръчката.

Монтажът на дограма се извършва при контролирани условия – разработена и внедрена е Система за Производствен контрол чрез Основна процедура „Управление на производството и монтаж на алуминиева, PVC дограма и окачени фасади“ в която са определяни на реда, пълномощията и отговорностите на персонала на фирмата при управлението на процеса Производство и монтаж на алуминиева, PVC дограма и окачени фасади и е създадена ефективна организация на работа, осигуряваща изискваното качество, безопасност на труда за всички заинтересовани лица, както и опазване околната среда на договорените дейности/ продукти. В настоящата Основна Процедура са разписани мерките за:

- Извършване ежедневен/ текущ контрол на качеството на производството и монтаж на дограма и окачени фасади, съгласно подписаният договор/ поръчка и техническа документация в Од 7.07.03 Дневник за производствен контрол

- Осигуряват необходимите инструкции за работа и ООС, инструкции за ЗБУТ да са на разположение на съответния обект – Правила/ Наредби за изпълнение и приемане на видовете строителни и монтажни работи.

При установени несъответствия от органите по приемане на отделните процеси и /или етапи, съставят Фиш за несъответствие ОД 8.03.01.

Разпределени са отговорностите за използваните машините и съоръженията, за да бъдат изправни.

Контролирано е спазването на ЗБУТ на изпълнителите и всички заинтересовани лица.

Контрол за опазването на околната среда.

Извършването на текущ контрол на качеството на закупените материали, съгласно ОД 7.07.04 Дневник за входящ контрол на материалите.

Отговорностите за извършване в срок на планираните годишни прегледи и ремонти на ТСНИ, автомобили, машините и съоръженията.

Действия от фирмата при установени несъответствия:

- Предприемане на коригиращи или превантивни действия, съгласно ОП 8.05;
- Анализиране на причините;
- Маркиране, изолиране и съхраняване на несъответстващите материали и продукти
- Идентификация и проследимост;
- Съхранение и предпазване на материалите и готовия продукт
- Контрол върху спазване на инструкциите за ЗБУТ, ползване на Специално работно облекло, ЛПС и опазване на околната среда.
- Приемане на работата от Фирмата, Инвеститора, Главен изпълнител или частен Клиент;

В процеса на производството се прилагат следните видове контрол:

- Самоконтрол – извършва се от работника.
- Операционен контрол – извършва се от Управител.
- Краен контрол – гарантира, че произведените детайли съответстват на изискванията на клиента и на техническата документация – удостоверява се с подпис на Управителя или на Технически Изпълнител, в Поръчката и Приемно – предавателен протокол.

Когато в процеса на контрол се установи продукт, който не съответства на изискванията се предприемат действия съгласно ОП 03.08 Управление на несъответствия.

Контрол за спазването на законовите разпоредби, наредбите и нормативните документи, с обхват на валидност в обхвата на извършваната дейност – изпълнява се от Технически изпълнител и Управител.

Надзор върху спазване на договорените с подизпълнителя срокове – извършва се от Технически изпълнител и Управител.

Контрол на готовите продукти се извършва от Технически изпълнител и Управител, съгласно нормативните изисквания.

Контрол при опаковане и складиране се извършва от Технически изпълнител и Управител.

Контрол при транспортиране се извършва от шофьор и бригадир на монтажниците.

Гаранционните условия и след гаранционното обслужване са съгласно нормативните изисквания.

Контрол за спазването на инструкциите по ЗБУТ и опазване на околната среда се извършва от Технически изпълнител и Управител, Инспектор ЗБУТ.

Гаранционните условия са съгласно нормативните изисквания в Р България, или подписаните договори с клиентите, но не противоречащи на нормативните изисквания.

Производственият контрол е съгласно НАРЕДБА за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти, приета с ПМС № 325 от 2006, изменена ДВ бр. 7 от 21.01.2011 и Системи за оценяване на съответствието 3, което е Първоначално изпитване типа на продукта и Производствен контрол.

Резултатите от производствения контрол се съхраняват от Технически Изпълнител в офис.

Работи по фасада

Последователността на необходимите строително монтажни работи:

- очукване на компрометираната фасадна мазилка – за правилното поставяне на топлоизолацията по фасадата е необходимо да се премахне покужусената фасадна мазилка
- монтаж на XPS 8см и обработка със съответната шпакловачна смес и нанасяне на защитно покритие върху топлоизолация – фасадна мазилка и фасадна боя /съгласно одобреният проект/ - последователните дейности при поставяне на топлоизолационната система е:
 - Залепване на плоскости XPS 8см – изпълнява се при минимална температура на въздуха равна на +5°C. При неравна основа лепилото се нанася на контур близо до външния ръб на основата и няколко топки лепило в средата, като задължително се поставят топки в зоната на дюбелиране
 - Дюбелиране с PVC дюбели – изпълнява се при минимална температура на въздуха равна на +5°C. Изрязва се гнездо за главата на дюбела, поставя се дюбела и след това се шпаклова.
 - Мрежа – PVC – при поставянето на мрежата е необходимо да се застъпват два съседни листа
 - Шпакловка – двукратна -- изпълнява се при минимална температура на въздуха равна на +5°C и максимална температура равна на +30°C. Материалът за шпакловане се нанася с гребеновидната част

на маламашката. При шпакловането на ъгъл се използва ъглова маламашка.


- Крайно покритие – грунд и фасадна мазилка – грундирането се изпълнява при минимална температура на въздуха равна на +5°C и максимална температура равна на +30°C. Грундът се нанася след минимум седем дни от завършването на шпакловката върху добре изсъхнала основа, като се грундира еднократно. Фасадната мазилка се поставя при същите атмосферни условия, като се следи и влажността на въздуха, която трябва да е до 50%. Полагането на мазилката е 24 часа след грундирането

За изпълнената фасадна топлоизолация ще бъдат изготвени следните строителни протоколи – за основата, за работите скрити от бетон или довършителни работи, за лабораторни изпитвания, за предварително положени пластове




Интериорни работи

Видове работи по нива

- На кота -2,95м е предвидено изграждане на настилка от гранитогрес в стълбището. Подмяна на настилка в тоалетната за мъже, тоалетната за жени, предверието с такава от теракота. Поставяне на нов фаянс по стените на тоалетните и предверието до h=200см., измазване на останалата част от стените и таваните с водоустойчив латекс. Преграждане с гипсокартон на част от стълбището и изграждане на тоалетна за инвалиди и помещение за чистачка. Настилка в тези две помещения е от теракота. Стените им до h=200см. се покриват с фаянс, а останалата част и тавана се боядисват с влагоустойчив латекс. Предвижда се подмяна на дограмата с нова.
- На Кота + 0.00м се предвиждат следните видове работи - демонтаж на преградни дървени стени на касата за продажба на билети и монтиране на нови преградни стени на ритуална зала и изграждане на нови от гипсокартон. Подмяна на дъсчена обшивка по стени в ритуална зала. Почистване на декоративна стена във фойето. Изграждане на настилка от гранитогрес във фойето, ритуалната зала, касата. Покриване на стъпалата на стълбището с гранитогрес и подмяна на парапета на стълбището с нов метален с h=120см. Шлайфане и лакиране на настилка от дюшеме в кино-театралната зала, сцената и склада за декори. Боядисване на тавана на кино-театралната зала с латекс. Обособяват се и места за инвалидни колички съгласно Наредба №4 за достъпна следа. Предвидено е демонтаж на старите седалки в залата на балконите.
- От кота -3,67 до кота +11,03 както и от кота -2,70 до +3,54 се предвижда покриване на стълбището с гранитогрес. Подмяна на витрините от метални профили и стъкло с такава от PVC и стъклопакет. Дъсчената обшивка по стените се импрегнира с противопожарен грунд.
- На Кота -0,31м се предвижда - подмяна на настилка с дюшеме в репетиционната, предверието, лекционната зала, коридора, гримборната.




Подмяна на настилка от теракота в тоалетната. Полагане на нов фаянс до h=200см. В тоалетната - боядисване на тавана и останалата част от стените на тоалетната с водоустойчив латекс. Боядисване на стените и таваните на лекционната зала, коридора, гримьорната с латекс. Поставяне на огледала по две от стените в репетиционната до h=180см. Направа на окачен таван с гипсокартон в репетиционната. Премахване на една от стените в лекционната зала и замяна с нова витринна стена от PVC и стъкло. Подмяна на част от дограмата с такава от PVC и стъклопакет.

- На кота -0,82м се предвижда - подмяна на настилка с такава от дюшеме в гримьорна мъже и канцеларията. Стените и таваните се боядисват с латекс. Изгражда се настилка от гранитогрес на стълбището и в коридора. Импрегнира се дъсчената обшивка по стените, тавана се боядисва с латекс. Подмяна на настилка от теракота във тоалетната, полагане на фаянс по стените на тоалетната до h=200см.,измазване на останалата част от стените и тавана с водоустойчив латекс и се подменя старата дървена дограма с нова PVC дограма със съответният стъклопакет.
 - На кота +2,13м се предвижда – подмяна на настилка, с такава от дюшеме в канцеларията и директорската стая. Направа на настилка от гранитогрес в коридора. Подмяна на настилка от теракота във тоалетната. Измазване на тавана и стените в канцеларията, директорската стая и коридора с латекс. Полагане на фаянс по стените на тоалетната до h=200см.,измазване на останалата част от стените и тавана с водоустойчив латекс. Подмяна на част от дограмата с такава от PVC и стъклопакет.
 - На кота +3,54м се предвижда - подменя се настилка от дюшеме с нова, подменя се настилка от теракота в тоалетната. Стените в тоалетната се покриват с нов фаянс до h=200 ,измазване на остатъка на стените и тавана с водоустойчив латекс.
 - На кота +3,57м - Предвижда се подмяна на дъсчената обшивка по стените на фойето. Демонтиране на 4 от седалките на балкона на кино-театралната зала. Настилка от дюшеме на балкона се шлайфа. Изгражда се настилка от гранитогрес във фойето. Таваните се измазват с латекс. Подменя се част от дограмата във фойето.
 - На кота +5,90м се предвижда - подменя се настилка от дюшеме с нова. Стените и тавана се измазват с латекс.
 - На кота +11,03м се предвижда - покриване на стълбището с гранитогрес. Подмяна на настилка от дюшеме в помещението за костюми. Подмяна на настилка от теракота в тоалетната. Полагане нов фаянс по стените на стените и тавана с водоустойчив латекс. Боядисване на стените в коридора и помещението за костюми с латекс. Подмяна на дограмата с такава от PVC и стъклопакет.
- 
- 
- 

Видовете работи в зависимост от необходимите СМР:

■ Интериорно скеле

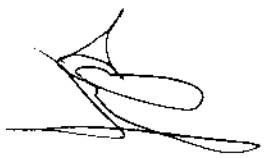


Скелето ще се монтира, използва и демонтира по безопасен начин, гарантиращ неговата стабилност и непозволяващ отместването му по време на използване. Носещите елементи на скелето ще се обезопасят срещу приплъзване. Платформите на скелето ще съответстват по размери, форма и разположение на работата, която ще се извършва, ще са с необходимата носимоспособност за осигуряване на безопасна работа и преминаване, и ще са монтирани така, че: съставните им части да са неподвижни по време на използването им; да няма опасни пролуки – за предотвратяване на възможни падания. Габаритната височина между два пода от скелето ще бъде най-малко 2,00 м.


Не се допуска едновременно извършване на ремонтни дейности от работещи, намиращи се един над друг на две съседни нива от скелето. Изкачване и слизане по скелето ще се допуска само по обезопасени проходи чрез стълби, които са елемент на скелето. Площадките на всяко ниво, до което излиза стълбата на скелето, ще се обезопаси с парапет от три страни.

При демонтаж на скелето, отворите на по-долните нива от строежа ще се обезопасят срещу падане на хора и предмети. Не се допуска хвърляне на елементите от скелето при демонтирането му. Ще се пазят от нараняване настилките в местата на стъпване на скелето.

■ Зидария – зидането започва с полагането на пясъчно-циментов разтвор на пода. След поставянето на първата тухла върху разтвора е необходимо много прецизно нивелиране както вертикално, така и хоризонтално. Големината на блока позволява това нивелиране да окаже влияние върху целия зид, затова първата тухла е много важна. При зидане с по-малък размер тухли, трябва да се положат няколко, за да може зида да се подведе правилно. В реда, блоковете се свързват един към друг благодарение на характерната за тях сглобка „нут и федер“. Втората тухла се напасва по тази сглобка като се спуска максимално плътно по сглобката на първата, за да се избегне попадането на разтвор по вертикалната фуга и изкривяване на реда. Особено важно е първият ред да бъде максимално нивелиран както хоризонтално, така и вертикално, за да се избегнат неравности в следващите редове. Тя не само улеснява работата на зидаря като „води“ зидарията праволинейно, но прави зида по-плътен. Така се възпрепятства преминаване на въздух през вертикалната фуга и се придава устойчивост на зида без необходимостта от разтвор по вертикалните фуги. Изключено е поставянето на разтвор по вертикалните фуги. Дори трябва да се внимава да не попада там разтвор, защото това само влошава качеството и изкривява зида. Транспортирането и складирането на материалите за зидария на строителната площадка ще се извършва при спазване на изискванията на стандартите и нормите за всеки материал.



■ Изграждане на стена от гипсокартон – според проекта се предвижда изграждането на стени от гипсокартон след демонтирането на дървените




преградни стени на ритуалната зала. Този тип решения е много икономически ефективно за преграждане на помещения. Конструкцията е лека и натоварването върху подовата конструкция е минимално. Този тип стени се изграждат чрез носеща конструкция от метални профили и закрепване на обшивката от гипсокартон.

- Мазилки и шпакловки – шпакловката е идеално средство за постигане на гладкост. Преди започване на мазаческите работи в интериора е необходимо да се изпълнят всички инсталации (ВиК, Ел, ОиВ)
- СМР по част „ВиК” - Строително монтажните работи ще започнат още в самото начало на започване на строителството с подмяна на външната връзка и монтирането на ПХ. Ще се пристъпи към демонтажни работи по съществуващото оборудване, арматура, съоръжения и тръби по цялата водопроводна и канализационна инсталации. Снабдяването с вода на читалището става от уличен водопровод чрез едно съществуващо отклонение $\phi 2''$, което поради необходимостта от проектиране на дренчерна завеса и съответно по-голямото оразмерително ПП-водно количество се предвижда подмяна на съществуващото СВО с нова такава $\phi 75$ ПЕВП и 2 1/2" в сградата. На основното водопроводно отклонение след влизане в сградата (находяща се на регулация от съответната фасада) се предвижда монтиране на нов арматурно-водомерен възел, включващ спирателен вентил, мрежест филтър, водомер-комбиниран, възвратна арматура и спирателен вентил с изпускател. Цялата хоризонтална и вертикална сградна водопроводна мрежа е в недобро състояние и се подменя с нови тръби – рр-тръби PN20 и поцинковани тръби за линиите, провеждащи ПП-водно количество. Линията на дренчерната завеса е предвидена от черни безшевни тръби на заварка. Етажната подлежаща на подмяна разпределителна тръбна разводка ще преминава в стените. Тя ще се изпълни от полипропиленови тръби със сертификат, тип PN20. Всички тръби се топлоизолират с изолация за съответните диаметри тръби.


Външно водоснабдяване

Съгласно чл. 173 и Таблица №16 от Наредба № Из-1971 за СТПНОБП оразмерителният разход на вода за външно пожарогасене за сгради с обем 5 до 20 хил. m^3 е 15 l/s. Външното противопожарно водоснабдяване се предвижда от съществуващ пожарен хидрант на разстояние по-малко от 150м от обекта. На отклонението (подлежащо на подмяна) се предвижда монтиране на ПХ70/80. Дейностите, които ще се изпълняват са изкопи, монтаж на тръби, фасонни части и тръбопроводна арматура, обратен насип, уплътняване, възстановяване на асфалтовата настилка

Вътрешно водоснабдяване за пожарогасене



В сградата са монтирани пожарни кранове, отговарящи на изискванията на БДС EN 671-2 „Стационарни противопожарни инсталации. Инсталации с маркуч. Част 2: Инсталации с плосък маркуч (шланг)”. Пожарните кранове се предвижда да се разположат на леснодостъпни места и на височина 1,35 m от пода при спазване изискванията на чл.



197 от Наредба № Из-1971 за СТПНОБП. Разходът на вода за вътрешното пожарогасене е определен за едновременното действие на един пожарен кран с дебит $q=2,5$ l/s при спазване изискванията на т. 6а от Таблица 19 към чл. 199, ал. 1 от Наредба № Из-1971 за СТПНОБП. Минималния необходим напор за работа на ПК2“ е 31,14м – следва да се измери наличния напор в близост до най-неблагоприятно разположения ПК и в случай, че е под нормативно определения да се извика проектантът, за да се дадат указания за повишаване на напора. Съгласно Приложение 1 към чл.3 ал.1 т.2.11 за театрални зали с от 200 до 800 места се предвижда водна дренчерна завеса на отвора на сцената към залата. Инсталацията се предвижда на водопровод, изпълнен от материал с клас по реакция на огън А2 с диаметър 2 ½“ цола и ще се оцвети в червен цвят (RAL 3000).

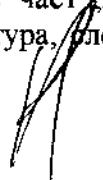


Топла вода

Топлата вода за битови нужди в санитарните възли се осигурява от ел.бойлери. Същите ще се монтират съгласно указанията на производителя от правоспособни лица. Предвижда се изолация на студената и топла хориз. мрежа - топлоизолация от екструдирана пяна. За източване на инсталацията при авария или ремонт се предвиждат на подходящи места кранове с или без изпразнители. Отклонението след водомерния възел към дренчерната завеса е сепарирано с възвратен клапан – водата попаднала след клапана не може да се върне и смеси с питейната вода за сградата.

Канализация


Отпадъчните води от сградата се отвеждат чрез съществуваща хоризонтална канализация. Предвижда се подмяна на всички прибори, етажни разводки и вертикали. Вертикалните отводнителни клонове се подменят с нови PVC тръби, положени в инсталационни шахти. За ревизия на канализацията по хоризонталните клонове ще се монтират необходимите ревизионни отвори на тръбите. По вертикалните отводнителни клонове се предвиждат ревизионни отвори в долния край на вертикалния клон през три етажа, в случая – сутерена и в най-горния обитаем етаж. За вентилация на канализацията вертикалите завършват с вентилационни шапки над покрива. Дъждовните води от покривите се събират с външни олуци и водосточни тръби, които също се подменят с нови такива от поцинкована ламарина.

Първо ще се извършат всички демонтажни работи на клекала, умивалници, смесителни батерии и тръби. След приключване на демонтажа ще се пристъпи към монтажа на съответно предвидените тръби от PPR за студена, топла и циркулираща вода. Ще се положат поцинкованите тръби 2“ и 3“ за дренчерната завеса и ПК, като след направата на съответните хидравлични проби, същите ще се затаят. Монтажа на ПК и дренчерната завеса, ще се извърши след приключване на предвидените видове и количества работи в част „Архитектура“. Монтажа на умивалници, смесителни батерии, писоари, ел. бойлери и другото оборудване в санитарните възли ще се извърши след приключване на предвидените видове работи в част „Архитектура“. Преди монтажа на съответната спирателна арматура, след монтажа на



тапи в изходите на тръбите ще се извършат нужните хидравлични проби. Преди пускане в експлоатация на водопроводната мрежа ще се извърши цялостна дезинфекция на новоизградената водопроводна мрежа за питейни нужди.

- СМР по част „Електро” – по отношение на захранване на потребителите с ел. енергия, обектът се определя като консуматор трета категория. Необходимата проектна едновременна мощност за обекта е 15kW. Предвижда се цялостна подмяна на вътрешната електроинсталация за частта от сградата експлоатирана от Народно читалище "Христо Ботев 1898г." Ще се демонтират всички стари проводници и на тяхно място ще се монтират нови, съгласно одобреният инвестиционен проект по част „Електро“. Ще се подменят ел. контактите и ел. ключовете във всички помещения. Ще се демонтират старите осветителни тела и на тяхно място ще се монтират нови, като типа на осветителите е указан в проекта по част „Електро“. Преди завършване на ел. инсталацията ще се извърши нужното прозвъняване на съответните кабели. Изцяло ще се изгради на ново заземителната инсталация на мълниеприемнике. След монтажа на осветителите, ел. ключовете и ел. контактите и мълниезащита ще се извърши цялостно замерване на заземляването и осветеността във всяко помещение. Всички видове работи ще се извършват успоредно с работите по част „ВиК“. Работите по част „Електро“ ще се извършват от правоспособни лице с нужният опит и квалификация.
- СМР по част „ОиВ” – предвижда се изграждане на отоплителна и вентилационна система. Полагането на съответните въздуховоди ще се извършва успоредно с монтажа на другите инсталационни линии по част „Електро“ и „ПБ“. Всички доставени и монтирани съоръжения ще бъдат придружени с необходимите декларации за съответствие и сертификати за качество. Преди монтажа ще се извърши приема на доставката от контролъора по качество и ще се направи външен оглед за транспортни дефекти. Няма да се допуска монтажа на материали и съоръжения не отговарящи на техническата спецификация и техническите параметри на съответното съоръжение. Няма да се допуска монтажа на съоръжения и материали с транспортни дефекти. Монтажа на конвекторите, вентилаторите и климатиците ще се извърши след приключване на съответните видове работи от част „Архитектура“. Ще се извършат необходимите работи по съоръженията по част отопление и вентилация.
- СМР по част „Пожароизвестяване“ и част „ПБ“ – предвидено е изграждане на вътрешна пожароизвестителна инсталация и водопроводна мрежа за пожарогасене от поцинковани тръби 2“ и 3“ с необходимият брой пожарни касети. Пожароизвестителната инсталация се състои от централа, към която са свързани съответните оптико – димни датчици, които отчитат наличието на дим в съответните помещения и централа, посредством вътрешна звукова сирена и външна



звукова сирена с лампа сигнализира за наличието на пожар. Предвидените преносими средства за пожарогасене надлежно ще се доставят и монтират при завършване на строежа. Местата на монтаж ще се сигнализируют с необходимите обозначителни табели. Предвидено е евакуационно осветление с необходимите табели за изход, които са на двойно захранване, електричество и акумулаторни батерии.

- Настилки и облицовки от керамични плочи и гранитогрес – изпълнението на тези монтажни работи започва от полагането на места, където е планирано да бъдат положени цели плочки и се достига до местата, където ще се полагат рязани парчета. Избягва се колкото е възможно повече рязането на парчета по-малки от половината на размера или в триъгълна форма. Фугирането е важен елемент от правилното закрепване на плочите към пода или респективно към стените. При приемането на настилките се правят следните проверки: спазване на предписаните наклони и височини, запълване на фугите, спазени ли са детайлите дадени в проекта.
- Настилка от дюшеме – скарата се изпълнява от греди с размер 6. Гредите се монтират с дюбели и шпилки към пода. След монтирането им се обработват с противопожарно покритие.
- Бояджийски работи – боядисването ще се извърши с латексови бои, като се спазват основните изисквания при боядисване: боядисват се само сухи и чисти от прах повърхности; всяко следващо нанасяне на боя се прави след напълно сух долен слой. Преди започването на бояджийските работи ще се завършат всички ВиК и електро инсталации с изключение на крановете, контактите и ключовете. Всички врати и прозорци ще бъдат облепени с цел предпазване от пръски боя попаднала върху тях.
- Парапет – по проект парапета на дъговото стълбище ще бъде изцяло сменен. Представлява метален парапет, произведен в заводски условия

7.3. Организация и подход на изпълнение на поръчката, както изготвяне на Линеен график за изпълнение на поръчката с приложена диаграма на работната ръка:

Във фирмата работят необходимия брой инженерни и технически специалисти, както и работници по всички специалности с много добра квалификация.

Техническото оборудване, специалистите и работниците ще бъдат разпределени съобразно Линейния календарен график с цел пълното обезпечаване за изпълнение на строително – монтажните работи.

Продължителност на СМР - 40 календарни дни или 1,33 месеца, при продължителност на месеца - 30 дни.

Машини:

1. Автокран
2. Багер
3. Машини за рязане на асфалт
4. Самосвали
5. Валяци
6. Трамбовъчни машини
7. Машини за челно заваряване на РЕ тръби
8. Уред за слепване на тръби
9. Вътрешно и външно скеле
10. Ръчни инструменти

Разпределението на машините по извършване на дейностите по ремонт на читалището ще е:

Дейности	Необходими машини за изпълнение
Мобилизация и подготовка на строителството	товарни автомобили и кран
Демонтажни работи по външната част на читалището и монтаж на външно скеле	автосамосвали, фасадно скеле
Покривни работи	кран, ръчни инструменти, товарни автомобили
Поставяне на топлоизолация, дограма, и водосточни тръби	кран, ръчни инструменти, товарни автомобили
Подмяна на СВО	машина за рязане на асфалт, багер, самосвали, машина за лепене на тръби, валяк, трамбовъчни машини
Демонтажни работи по вътрешната част на читалището	къртчач, самосвали
Направа на всички инсталации	ръчни инструменти, машина за лепене на тръби
Шпакловки, мазилки, замазки, настилки, боядисване	ръчни инструменти, интериорно скеле

Работни звена:

1. Общи работници
2. ВиК бригада

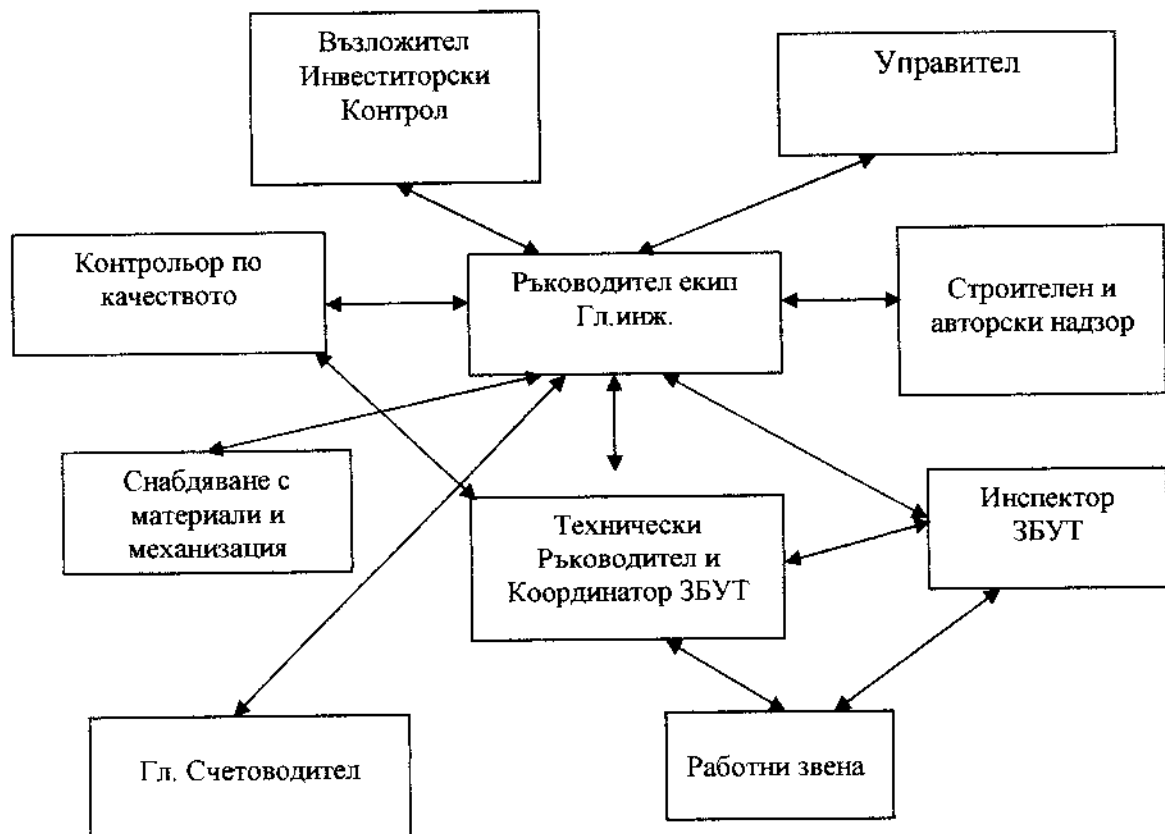
3. Електро бригада
4. Изолаторджии
5. Бригада покривни работи
6. Бригада ОиВ специалисти и Пожароизвестяван
7. Мазачи, настилкаджии, облицовки и др. по част "Архитектура"

Разпределението на работната ръка по извършване на дейностите по ремонт на читалището са показани в Линейния клендарен график и диаграмата на работната ръка приложен в офертата. Максималната работна ръка за изпълнение на обекта е 57 работника.

При изпълнението на поръчката е възможно преразпределение на трудовите ресурси, както и на техническото оборудване с цел спазване на договорените срокове.

За работа при неблагоприятни /зимни/ климатични условия и ниски температури ще се добавят съответните химически добавки към строителните разтвори.

При изпълнението на обекта ще приложим следната Организационна схема на взаимовръзка между Изпълнителя (строител на обекта) и всички включени стани за изпълнението на ремонта и обновяването на Народно читалище „Христо Ботев – 1898“, гр. Рила.



Отговорност на Ръководителя на екипа е комуникацията с всички заинтересовани страни в проекта, както и контрола и подпомагането на техническия ръководител. Една от важните му функции е оперативното решение на възникнали казуси, както и следене на сроковете на извършване на СМР, съгласно изготвения график. За навременната и бърза

реакция за решаване на възникнали проблеми, „Меридиан“ ЕООД предлага провеждането на следните срещи:

- с Ръководството на Народно читалище „Христо Ботев – 1898“ – веднъж седмично или веднага при възникнал проблем на обекта
- със строителния надзор на обекта – веднъж седмично или веднага при възникнал проблем на обекта
- с авторския надзор на обекта – ще инициираме среща при възникнал казус, за решаването на който е необходим проектантa
- Технически ръководител, Инспектор ЗБУТ, Контрольор по качеството – от два до три пъти седмично или веднага при възникнал проблем на обекта

Техническият ръководител пряко ръководи изпълнението на СМР на обекта, контролира спазването на заложените параметри за качество, докладва на Ръководителя на екипа за етапността на изпълнение на строително монтажните работи както и възникнали проблеми, контролира правилното съхраняване както на материалната така и на техническата база на обекта, изготвя заявки за материали или механизация и др.

От своя страна Контрольора по качеството ще контролира качеството на доставените материали, преди тяхното влагане, като няма да позволи тяхното използване ако не са придружени от Декларация за съответствие и/или Сертификат за качество. При установяване на нарушение докладва на Ръководителя на екипа и на Техническият ръководител, като дава и предложения за отстраняването им.

Основната функция на Инспектора ЗБУТ е организиране на дейността по осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд на обекта. При възникнали и установени проблеми докладва на Ръководителя на екипа и на Техническият ръководител, като дава и предложения за отстраняването им.

Правилната и навременна комуникацията между отделните изпълнители на проекта е много важно и необходимо условие за качественото, навременното и без проблемно изпълнение на обекта. Начините за комуникация, които предлагаме са:

- личен контакт
- писмени заповеди и разпореждания от страна на Възложителя, нанесени в заповедната книга
- официални писма и уведомления
- подписване на платежни документи

Всички заповеди и разпореждания ще се документират с факсово съобщение или E mail и се вписват в Заповедната книга на обекта.

При констатиране на некачествени работи Възложителя информира Техническият ръководител и Ръководител екип , като дава срок за отстраняването им.

Съвместно с Възложителя ние ще обсъдим Плана за изпълнение и създаване фронт за работа, както и Плана по охрана и безопасност по време на самото изпълнение на строителството, местата на депониране строителните отпадъци, складиране на метални и стъклени отпадъци.

Ние възнамеряваме да ползваме складова база в обсега на самия обект. Смятаме работната ръка да се извозва всеки ден с микробус - собствен транспорт.

На обекта ще се извършва инструктаж на служителите и работниците по охрана на труда, като с табели ще се фиксират опасните места, зоните за движение на служители и работници, местата за депониране на отпадък.

При необходимост съвместно с Общината и Бюрото по труда ще обсъдим въпроса за наемане на общи работници на трудов договор за извършване на товаро-разтоварни дейности, събиране и извозване на строителни отпадъци, почистване на района на обекта и др.

В случай че бъдем избрани за изпълнители на настоящата обществена поръчка ние:

- ще изпълняваме изискванията на Наредба № 4 за проектиране, изпълнение и поддържане на строежите в съответствие с изискванията за достъпна среда за населението, включително и за хората с уврежданията.
- по време на строителството ще спазваме изискванията на чл. 74 от ЗУТ.
- при нарушаване на настилката на съществуващите прилежащи улици и алеи, същите ще ги възстановим преди предаване на обекта.
- ще изготвим временни постройки във връзка с организацията на строителната площадка по време на строителството/ чл. 54 от ЗУТ/, съгласно ПБЗ.
- ще спазваме геодезичните знаци /осови камъни, репери и др./. Ако е неизбежно премахването на геодезичен знак ще извършим прецизен репераж. Преди премахването на знака ще уведомим техническата служба на Общината за проверка на репеража и определяне на начина и срока за възстановяване на геодезичния знак.
- ще се стремим да опазим от повреди съществуващите подземни и надземни проводи и съоръжения, трайни настилки и зелени площи, като в случай на повреда по тях ще ги възстановим.
- ще спазваме изискванията за качество при изпълнение на предмета на поръчката. Извършените СМР ще бъдат в съответствие с БДС, при спазване на действащите нормативни актове.
- качеството на влаганите материали ще доказваме с прилагане на декларации за съответствието с указания за прилагане на български език, съставени от производителя или от неговия упълномощен представител и ще отговарят на БДС (съгласно Наредба за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти). Некачествените работи и некачествените материали и изделия ще се коригират и заменят за наша сметка, като гаранционните срокове ще бъдат не по-малки от предвидените в Закона за устройство на територията, определени от датата на приемане на обекта с протокол.
- за срока на времетраене на договора ще осигурим прилагането на изискванията на Закона за здравословни и безопасни условия на труд /ЗЗБУТ/ и Наредба №2/2004 г. на МРРБ и МТСП за „Минимални и изисквания за безопасни условия на труд при изпълнение на строително-монтажни работи”.

Материали

Основните материали, които ще ползваме при строително монтажните работи ще бъдат придружени със сертификати, гаранционни карти и протоколи от изпитване и др.

Тук държим да Ви заявим, че следва да се прави разлика между Гаранционен срок, който е описан в Наредба № 2 (ДВ, бр.72/ 2003г.) за готовия продукт и Гаранционния срок за материала при условие на съхранение, от който е изпълнен този продукт и който ние следва да посочим.

За настоящата обществена поръчка в организационната схема, която сме приложили има лице, което ще следи за качеството на вложените материали (както сме описали по горе). Начинът на контрол е следния:

- Контрол на предлаганите материали, като всеки доставчик дава сертификати със съответните данни за материали. Ние оценяваме и одобряваме доставчиците според тяхната способност да предоставят продукта, който ни удовлетворява по отношение на надеждност, показали данни при изпитването.

В процеса на работа е възможна промяна на даден материал, която ще бъде съгласувана с Проектантите, с Контролиращия качеството и Инвеститора.

Фирмата е създавала и внедрила контрол при закупуване на материали, стоки и услуги, както и при производство – изпълнение на СМР, съгласно изискванията на стандарт БДС EN ISO 9001:2008. Контролът е необходим, за да се гарантира, че закупеният продукт, материал или услуга удовлетворяват определените в офертата изисквания за закупуване. Контрол на качеството на закупуваните продукти и материали се извършва:

- чрез извършване на подбор и одобряване на Доставчици на продукти, материали и услуги, както и одобряване на Подизпълнители при необходимост. Сключване на Допълнително споразумение с доставчиците и Подизпълнителите за осигуряване на ЗБУТ и опазване на околната среда.
- от шофьор снабдителите и Техническите ръководители при закупуване и доставка до обекта и се документира чрез въведените Оперативни Документи на ИСУ.

На входящ контрол за качество, безопасност и възможността им да не замърсяват околната среда подлежат всички доставени материали и стоки. Входящият контрол на закупените продукти се извършва:

- на производствената площадка при постъпването на материалите, оборудването или елементите в склада на обекта, както и за давността, на указания в съпроводителните документи, гаранционен срок на намиращите се в складовете материали.

Доставяните от материали, заедно с придружаващите ги документи - сертификати за качество, декларация за съответствие или лист за безопасност, се предават от снабдител и получават от Техническия Ръководител който извършва

проверка на качеството и количеството на получените материали и съответствието им с придружаващите документи и подписва Приемо предавателен протокол, в който записва дали качеството на получените материали отговаря на нормативните изисквания.

Всяка доставка, непосредствено след получаването ѝ и извършване от Технически Ръководител на необходимите предварителни проверки, се подрежда в складовете на обектите. При констатиране на некачествени материали, същите се връщат веднага на Доставчика и се заменят.

Документа за качество се съхранява от отдел снабдяване. Листа за безопасност се предава от Технически Ръководител на изпълнителите за запознаване и спазване.

Ако при проверката се установи, че материалът не отговаря на изискванията за качество или безопасност, Технически Ръководител информира н-к снабдяване, който връща закупените материали веднага на Доставчика.

Качеството на закупените материали/ услуги се осигурява чрез:

- еднозначно, точно и пълно заявяване на техническите изисквания към параметрите и показателите на материала или оборудването пред доставчика, в т.ч. когато е необходимо чертеж или друг документ, на който трябва да отговарят параметрите и показателите на продукта;
- подходящ избор на доставчик/ подизпълнител;
- договор за закупуване/ Количествена сметка, в които са определени изискванията към количеството, идентификацията за безопасност, изисквания за одобрение на продукта (наличие на “Декларация за съответствие” или Сертификат за качество)
- задължително извършване на входящ контрол на закупените материали и продукти, съгласно изискванията на процедура «Закупуване» от Интегрираната Система за Управление /ИСУ/.
- планирането на необходимите за закупуване материали, продукти или услуги се извършва въз основа на следното:
- за извършване на СМР – въз основа на проектната документация и на изискванията на сключения с клиента договор;
- за други спомагателни материали и услуги – въз основа на сключените договори.

С цел поддържане на актуална информация за състоянието на одобрените Доставчици, същите се подлагат на периодична оценка при Преглед от Ръководството и при констатирани несъответствия на получените материали, стоки и услуги. При оценяването на доставчиците се разглеждат следната информация:

- Анализ и оценка на получени доставки или извършени услуги от н-к снабдяване
- Анализ на несъответствия на продуктите или рекламации на клиенти, дължащи се на несъответстващо на определените изисквания, качество на доставените материали /извършени услуги от доставчиците/ подизпълнителите” – докладват се от Главен инженер.

Когато в процеса на контрол се установи продукт, който не съответства на изискванията и не е върнат на Доставчика, се предприемат действия съгласно ОП 03.08 Управление на несъответствия. В процедурата „Управление на несъответствия”, в която са определени мерките, отговорностите и пълномощията, за да се осигури:

- че продуктът, който не съответства на изискванията за продукта, е идентифициран и управляван по начин, предотвратяващ неговото непреднамерено използване
- че се предприемат действия за отстраняване на откритото несъответствие
- че ще се получи разрешение за използване, пускане или приемане с отклонение от подходящо упълномощено лице
- че ще се предприемат действия за предотвратяване на неговото първоначално предвидено използване или прилагане
- че ще се предприемат действия, съответстващи на последствията, реални или потенциални, от несъответствието в случаите, когато несъответстващ продукт е открит след доставката, или когато е започнало използването му
- че когато несъответстващият продукт е коригиран, той отново ще бъде проверен, за да се докаже неговото съответствие с изискванията
- че се идентифицират и коригират несъответствия и се предприемат действия за ограничаване на техните въздействия върху околната среда и за ЗБУТ
- че се разследват, анализират и оценяват несъответствията, определят се причините за тях и се предприемат действия за избягване на тяхната повторна проява
- че предприетите действия съответстват на големината на проблемите и на установените действия върху околната среда и за ЗБУТ
- там където коригиращите и превантивни действия идентифицират нови или изменени опасности, за ЗБУТ, или необходимост от нови или изменени мерки за контрол, процедурата изисква предложените действия да се подложат на оценка на риска преди да бъдат внедрени
- че се прави преглед на ефикасността на предприетото коригиращо или превантивно действие
- че се правят записи за резултатите от приложените действия
- че всички необходими изменения са отразени в документацията на ИСУ, че записите за естеството на несъответствията и за всички предприети последващи действия, включително за получените разрешения за отклонения, се съхраняват.

№	Материал
1.	Варовиков портландцимент
2.	Лепило и шпакловка за топлоизолационни панели

3.	Блокове за зидария
4.	Лепило за тухли
5.	Поцинкована ламарина
6.	Минерална вата
7.	Тръби и тръбни системи – за водоснабдителни и канализационни мрежи
8.	Фасонни части
9.	Шибърни кранове
10.	Огледала
11.	Противопожарен кран
12.	Пожарогасител
13.	Пожароизвестителна система
14.	Дървен материал – дъски, греди, летви
15.	Кабели с PVC изолация
16.	Автоматични или товарови прекъсвачи
17.	Кабелни канали и капаци
18.	Заземителен кол
19.	Ключове и контакти
20.	Осветителни тела
21.	Контактори
22.	Сплинклерна система
23.	Топлоизолационни плочи от еструдиран полиетилен
24.	Лепило за топлоизолационни панели
25.	Стъклофибърна мрежа
26.	Ламперия
27.	Подови первази
28.	Вътрешни и външни подпрозоречни первази
29.	Сайдинг
30.	Мазилка
31.	Грунд за мазилка
32.	Дюбели
33.	Болтове

34.	Гайки
35.	Пирони
36.	Скоби
37.	Вароциментов разтвор
38.	Експандиран пенополистирен
39.	Битумна хидроизолационна мембрана
40.	Битумен грунд
41.	Добавъчни материали за асфалтови смеси и настилки, бетон, битумни смеси и др.
42.	Асфалтова смес
43.	Портландцимент
44.	Хидроизолационни материали
45.	Интериорна боя
46.	Гранитогресни плочи
47.	Керамични плочи
48.	Стъклопакет
49.	Дограма – прозорци, врати и витрини
50.	Теракол
51.	Фугин
52.	Гипс
53.	Импрегнатор огнезащитен за дърво
54.	Климатици
55.	Тръбно скеле
56.	Латекс
57.	Стълбищен верижен транспортър
58.	Метален парапет
59.	Олуци, снадки и скоби
60.	Вентилатор, вентилационна решетка
61.	Регулираща клапа
62.	Клекало
63.	Сифон
64.	Умивалници
65.	Писоар

Всички декларации/сертификати за съответствие за всеки един от материалите е приложен към настоящата Техническа оферта.

Вентилационната инсталация, която се предвижда да се изпълни по проект е със следните показатели:

- тип 0.1. климатизатор сплит система/инвертор/ , състояща се от едно външно и едно вътрешно тяло, включително тръби, окачване, изолация, дренаж и др. с параметри:

Външно тяло:

Net = 2,93 kW / 220V (режим на охлаждане)

Net = 3,10 kW / 220V (режим на отопление)

H x L x B - 830 x 900 x 330 mm

тегло - 62 kg

Вътрешно тяло - канален тип

Q_{ох} = 10,00 kW

Q_{от} = 11,20 kW

H x L x B - 1135 x 700 x 270 mm

тегло - 40 kg

- тип 0.2. климатизатор сплит система/инвертор/ , състояща се от едно външно и едно вътрешно тяло, включително тръби, окачване, изолация, дренаж и др. с параметри:

Външно тяло:

Net = 7,30 kW / 220V (режим на охлаждане)

Net = 6,70 kW / 220V (режим на отопление)

H x L x B - 900 x 800 x 1060 mm

тегло - 64 kg

Вътрешно тяло - канален тип

Q_{ох} = 19,10 kW

Q_{от} = 18,30 kW

H x L x B - 1350 x 1060 x 400 mm

тегло - 98 kg

- тип 0.3. климатизатор сплит система/инвертор/ , състояща се от едно външно и едно вътрешно тяло, включително тръби, окачване, изолация, дренаж и др. с параметри:

Външно тяло:

Net = 13,90 kW / 400V (режим на охлаждане)

Net = 13,30 kW / 400V (режим на отопление)

Н x L x B - 1004 x 1004 x 1250 mm

тегло - 247 kg

Вътрешно тяло - канален тип

$Q_{ох} = 36,00 \text{ kW}$

$Q_{от} = 36,00 \text{ kW}$

Н x L x B - 1690 x 991 x 676 mm

тегло - 160 kg

- тип 1.1. климатизатор сплит система/инвертор/, състояща се от едно външно и едно вътрешно тяло, включително тръби, окачване, изолация, дренаж и др. с параметри:

Външно тяло:

Нел = 0,89 (0,65-1,07) kW / 220V (режим на охлаждане)

Нел = 0,91 (0,65-1,26) kW / 220V (режим на отопление)

Н x L x B - 535 x 650 x 250

тегло - 30 kg

Вътрешно тяло

$Q_{ох} = 2,70 \text{ kW}$

$Q_{от} = 3,30 \text{ kW}$

Н x L x B - 280 x 799 x 183

тегло - 9 kg

- тип 1.2. климатизатор сплит система/инвертор/, състояща се от едно външно и едно вътрешно тяло, включително тръби, окачване, изолация, дренаж и др. с параметри:

Външно тяло:

Нел = 1,24 (0,56-1,40) kW / 220V (режим на охлаждане)

Нел = 1,40 (0,55-1,80) kW / 220V (режим на отопление)

Н x L x B - 535 x 790 x 250

тегло - 37 kg

Вътрешно тяло

$Q_{ох} = 3,50 \text{ kW}$

$Q_{от} = 4,80 \text{ kW}$

Н x L x B - 280 x 799 x 183

тегло - 9 kg

- тип 1.3. климатизатор сплит система/инвертор/, състояща се от едно външно и едно вътрешно тяло, включително тръби, окачване, изолация, дренаж и др. с параметри:

Външно тяло:

Нел = 1,11 kW / 220V (режим на охлаждане)

Нел = 1,45 kW / 220V (режим на отопление)

Н x L x B - 578 x 790 x 300

тегло - 40 kg

Вътрешно тяло

Q_{ох} = 4,20 kW

Q_{от} = 5,60 kW

Н x L x B - 275 x 790 x 215

тегло - 9,0 kg

- тип 1.4. климатизатор сплит система/инвертор/ , състояща се от едно външно и едно вътрешно тяло, включително тръби, окачване, изолация, дренаж и др. с параметри:

Външно тяло:

Нел = 1,58 kW / 220V (режим на охлаждане)

Нел = 1,63 kW / 220V (режим на отопление)

Н x L x B - 578 x 790 x 300

тегло - 39 kg

Вътрешно тяло

Q_{ох} = 5,20 kW

Q_{от} = 6,70 kW

Н x L x B - 250 x 899 x 298

тегло - 13,5 kg

- тип 1.5.1. климатизатор сплит система/инвертор/ , състояща се от едно външно и две вътрешни тела, включително тръби, окачване, изолация, дренаж и др. с параметри:

Външно тяло:

Нел = 1,39 (0,68-1,68) kW / 220V (режим на охлаждане)

Нел = 1,34 (0,68-1,75) kW / 220V (режим на отопление)

Н x L x B - 540 x 780 x 289

тегло - 38 kg

Вътрешно тяло

Q_{ох} = 2,30 kW

Q_{от} = 2,60 kW

Н x L x B - 280 x 799 x 183

тегло - 9 kg

- тип 2.1. климатизатор сплит система/инвертор/ , състояща се от едно външно и едно вътрешно тяло, включително тръби, окачване, изолация, дренаж и др. с параметри:

Външно тяло:

Нел = 1,40 kW / 220V (режим на охлаждане)

Нел = 1,42 kW / 220V (режим на отопление)

Н x L x B - 530 x 750 x 250 mm

тегло - 35 kg

Вътрешно тяло - касетъчен тип

Q_{ох} = 3,95 kW

Q_{от} = 4,60 kW

Н x L x B - 235 x 770 x 770 mm

тегло - 18 kg

- тип 2.2. климатизатор сплит система/инвертор/ , състояща се от едно външно и едно вътрешно тяло, включително тръби, окачване, изолация, дренаж и др. с параметри:

Външно тяло:

Нел = 1,85 kW / 220V (режим на охлаждане)

Нел = 2,00 kW / 220V (режим на отопление)

Н x L x B - 650 x 830 x 3205 mm

тегло - 52 kg

Вътрешно тяло - касетъчен тип

Q_{ох} = 4,85 kW

Q_{от} = 5,40 kW

Н x L x B - 245 x 700 x 700 mm

тегло - 18 kg

Календарен план – график и диаграма на работната ръка

При разработването на Календарния план - график сме стъпили на показаните в Количествените сметки строително-монтажни работи. В случая има идеална възможност да се спазят технологичните изисквания, като се дислоцират хора от едно на другото място на обекта.

За нас този график е индикативен, тъй като той подлежи на промяна при валежи, невъзможност за осигуряване на достъп и други фактори. Така, че той ще се актуализира съвместно с Ръководството на Възложителя постоянно, така че да не се изоставя във времето и се спази искания краен срок. При изготвянето на Линейния

график за изпълнение на дейностите приехме прогнозно начало на изпълнението на договора – 1 Април 2015г. В случай че бъдем избрани за изпълнители, ще актуализираме Линеиния календарен график и Диаграмата на работната ръка към датата на откриване на строителната площадка.

Баланса по разпределение на работната сила, доставката на материалите, както и финансирането ще се ръководят от Ръководител проект. Той е лицето, което ще извършва корекции на Графиците, ако се налага с цел излизане от критичните точки. За да има по-ефективно изпълнение на отделните дейности ще се обърне особено внимание на навременното снабдяване с материали и необходимата механизация, които ще се планират поне три дни предварително. Фирмата има въведена и сертифицирана Интегрирана Система за Управление от 2006 година. Ние ще приложим натрупания опит за ръководството на проекта.

Тъй като по време на работа са възможни изненади, то на всеки 5 дни ще се отчита „Прогрес рапорта“, който ще се докладва в оперативен порядък от Техн. Ръководител по съответните части, след което при необходимост ще се прави баланс на работната сила, механизация и доставка на материали за всяка следваща седмица и при нужда, ще се правят корекции.

За да се определят необходимите човеко-дни и бройки хора, ние сме ползвали оптималните нормовремена за изпълнение на видове ремонтни работи от едно звено, които са предназначени за изготвяне на графици. Като пример бихме могли да Ви кажем, че:

Нвр x количеството = Брой човеко-часове

Брой човеко-часове = Брой човеко-дни

8

Тези бройки човеко-дни и броя на работниците са в зависимост, която се следи при реализиране на задачите.

От приложения График става ясно кои видове работа и кога ще започнат и кога следва да завършат .

Ръководителя на проекта е лицето, което ще извършва съгласувателни действия. Той ще следи за хронологичния ред при изпълнение на поръчката.

Отделните видове работи могат да се извършват независимо една от друга. За всички видове работи ще се спазва изискващата се технологична последователност. Техническите Ръководители на място ще контролират хронологията и технологичните изисквания за изпълнение на поръчката, респективно Графика.

Ние възнамеряваме по време на строителството да се използват специализирани бригади работници с необходимата правоспособност и умения, като в процеса на работата по преценка на Ръководителя екип и в зависимост от фронта за работа ще може да се усилят или намаляват дадени звена с цел да се спази крайния срок по Графика.

Календарния план и диаграмата на работната ръка са приложени към настоящата Техническа оферта.

7.4. Управление на риска

Рискът е основен фактор в управлението на инвестиционния строителен проект. Необходимо е да има ангажимент и от Възложителя на инвестиционния строителен проект, и от Изпълнителя за идентифицирането и контролирането на рисковете на проекта. Тази тема изисква специално внимание от заинтересованите страни през отделните инвестиционни фази и следва да бъде разглеждана на всички срещи, за да се удостовери, че участниците в проекта са навременно информирани и наясно с появата на потенциални рискове и всички възможни мерки за тяхното елиминиране или минимизиране са взети.

Управлението на риска е задължителен елемент от процеса на цялостното управление на инвестиционния строителен проект. Степента на риск при проекта се проявява както в заплахата за реализацията на проекта, така и във възможностите за нейното подобряване. Всеки риск е уникален за себе си, като съществуват рискове, които са били идентифицирани и анализирани и в предишни проекти и за които е възможно директно разработване на стратегия за управление.

Управлението на риска в проектите е систематичен процес на идентифициране, анализирание, оценка и предприемане на мерки. Целта на управлението на риска в проекта е увеличаване до максимална степен на вероятността за положително въздействие върху проекта и намаляване до минимална степен на вероятността за отрицателно въздействие.

Процес на управление на риска

Управлението на риска представлява изпълнението на точно описани процеси с цел да не се допусне промяна в негативно направление на основните планирани и одобрени параметри, свързани с инвестиционния проект (удължаване срока на проекта, надвишаване бюджета на проекта, отклонение от обхвата и др. Тези процеси са следните:

- **определяне на факторите на влияние** – анализ и оценка на тези фактори, които могат да предизвикат промяна в елементите на проекта;
- **идентифициране на риска** – определяне и документиране на онези променливи, характеризиращи основните елементи на проекта, за които има възможност да настъпи промяна в резултат на влиянието на посочените фактори;
- **качествен анализ на риска** – определяне на вероятния начин на промяна на идентифицираните рискови променливи;
- **количествен анализ на риска** – задаване на количествени стойности на извършения качествен анализ;
- **оценка на риска** – извършва се на две нива: свързано с конкретното осъществяване на целите на проекта в рамките на планираните времетраене и бюджет – тук оценката на риска се извършва от гледна точка на управлението на инвестиционния проект;

- свързано с изчислената ефективност на проекта – конкретен количествен измерител на риска се появява единствено при оценка на икономическия ефект, при другите видове ефективност – социална, културна, образователна и др., оценката на риска се извършва чрез качествени измерители.

Методика за качествен анализ на риска

Качественият анализ на риска е оценка на влиянието и вероятността от даден риск, описан с лингвистични изрази. Този процес приоритизира рисковете според евентуалното им влияние върху целта на проекта. Качественият анализ на риска е един от начините за определяне важността на дадени рискове и насочване на усилията към справяне с тях. Времето за реакция може да е критичен фактор при някои рискове. Оценката на качеството на наличната информация също спомага при преоценката на риска. Качественият анализ на риска изисква оценка на вероятностите и последствията чрез съответни методи и инструменти. Методиката се състои от следните стъпки:

- Определяне на рисковете и категоризацията им (регистър на рисковете);
- Оценка на значимостта на риска;
- Оценка на вероятността от настъпване на риска;
- Съставяне на матрица на рисковете.

Определяне на рисковете и категоризацията им

Първата стъпка при всеки анализ на риска е да се идентифицират всички свързани с проекта рискове, за да се състави списък (регистър на рисковете). Регистърът ще е основа за оценяването на рисковете. При изготвянето на списък на рисковете по проекта е полезно да се използва категоризация на рисковете, които ще бъдат свързани със структурата на проекта.

Съответните категории рискове могат да бъдат:

- рискове на проектирането и планирането (напр. промяна на проекта, изискана от възложителя);
- рискове на строителството (напр. неправилна оценка на очакваните разходи и срокове);
- рискове на изпълнението (напр. наличност на активи, невъзможност да се покрият стандартите за изпълнение, ефекти от законодателни и регулаторни промени);
- рискове за приходите (промяна в търсенето на услугите, слабо изпълнение на услугите, промени в цените);
- рискове от прекратяване (напр. прекратяване по вина на Възложителя);
- технологични и амортизационни рискове (напр. ефект от технологична промяна) и т.н.

Оценка на значимостта на рисковете

При оценка на влиянието на рисковете по проект е важно да се определят количествено последиците от конкретния риск само веднъж и да е сигурно, че същият риск вече не е отчетен при формирането на основните разходи.

За да протече тази оценка по-ефективно, следва да се категоризират рисковете в съответствие с важността им (като катастрофални, критични, сериозни, умерени, пренебрежими) и да се започне от концентрирането първо върху най-значимите.

Оценката на риска не означава концентриране само върху преките ефекти от малко или повече определени рискове, но също и откриване на общия ефект от рисковете и преценяване на възможните им взаимодействия. Освен оценката на влиянието от даден риск трябва да се проследи и времето на възможните последици от този риск.

Оценка на вероятността от настъпване на риска

Възможният ефект от даден риск трябва да бъде свързан с вероятността от възникването му. Достигането до извод за вероятността от настъпване на риск по смислен и прозрачен начин не е лесна задача, особено когато няма налична база данни за подобни проекти. Затова допусканите параметри и процедурите, които ще се следват при оценяване на възможностите, трябва да бъдат логични и добре документирани. Както оценката на влиянието на рисковете, така и категоризацията на вероятността от настъпването им е полезен метод за залагане на приоритети в този процес (напр. често срещан, възможен, вероятен, отдалечен, невъзможен). Практически може да се окаже необходимо да се допусне спектър от вероятности от възникване и ефекти от риска.

Идентификация на възможните рискове

Откриването на рискове е продължителен процес. Рисковете в строителството до голяма степен могат да бъдат групирани в следните категории:



▪ Времени рискове

Има редица фактори, които могат да доведат до настъпване на времените рискове, а от там и до забавяне на изпълнението на договора. Правилната реакция на всички лица в строителния процес е необходима както за недопускане така и за преодоляване на последиците при настъпването му. Много е важно и е необходимо да се вземат достатъчно превантивни мерки, за да не се допусне.

Риск	Оценка на риска		Мерки за недопускане/ предотвратяване на риска	Мерки за преодоляване на последствията при настъпване на риска
	Вероятност	Въздействие		
Закъснение началото на започване на работите	Високо	Високо	Максимално бързо представяне на всички необходими документи на Възложителя за подписване на договор.	В случай на забавяне издаването на документ Управителят на фирмата ще предприеме всички необходими стъпки за преодоляване на забавянето (напр. използване на експресни услуги при издаване удостоверение за липса на задължения по

Програма за развитие на селските райони 2007-2013г.
 Мярка 322 „Обновяване и развитие на населените места”
 ДОГОВОР № 10/322/01437 от 19.12.2013г.
ЕВРОПЕЙСКИ ЗЕМЕДЕЛСКИ ФОНД ЗА РАЗВИТИЕ НА СЕЛСКИТЕ РАЙОНИ –
ЕВРОПА ИНВЕСТИРА В СЕЛСКИТЕ РАЙОНИ
БЕНЕФИЦИЕНТ: НАРОДНО ЧИТАЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ – 1898”

				местни данъци и такси)
			Установяване на офис на изпълнителя, с всички необходими консумативи и комуникации.	В случай на забавяне ще се наеме обзаведен офис в близост до строителната площадка
			След подписване на договора ще проведем среща с всички лица в строителния процес – Възложител, ние (като изпълнител на СМР), строителен надзор и авторски надзор, по време на която ще се определят необходимите бързи действия и съответните документи за откриването на строителната площадка. Всеки участник ще има точно определени задачи, които да изпълни в кратък срок. Ръководителят на проекта от страна на Възложителя ще координира и следи изпълнението.	В случай на лоши метеорологични условия ще започнем работа на СМР, които се намират в сградата на читалището. Ще актуализираме графика за изпълнение на поръчката. В случай, че неблагоприятните климатични условия се задържат по-дълго време ще направим реорганизация на бригадите за наваксване на забавянето и недопускане на неизпълнение на дадения от нас срок за изпълнение.
			В определения от нас „Етап – „Мобилизация и подготовка на строителството”“ ще договорим оптимални срокове на доставка и ще сключим всички необходими договори за доставка на строителни материали, както и ще изготвим графици за доставки. Графиките ще се следят непрекъснато от Обектовия ръководител, който ще координира доставките с техническите ръководители.	В случай на забавяне или неспазване на условията на договорите за доставяне на материали, имаме готовност да предложим алтернативни доставчици .
			В определения от нас „Етап – „Мобилизация и подготовка на строителството”“ ще доставим и необходимата механизация необходима за започване на дейностите.	В случай на забавяне на доставка на механизация, незабавно ще търсим алтернативна доставка, вкл. възможности за наемане.
<i>Изоставане от графика при текущото изпълнение на дейностите</i>	Високо	Високо	Непрекъснат контрол на графиките за доставки на материали.	При закъснение на доставката на даден материал, реорганизиране на СМР и насочване на работната сила към изпълнение на СМР с наличните материали на склад. Пристъпяване на набавянето на необходимите материали от

				алтернативни доставчици.
			Ще осигурим всички необходими инструменти и квалифициран персонал за поддръжка на строителната механизация.	В случай на аварирала механизация ще извършим спешен ремонт и при нужда ще я подменим незабавно с друга.
			Складирани на резерв от материали в складовата база на обекта.	Готовност за незабавно, алтернативно набавяне на материали. Запасяване.
			Непрекъснат контрол на графика за изпълнение на обекта	Увеличаване на броя на работниците и/или бригадите. Увеличаване на строителната механизацията.
			Техническият ръководител ще следи ежедневно за производителността на работните звена	Преработване на линейния график за изпълнение на обекта с цел наваксване на изпълнението на СМР, засегнати от появилия се риск.
<p>Риск от закъснение за окончателно приключване и предаване на обекта</p> 	Ниско	Високо	Техническият ръководител ще представя ежеседмично информация за напредъка и спазването на графика на Възложителя и Строителен надзор	В случай на забавяне ще се обсъдят необходимите мерки с Възложителя и Строителен надзор.
			Постоянен контрол и спазване на линейния график на обекта, както и производителността на работната ръка	При закъснение на доставката на даден материал, реорганизиране на СМР и насочване на работната сила към изпълнение на СМР с наличните материали на склад. Пристъпване на набавянето на необходимите материали от алтернативни доставчици.
			Постоянен контрол и спазване на графика за доставка на материали и механизация	Наемане на допълнителна механизация. Запасяване с Материали. Осигуряване на алтернативни доставки.
			Непрекъснат контрол на графика за изпълнение на обекта	Увеличаване на броя на работниците и/или бригадите. Увеличаване на механизацията.
			Предварително подготвяне на необходимата документация за предаване на обекта.	Съгласуване и съдействие от Възложителя и строителен надзор за издаване и съставяне на всички необходими документи за предаване на обекта.
			Техническият ръководител ще следи ежедневно за производителността на	Преработване на линейния график за изпълнение на обекта с цел наваксване на

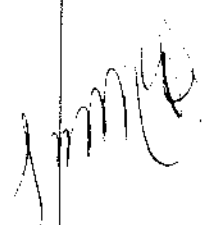
			работните звена	изпълнението на СМР, засегнати от появилия се риск.
--	--	--	-----------------	--

■ **Логистични рискове**

Тази група рискове е с голямо влияние в строителството. Настъпването им води след себе си вероятността от настъпване на много други рискове, като времевите например. Важно е да се изгради правилна организация със ясно регламентирани задължения и задачи за всички участници. Трябва да се изградят много добри информационни връзки между участниците и да се поддържат. Липсата на координация и сътрудничество между страните в проекта е много сериозен риск за успешното изпълнение на проекта. Всички дейности, които се изпълняват в рамките на проекта допринасят за изпълнението на единни индикатори и една крайна цел, т.е. ако липсва координация между изпълнители и Възложител задължително ще се стигне до изоставане или неизпълнение на дейности, което поставя в значителен риск изпълнението. Важно е този риск да бъде третиран и минимизиран още в началото на проекта чрез установяването на добра комуникация и сътрудничество. Следва да се организират периодични срещи и да се обсъждат всички възникнали казуси, като се вземат своевременни решения.

Риск	Оценка на риска		Мерки за недопускане/ предотвратяване на риска	Мерки за преодоляване на последствията при настъпване на риска
	Вероятност	Въздействие		
Липса/недостатъчно съдействие и/или информация от страна на други участници в строителния процес	Средна	Високо	Непосредствено след подписване на договора за строителство ще проведем среща с представители на всички участници в строителния процес, на която ще представим ръководения екип за изпълнение и съответно ще бъдат обменени координати между отделните ръководни лица от Възложителя, строителния и авторски надзор на обекта.	Своевременно формиране на смесена комисия между представителя на Възложителя, строителния надзор и авторски надзор за изясняване на причините и преодоляване на причините за липса на комуникация между участниците в строителния процес;
			Навременна среща с експлоатационните предприятия и запознаване със съществуващите мрежи и съоръжения на техническата инфраструктура в обсега на извършваните СМР, както и уточняване на начина на комуникация с тях в случай на нужда.	Преработване на линейния график за изпълнение на обекта с цел наваксване на изпълнението на СМР, засегнати от появилия се риск.
Липса/недостатъчна координация и	Ниска	Високо	Непосредствено след	Непрекъснати и постоянно осъществяване на

Програма за развитие на селските райони 2007-2013г.
 Мярка 322 „Обновяване и развитие на населените места“
 ДОГОВОР № 10/322/01437 от 19.12.2013г.
 ЕВРОПЕЙСКИ ЗЕМЕДЕЛСКИ ФОНД ЗА РАЗВИТИЕ НА СЕЛСКИТЕ РАЙОНИ –
 ЕВРОПА ИНВЕСТИРА В СЕЛСКИТЕ РАЙОНИ
 БЕНЕФИЦИЕНТ: НАРОДНО ЧИТАЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ – 1898“

<p>сътрудничество между заинтересованите страни в рамките на проекта, а именно: Предоставящият безвъзмездната финансова помощ Управляващ орган на ПРСР, Бенефициентът по Програмата и Възложител на договорите за услуги и строителство, Изпълнителите на отделните договори</p>		<p>подписване на договора за строителство ще проведем среща с представители на заинтересованите страни, на която ще представим ръководния екип за изпълнение. Определяне на координатор, който ще събира обобщава и разпределя информацията. Той ще разполага с контактите на всички останали участници, с оглед навременната комуникация.</p>	<p>комуникация, включително напомнителни обаждания и писма, предоставяйки достатъчно информация за важноста на адекватното сътрудничество;</p>
		<p>Провеждане на работни срещи със съответните заинтересовани страни, на която ще информираме текущо за съществуващите опасности, които при евентуална липса на сътрудничество би допринесла.</p>	<p>Съвместна работа с представителите на заинтересованите страни по всички задачи в рамките на поръчката.</p>
		<p>Пълно съдействие на Възложителя при проверки на място от страна на представители на УО на ПРСР или други контролни и/или одитни институции.</p>	<p>Максимално бърз отговор на забележките и отстраняване на констатирани пропуски.</p>
			<p>Стремех към максимално ясно формулирани и конкретизирани на въпроси и искания за информация насочени към заинтересованите страни.</p>

■ Технически рискове

Риск	Оценка на риска		Мерки за недопускане/ предотвратяване на риска	Мерки за преодоляване на последиците при настъпване на риска
	Вероятност	Въздействие		
<p>Трудности при изпълнението на проекта, предиктувани от нетънотии и/или неточности в проектната документация.</p>	Ниска	Ниска	<p>При сключване на договора, ще прегледаме цялата налична документация с оглед дефиниране на пълнота и точност на същата.</p>	<p>Ще използва своите налични информационни ресурси под формата на ноу-хау от вече изпълнени проекти със сходен предмет.</p>
			<p>Преди започване ще се фиксират всички евентуални критични точки и набелязване на мерки за отстраняване още в началото.</p>	<p>Предоставяне на становище и решение от проектанта.</p>

			Осигуряване на присъствието на авторски надзор на обекта.	Навременни решения, инструкции и становища от строителен и авторски надзор.
Трудности при изпълнението на проекта, продиктувани от протести, жалби и/или други форми на негативна реакция от страна на местното население	Ниска	Висока	Поставяне на подходящи места необходимите обяснителни табели, сигнализационни и оградащи съоръжения	Увеличаване на броя на работниците и/или бригадите.
			Осигуряване на алтернативни маршрути в случай на временно затваряне на улици около обекта	Увеличаване на механизацията.
			Предварително информиране на населението при неотложно спиране на ток и/или вода	Преработване на линейния график за изпълнение на обекта с цел наваксване на изпълнението на СМР, засегнати от появилия се риск.
			Участие в мероприятия, свързани с публичността на проекта	Съгласуване с Възложителя коригиращи мероприятия

■ Законодателни рискове

Риск	Оценка на риска		Мерки за недопускане/ предотвратяване на риска	Мерки за преодоляване на последиците при настъпване на риска
	Вероятност	Въздействие		
Промени в законодателството на България или на ЕС; промени в изискванията на програмата във връзка с наблюдението и отчитането на дейностите по договора сключен с бенефициента. – вземайки под внимание краткия срок за изпълнение на СМР, който сме оферирали, считаме че допускането на такъв риск е почти невъзможно.	Ниска	Висока	Непрекъснато ще следим за подготвени промени (напр. внесени законопроекта или подготвени нови правила на програмата) и в случай на предвиджани такива осъществяване на активна комуникация с УО на ПРСР и страните по договорите в рамките на проекта с цел установяване и предприемане на адекватни мерки;	Осигуряване на необходимата информация от други източници, съгласувано с Възложителя;
			Съвместна работа с представителя на Възложителя по всички задачи в рамките на поръчката и набиране на информация чрез срещи	

■ Финансови рискове

Риск	Оценка на риска		Мерки за недопускане/ предотвратяване на риска	Мерки за преодоляване на последствията при настъпване на риска
	Вероятност	Въздействие		
Изпълнение на договорни задължения, в това число забавя на плащанията по договора от Страна на Възложителя	Ниска	Ниска	Навременно представяне на надлежно оформени сертификати за плащане.	Незабавно отстраняване на констатирани пропуски в представената документация за разплащане.
			Коректна и своевременна подготовка на искания за средства. Съдействие на Възложителя	Продължаване на работата по договора със собствени средства.
			Коректно разработване на всички документи по договора.	Пристъпваме към договаряне на доставки за материали с отложено плащане.

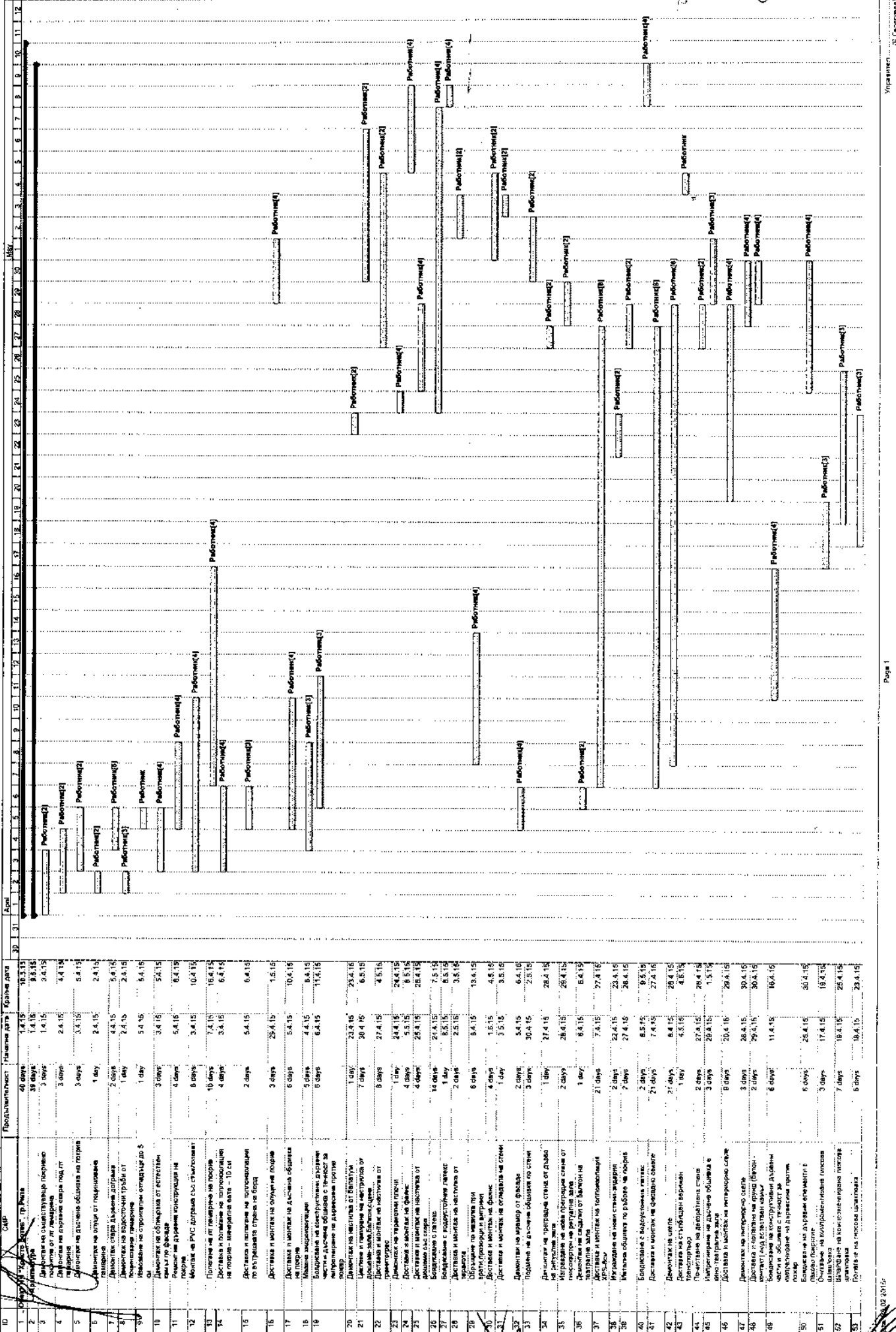
Приложение: Декларации/сертификати за съответствие на вложените материали,
 Линеен календарен график и Диаграма на работната ръка.

Дата 20.02.2015г

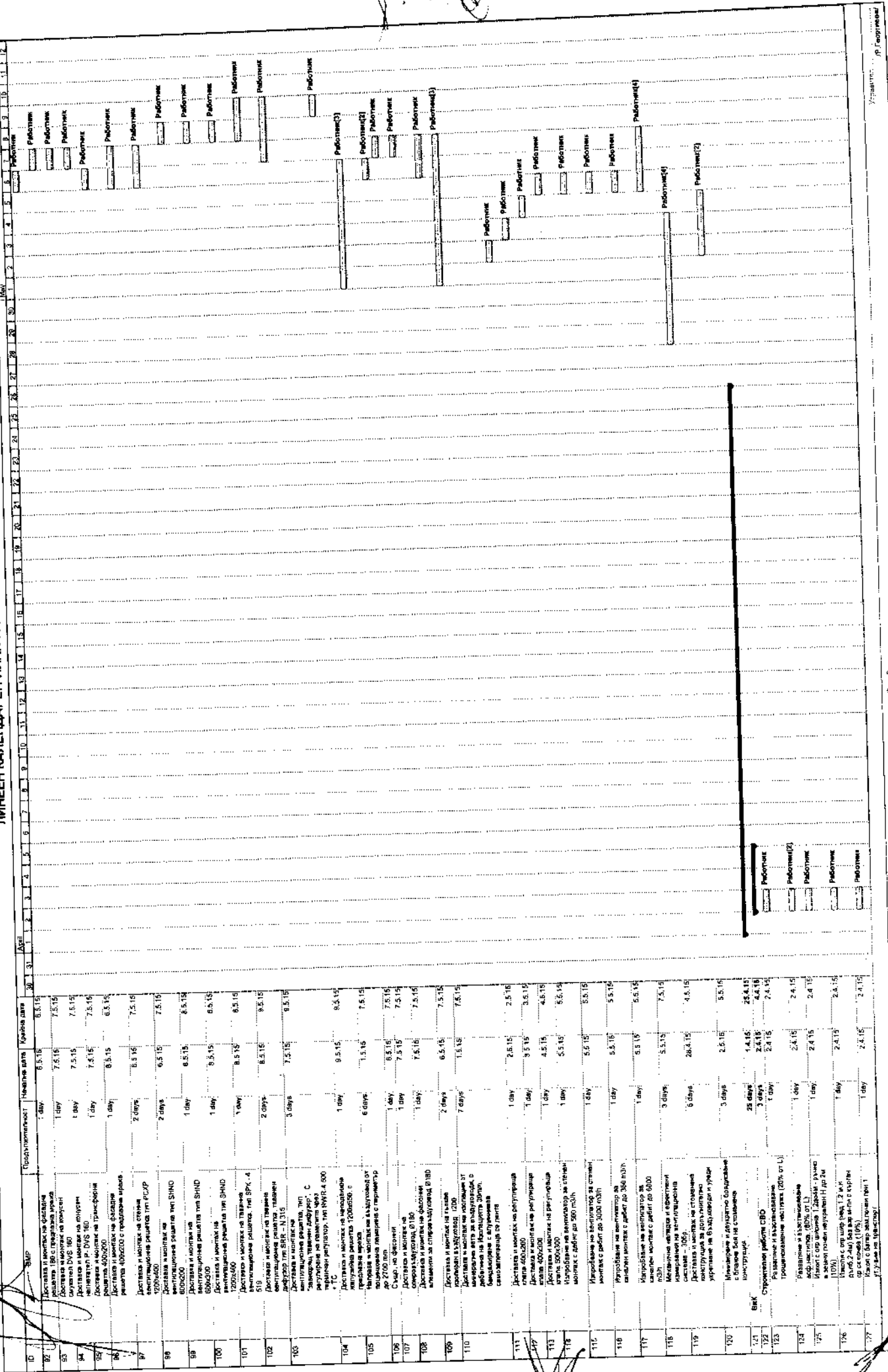
ПОДПИС И ПЕЧАТ:
 /Р.Георгиева/

Handwritten signature

ЛИНЕЕН КАЛЕНДАРЕН ПЛАН ГРАФИК



ЛИНЕЙН КАЛЕНДАРЕН ПЛАН ГРАФИК

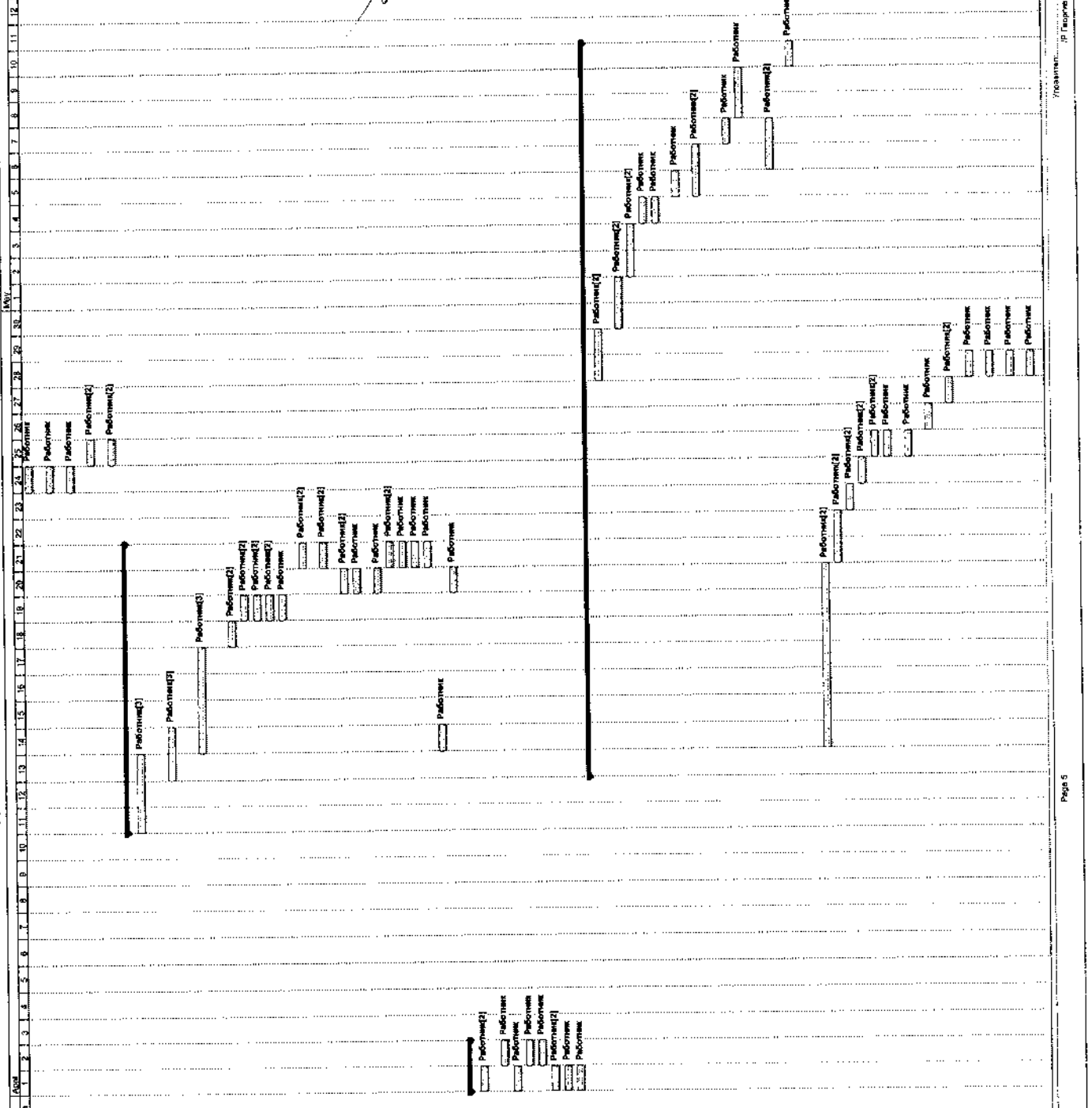


- 66 -

Handwritten signature

ЛИНЕЕН КАЛЕНДАРЕН ПЛАН ГРАФИК

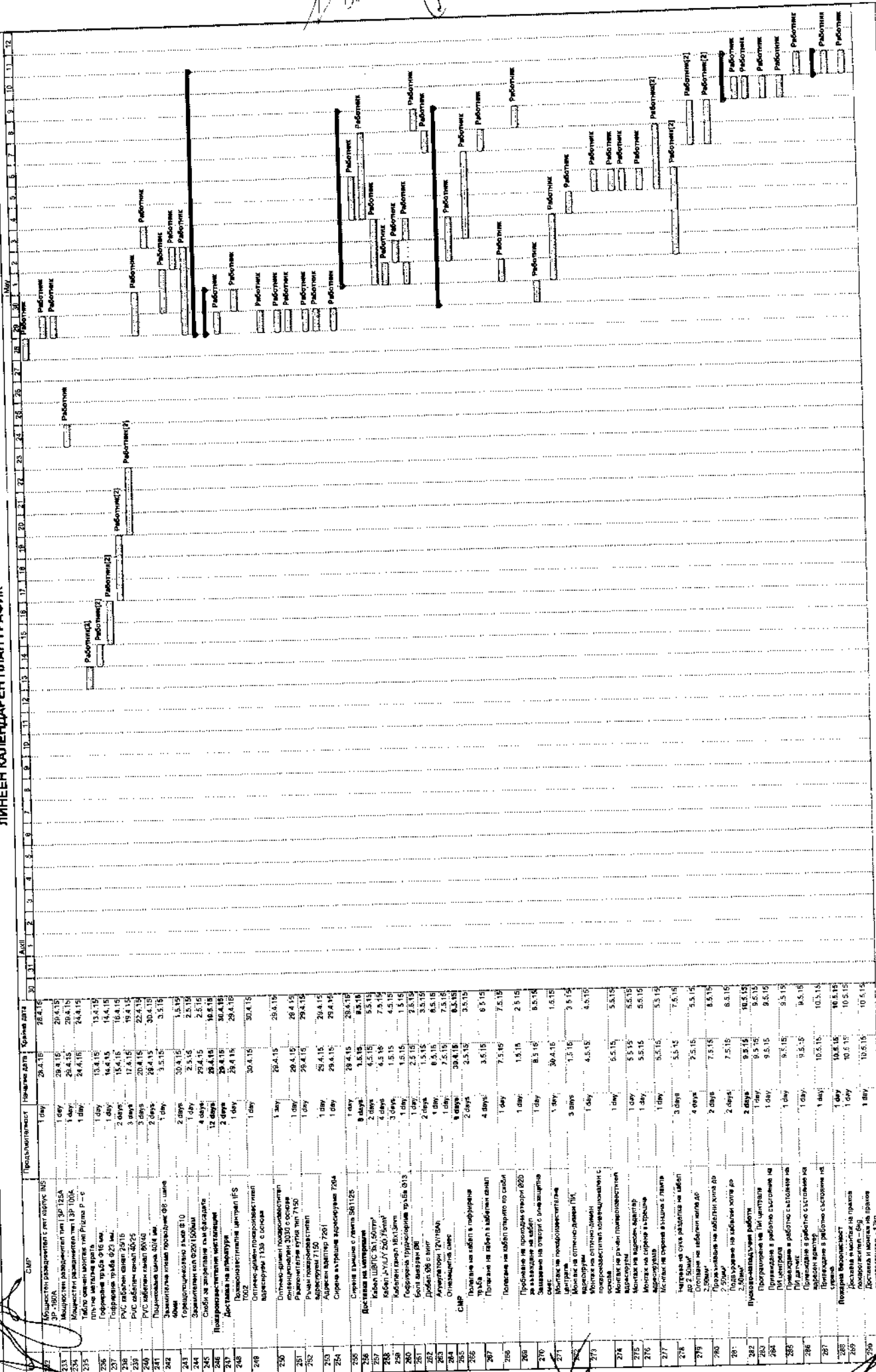
№	СМР	Предметност	Начална дата	Крайна дата
173	СМР	1 ден	24.4.15	24.4.15
174	СМР	1 ден	24.4.15	24.4.15
175	СМР	1 ден	24.4.15	24.4.15
176	СМР	1 ден	25.4.15	25.4.15
177	СМР	1 ден	25.4.15	25.4.15
178	СМР	1 ден	11.4.15	11.4.15
179	СМР	3 ден	11.4.15	13.4.15
180	СМР	2 ден	13.4.15	14.4.15
181	СМР	4 ден	14.4.15	17.4.15
182	СМР	1 ден	18.4.15	18.4.15
183	СМР	1 ден	19.4.15	19.4.15
184	СМР	1 ден	19.4.15	19.4.15
185	СМР	1 ден	19.4.15	19.4.15
186	СМР	1 ден	19.4.15	19.4.15
187	СМР	1 ден	21.4.15	21.4.15
188	СМР	1 ден	21.4.15	21.4.15
189	СМР	1 ден	20.4.15	20.4.15
190	СМР	1 ден	20.4.15	20.4.15
191	СМР	1 ден	20.4.15	20.4.15
192	СМР	1 ден	21.4.15	21.4.15
193	СМР	1 ден	21.4.15	21.4.15
194	СМР	1 ден	21.4.15	21.4.15
195	СМР	1 ден	21.4.15	21.4.15
196	СМР	1 ден	21.4.15	21.4.15
197	СМР	1 ден	20.4.15	20.4.15
198	СМР	1 ден	14.4.15	14.4.15
199	СМР	1 ден	14.4.15	14.4.15
200	СМР	1 ден	2.4.15	2.4.15
201	СМР	1 ден	14.15	14.15
202	СМР	1 ден	2.4.15	2.4.15
203	СМР	1 ден	2.4.15	2.4.15
204	СМР	1 ден	2.4.15	2.4.15
205	СМР	1 ден	4.15	4.15
206	СМР	1 ден	4.15	4.15
207	СМР	2 ден	13.4.15	15.4.15
208	СМР	2 ден	20.4.15	20.4.15
209	СМР	2 ден	30.4.15	1.5.15
210	СМР	2 ден	3.5.15	3.5.15
211	СМР	1 ден	4.5.15	4.5.15
212	СМР	1 ден	4.5.15	4.5.15
213	СМР	1 ден	5.5.15	5.5.15
214	СМР	2 ден	5.5.15	6.5.15
215	СМР	1 ден	7.5.15	7.5.15
216	СМР	2 ден	8.5.15	9.5.15
217	СМР	2 ден	5.5.15	7.5.15
218	СМР	1 ден	10.6.15	10.6.15
219	СМР	2 ден	14.4.15	20.4.15
220	СМР	2 ден	21.4.15	22.4.15
221	СМР	1 ден	23.4.15	23.4.15
222	СМР	1 ден	21.4.15	21.4.15
223	СМР	1 ден	25.4.15	25.4.15
224	СМР	1 ден	25.4.15	25.4.15
225	СМР	1 ден	25.4.15	25.4.15
226	СМР	1 ден	26.4.15	26.4.15
227	СМР	1 ден	27.4.15	27.4.15
228	СМР	1 ден	28.4.15	28.4.15
229	СМР	1 ден	28.4.15	28.4.15
230	СМР	1 ден	28.4.15	28.4.15
231	СМР	1 ден	28.4.15	28.4.15



2020.02.01.15

Handwritten initials

ЛИНЕЕН КАЛЕНДАРЕН ПЛАН ГРАФИК

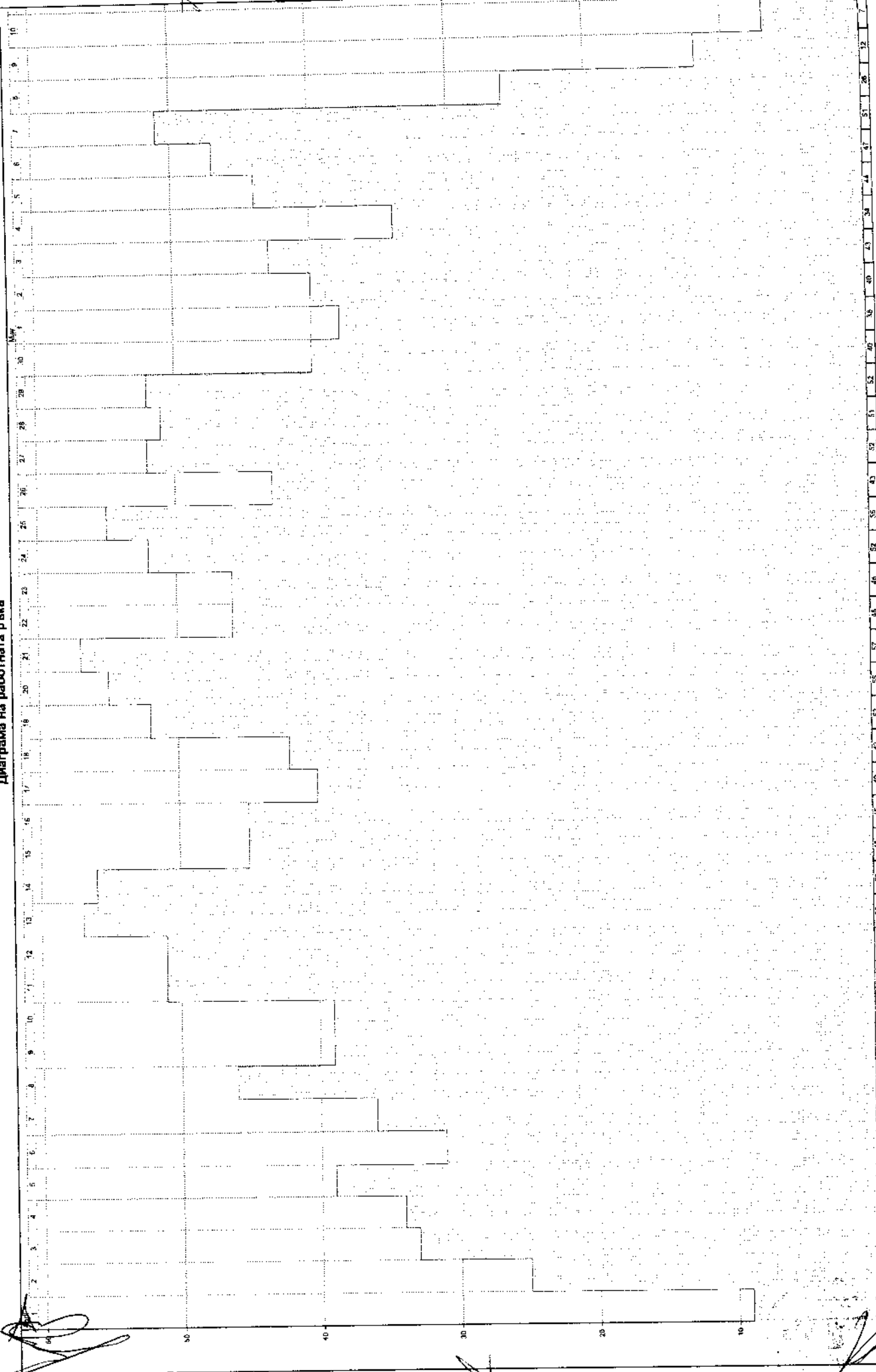


№	СМР	Предължителност	Начална дата	Крайна дата
22	Изпестен разчетен с лет клирик MS	1 day	28.4.15	28.4.15
23	М-1000 разчетен тил 3P 123A	1 day	28.4.15	28.4.15
232	Изпестен разчетен тил 13P 100A	1 day	28.4.15	28.4.15
233	Изпестен разчетен тил P100A P-с	1 day	24.4.15	24.4.15
235	Табел сменен работен тил P100A P-с	1 day	24.4.15	24.4.15
236	Полна метална врътка	1 day	10.4.15	10.4.15
237	Горелка тръба Ф16 мм	1 day	16.4.15	16.4.15
238	Горелка тръба Ф23 мм	2 days	15.4.15	16.4.15
239	PVC кабелен канал 30x25	3 days	17.4.15	19.4.15
240	PVC кабелен канал 80x40	3 days	20.4.15	22.4.15
241	Пазителна лента Ф10 мм	2 days	28.4.15	30.4.15
242	Защитна лента Ф8 мм	1 day	15.4.15	15.4.15
243	Горелочен кабелен канал Ф10	2 days	30.4.15	1.5.15
244	Защитен тил Ф20 1000мм	1 day	25.4.15	25.4.15
245	Сабил за зареждане на газарата	1 day	25.4.15	25.4.15
246	Изпестен разчетен метален тил	1 day	28.4.15	28.4.15
247	Доставка на материал	2 days	28.4.15	30.4.15
248	Поздравителна карта на FS	1 day	28.4.15	28.4.15
249	Оплетване на кабелите	1 day	30.4.15	30.4.15
250	Оплетване на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
251	Оплетване на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
252	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
253	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
254	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
255	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
256	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
257	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
258	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
259	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
260	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
261	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
262	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
263	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
264	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
265	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
266	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
267	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
268	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
269	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
270	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
271	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
272	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
273	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
274	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
275	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
276	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
277	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
278	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
279	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
280	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
281	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
282	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
283	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
284	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
285	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
286	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
287	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
288	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
289	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15
290	Работен план на кабелите	1 day	28.4.15	28.4.15

63

Handwritten signature

Диаграма на работната ръка



Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



БОРО - Б. Дачев ЕТ
ул. Боро 10, с. Мрамор 1261
България

Национален номер за заявки:
0700 16 066
тел: +359 2 892 39 21
факс: +359 2 892 39 45

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

НИЕ ФИРМА "БОРО - Б. ДАЧЕВ"

адрес: с. Мрамор, ул. Боро №10

декларираме на собствена отговорност, че произведеният от фирмата ни продукт

Фугираща смес Фугаколор флекс

за който се отнася тази декларация,
е произведен в условията на въведена и поддържана система за производствен контрол

и съответствието е оценено съгласно

**НАРЕДБАТА ЗА СЪЩЕСТВЕНИТЕ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ СТРОЕЖИТЕ И ОЦЕНЯВАНЕ НА
СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИТЕ ПРОДУКТИ, ВЪВЕЖДАЩА ДИРЕКТИВАТА ЗА СТРОИТЕЛНИ
ПРОДУКТИ 89/106/ЕЕС**

Декларацията се издава въз основа на

Протокол от изпитване № 634 / 26.08.2010 г.

Издаден от:

Изпитвателна лаборатория за строителни материали. Акредитирана от ИА БСА съгласно БДС EN
ISO/IEC 17025:2006. Сертификат №47 ЛИ; Валиден до 30.06.2014 г.

Съществени изисквания за безопасност на други наредби за оценяване на съответствието:

Специфични изисквания, свързани с употребата на продукта: Описани са:

- в ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА съответния продукт
- в ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ за съответния продукт
- ВЪРХУ ОПАКОВКАТА НА ПРОДУКТА

могат да бъдат изтеглени от:
www.boro-bg.com

ДЕКЛАРИРАМЕ, ЧЕ НИ Е ИЗВЕСТНА ОТГОВОРНОСТТА, КОЯТО НОСИМ ПО чл. 313 от НК.

гр.София,

23/12/2010

инж. Богомил Дачев
Президент фирма "БОРО Б. Дачев"

Blagovest

FIBRAN - BULGARIA S.A.
BUILDING INSULATION AND SYSTEMS

fibran BULGARIA

35 Okolovrshetski bul.
1016 Sofia, Bulgaria
tel./fax 00359 24 09 440 44 00, 440 44 12

ЕО Декларация за съответствие

Име и адрес на Производителя:

ФИБРАН БЪЛГАРИЯ АД
Производство на изолационни материали
ул. Околвършетен път 33
София, България

Описание на продукта:

Термоизолационни плочи от екструдиран полиуретан (XPS), с дебелина, варираща от 20 до 80 мм, с търговско наименование **ФИБРАН ЕКО (FIBRAN ECO)**. Продуктите **ФИБРАН ЕКО** са предназначени за топлоизолация на сгради. Точното описание на всеки продукт е дадено в допълнителна таблица.

Условия, на които отговаря продуктът:

Продуктите **ФИБРАН ЕКО** се произвеждат съгласно директива 89/106/ЕО и съответстват стриктно на Анекс ZA на Хармонизиран европейски стандарт EN 13164.

Институти - Нотифицирани органи:

Националните типови изпитвания на продуктите **ФИБРАН ЕКО** са проведени в Нотифицираните институти:

- Изследователски институт за топлинна изолация, Мюнхен (FIW)
Локация Шлаг 4
82166 Гrefelфинг, Германия
Идентификационен номер: 0751
Протокол от изпитване № 11 06-07 от 16.09.2006 г.
- Институтът за изпитване на строителни материали, Хановер (MPA BAU)
Нибургер Штрассе 3
30167 Хановер, Германия
Идентификационен номер: 0764
Протокол от изпитване № ОК0601 от 21.03.2006 г.

Година да поставяме на СЕ надписвания:

2007

Име и длъжност на упълномощеното лице:

Борис Радупов - Търговски директор



*Български
Съвет за
технически
международен
стандарт
23.11.2010*

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



НАУЧНОИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ СТРОИТЕЛЕН ИНСТИТУТ - НИСИ ЕООД
 ЛИЦЕ ЗА ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ
 Република България, София 1618, Бул. "Чкалов Пътиса" № 86, тел.: (02) 864 10 62, факс: (02) 861 00 38, e-mail: nsi@nisi.org.bg
 Регистрационен номер 07 от република на МРРБ

ПРИЛОЖЕНИЕ
 КЪМ СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТВИЕ
 № 07-НСИСОСП-09.18
 издаден на 05.08.2009 г., гр. София

ОЗНАЧЕНИЕ, КЛАСОВЕ И СЪСТАВ НА
 ОБИКНОВЕНИ БЕТОНИ
 ОТ ОБХВАТА НА СЕРТИФИКАТА ЗА СЪОТВЕТВИЕ

Означение	Формен идентификационен № на състава	Клас по якост на натиск		Клас по водопроницаемост	Клас по съдържание на хлориди	Съдържание на цимент, kg/m³	Нодоимствено отношение	Максимален размер на добавения материал, mm	Клас по консистенция
		означен с „В-“	означен с „С-“						
B12,5-C1 0,1-D _{max} 22-S2	ДЛВ-1	B12,5	C10/12	*	C1 0,1	210	0,95	22,4	S2
B12,5-C1 0,1-D _{max} 22-S3	ДЛВ-2			*		230	0,93		S3
B15-C1 0,1-D _{max} 22-S2	ДЛВ-3	B15	C12/15	*		245	0,84		S2
B15-C1 0,1-D _{max} 22-S3	ДЛВ-4			*		265	0,83		S3
B20-C1 0,1-D _{max} 22-S2	ДЛВ-5			*		280	0,75		S2
B20-C1 0,1-D _{max} 22-S3	ДЛВ-6	B20	C16/20	*		315	0,71		S3
B20-Bv0,6-C1 0,1-D _{max} 22-S3	ДЛВ-7			Bv0,6		280	0,69		S3
B25-C1 0,1-D _{max} 22-S2	ДЛВ-8	B25	C20/25	*		320	0,67		S2
B25-C1 0,1-D _{max} 22-S3	ДЛВ-9			*		350	0,65		S3
B25-Bv0,6-C1 0,1-D _{max} 22-S3	ДЛВ-10			Bv0,6		315	0,63		S3
B30-C1 0,1-D _{max} 22-S2	ДЛВ-11			*		365	0,60		S2
B30-C1 0,1-D _{max} 22-S3	ДЛВ-12	B30	C25/30	*		385	0,60		S3
B35-C1 0,1-D _{max} 22-S2	ДЛВ-13			*		410	0,54		S2
B35-C1 0,1-D _{max} 22-S3	ДЛВ-14			*		430	0,55		S3

* Характеристиката не е оценена.

Управител на НИСИ:
 (ст. № 10, р. инж. У. М. Петров)



**ВЯРНО С
 ОРИГИНАЛА**

гр.София, 05.08.2009 г.



Превод от английски на български език

S.C VOX PROFILE S.R.L.

Общ Михаеш, С. Мъгура, DN 64, Ръмнику Вълча, окр. Вълча
RO 21308632; J38/264/2007
Тел 0250 765; FAX 0250 765293

Сертификат за произход

Долуподписаната фирма, ТД Вокс Профиле С.Р.Л., със седалище в Румъния, окръг Вълча, Михаеш, село Мъгура, ДН 64, Данъчен номер RO21308632, номер на регистрация в Търговския Регистър J38/246/2006, декларира за Вокс Профиле България ООД, данъчен номер BG117535979, че споменатата по-долу стока е произведена в Европейския съюз:

1. Ламперия и аксесоари;
2. Подови первази и аксесоари;
3. Вътрешни подпрозоречни первази и аксесоари;
4. Външни подпрозоречни первази и аксесоари;
5. Сайдинг и профили за сайдинг;
6. Подова подложка.

Дата: 12 Април 2011 г.

Михаеш, Вълча

Румъния

Даниел Зосел

/подпис не се чете/

Мениджър Производство

ТД Вокс Профиле СРЛ, Румъния

Следва кръгъл печат на Търговско Дружество с Ограничена отговорност Вокс Профиле С.Р.Л ЕИК 21308632 * Община Михаеш - Окръг Вълча

Подписаната Цветелина Богомилова Богданова удостоверявам верността на извършения от мен превод от английски на български език на приложния документ. Преводът се състои от 1 стр.

Преводач:

Цветелина Богомилова Богданова





ЕЛКАБЕЛ

АНТИКОРУПЦИОННО ДРУЖЕСТВО
основано през 1994 г. ЕИК 150112000

ЕС Декларация за Съответствие

Производител, име и адрес: Елкабел АД
„Одрин“ 15
8000 Бургас
БЪЛГАРИЯ

Продукт: Силови кабели с PVC изолация и обвивка за напрежение - 0,6/1kV

Тип: СВТ, САВТ, СВБТ, САВБТ, СВТ-с и САВТ-с

Гаранционният продукт е в съответствие с Европейската Директива:

2006/95/ЕС

„Директива на съвета от 12 декември 2006 по хармонизацията на законите на Страните членки във връзка с електрическото оборудване, проектирано за използване в определени граници на напрежението“

Изпълнението и изпълнение на посочения по-горе стандарт доказва съответствието на проектирания и произведен продукт с разпоредбите на гореспоменатата ЕС Директива:

БДС 16291-85

Проверена е изпитан от Изпитвателна лаборатория при "ЕЛКАБЕЛ" АД с адрес Бургас, адрес: ул. Одрин № 15, акредитирана от ИА "БСА" серт. №30-ДН07, Издаден е протокол от изпитване № 1 (2.03.2004, Големини на поставяне на маркировката 0)

Бургас
24.03.2004

Наш Директор:
1. Димитър Паскалев

2. Васил Божинев

Milica

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписавшия „ВЕСТЕЛ 2002“ ООД, ул. „Лъвчкова градина“ № 2, декларирам на собствена отговорност, че продуктите:

- 1. Съклофибърна мрежа – 90 гр./Fiberglass alkali resistant mesh/
- 2. Съклофибърна мрежа – 110 гр./Fiberglass alkali resistant mesh/
- 3. Съклофибърна мрежа – 125 гр./Fiberglass alkali resistant mesh/
- 4. Съклофибърна мрежа – 145 гр./Fiberglass alkali resistant mesh/

са в съответствие със следния стандарт, техническо одобрение или друг нормативен акт:

EN 10204

/наименование и/или номер и дата на издаване на стандарта, ТО или друг нормативен акт/

и в съответствие с Наредбата за съществениите изисквания и определяне съответствието на строителните продукти.

ДЕКЛАРАЦИЯ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ /Rivi mesh-ES/

Име /наименование/, адрес и идентификационен номер на дупчиномощното лице за определяне на съответствието:

Номер и дата на издаване на сертификата, технически одобрения и протоколи по изпитване:

Специфични изисквания, свързани с употребата на продукта / указания за проектиране, изпълнение и експлоатация/:

Година на поставяне на маркировката „СО“ : 2005 г.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която носи съгласно чл. 313 от НК.

[Signature]
/А. Гюджеров/

[Signature]

[Signature]

[Signature]

Р:3

10:073866E11

16-JUL-2007 13:28 FROM:VESTEL 2002 LTD SOFT 03E0712

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ DECLARATION OF CONFORMITY

за строителен продукт в съответствие с НСИСОСП

Долуподписаният Иван Валериев Димитров – в качеството си на управител на "АРМОРМАТ" ЕООД - производител, седалище гр. Благоевград, ул. "Петко Д Петков" №13, ет.3, ап.А

Декларирам на собствена отговорност, че продуктите:

Водосточни тръби, изработени от галванизирани листове с/или без органично цветно покритие; диаметър на напречното сечение 100 мм; идентификационна група EN 612 – 100 – St – Y,

произведени в производствената база на дружеството, находяща се на ул. „Покровнишко Шосе“, гр. Благоевград, предназначени за отвеждане на дъждовна вода, разтопен сняг и лед от сградите, за които се отнася тази декларация са произведени в условията на въведена и поддържана система за производствен контрол , и са в съответствие с

БДС EN 612:2005

„Висящи улуци, усилен с огъване по челната си страна и водосточни тръби от метални листове с челни съединения“.

Съответствието им е оценено, съгласно Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти. Продуктите са негорими.

Специфични изисквания, свързани с монтажа и експлоатацията на продуктите придружават продуктите.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

03.05.2012г.
гр. София

Управител:



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ DECLARATION OF CONFORMITY

за строителен продукт в съответствие с **НСИСОСП**

Долуподписаният Иван Валериев Димитров – в качеството си на управител на "АРМОРМАТ" ЕООД - производител, седалище гр. Благоевград, ул. "Петко Д Петков" №13, ет.3, ап.А

Декларирам на собствена отговорност, че продуктите:

Висящи улуци, изработени от галванизирани метални листове с/или без органично цветно покритие; разгъната ширина 300 мм; напречно сечение тип „K-style“; идентификационна група EN 612 – 300 – St – Y,

произведени в производствената база на дружеството, находяща се на ул. „Покровнишко Шосе“, гр. Благоевград, предназначени за отвеждане на дъждовна вода, разтопен сняг и лед от сградите, за които се отнася тази декларация са произведени в условията на въведена и поддържана система за производствен контрол, и са в съответствие с

БДС EN 612:2005

„Висящи улуци, усилен с огъване по челната си страна и водосточни тръби от метални листове с челни съединения“.

Съответствието им е оценено, съгласно Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти. Продуктите са негорими.

Специфични изисквания, свързани с монтажа и експлоатацията на продуктите придружават продуктите.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

03.05.2012г.
гр. София



Управител:





EC DECLARATION OF CONFORMITY

Долуподписанага Иванка Спасова, управител на

"ТРЕЙД КОМЕРС А И В" ЕООД

Със седалище и адрес на управление: с. Яхиново, ул. П. С. Раковски 28

декларирам на собствена отговорност, че продуктът

RF 100

бяла декоративна рустована мазилка,

за който се отнася тази декларация, е в съответствие с

БДС EN 998-1,

Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти, която въвежда директива 89/106/ЕЕС и Протокол от изпитване №64/ 25.01.2008 г. от изпитване на производствена партида от Акредитираната лаборатория към НИИСМ - ЕООД, гр. София, ул. "Илия Бешков" 1 – Нотифициран орган с Разрешение № CPD 05 – NB 1950 / 17.09. 2007г.

Указания за проектиране, изпълнение и експлоатация на

RF 100 - БЯЛА МИНЕРАЛНА МАЗИЛКА

са приложени върху торбата.

ГОДИНА НА ПОСТАВЯНЕ НА МАРКИРОВКАТА „СЕ“ : 2008

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

Дата: Януари 2011

Гр. София

Управител:

/Иванка Спасова/

8. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, за който е издадена европейска техническа оценка:

Building Research Institute, NB 1488, издаде Европейско Техническо Одобрение № ETA-09/0097 на основата на Доклад от изпитване на CERESIT CERETHERM CLASSIC включващ типа на продукта, първоначална инспекция на завода и контрола на производството и провеждане на непрекъснато наблюдение и оценяване на производствения контрол по система 1 и издаде ЕС Сертификат за съответствие № 1488-CPD-0107/W.

9 Декларираните експлоатационни показатели

Свойствени характеристики	Експлоатационни показатели			Хармонизирана техническа спецификация	
	Компоненти на системата				
Издръжливост на огън	Лепилни разтвори: CT83, CT85			B - s1, d0	ETAG 004
	Армиран слой: CT85				
	Шпакловъчен слой съгласно ETA-09/0014 табл. 1				
	Декоративни слоеве съгласно ETA-09/0014 табл. 1				
Абсорбция на вода след 1 h	Плочи EPS			Е при макс. плътност 20,0 kg/m ³	EN 13501-1
	Армиран слой CT85			< 1,0 kg/m ²	ETAG 004
Абсорбция на вода след 24 h	Краен слой: Армиран слой CT85 (със съответно грундиране съгласно ETA-09/0014 табл. 1) +	CT35, CT137	< 0,5 kg/m ²	ETAG 004	
		CT80, CT63, CT64			
		CT72, CT73			
		CT74, CT75			
Абсорбция на вода (частично изпарение)	Плочи EPS			< 1,0 kg/m ²	EN 1609
	устойчив				ETAG 004
Издръжливост след термични и влажни цикли	устойчив				ETAG 004
	устойчив				ETAG 004
Издръжливост на удар	Краен слой: Армиран слой CT85 (със съответно грундиране съгласно ETA-09/0014 табл. 1) +	CT35, CT137	кат. III	ETAG 004	
		CT80, CT63, CT64	кат. II		
		CT72, CT73	кат. II		
		CT74, CT75	кат. II		
		CT174, CT175	кат. II		
		CT35, CT137	≤ 1,0m		
Паропроницаемост	Краен слой: Армиран слой CT85 (със съответно грундиране съгласно ETA-09/0014 табл. 1) +	CT80, CT63, CT64	≤ 1,0m	ETAG 004	
		CT72, CT73	≤ 1,0m		
		CT74, CT75	≤ 1,0m		
		CT174, CT175	≤ 1,0m		
		CT42	≤ 0,14m		
		CT44	≤ 0,17m		
	Декоративни слоеве (боа)	CT48	≤ 0,09m		
		CT54	≤ 0,08m		
Воден коефициент на дифузия на водни пари и съдържание/съдържание на водни вещества	Плочи EPS			20 до 60	EN 12086
Сцепление между армирания слой и топлоизолационния слой (EPS)	виж ИПБ			ETAG 004	
	Армиран слой при сухи условия	CT85 ≥ 0,08MPa		ETAG 004	
	след термични и влажни цикли върху опитна стера	≥ 0,08MPa			
	след цикли замразяване и размразяване	Изпитване не е необходимо			
Сцепление между лепилния разтвор и основата (бетон)	Лепилни разтвори: CT83, CT85		CT83	CT85	ETAG 004
	при сухи условия		≥ 0,25MPa	≥ 0,25MPa	
	48h във вода + 2h сушене при (23 ± 2)°C и (50 ± 5)% RH		≥ 0,08MPa	≥ 0,08MPa	
	48h във вода + 7 дни сушене при (23 ± 2)°C и (50 ± 5)% RH		≥ 0,25MPa	≥ 0,25MPa	
Сцепление между лепилния разтвор и топлоизолационния слой (EPS)	Лепилни разтвори: CT83, CT85		CT83	CT85	ETAG 004
	при сухи условия		≥ 0,08MPa	≥ 0,08MPa	
	48h във вода + 2h сушене при (23 ± 2)°C и (50 ± 5)% RH		≥ 0,03MPa	≥ 0,03MPa	

Handwritten signature

	48h във вода + 7 дни сушене при (23 ± 2)°C и (50 ± 5)% RH	≥ 0,08MPa	≥ 0,08MPa		
Сила на фиксиране (стрикционно изместване)	Изпитване не е необходимо, тъй като системата отговаря на изискванията на ETAG 004 р 5.1.4.2			ETAG 004	
Идентифициране след стареене	Краен слой: Армиран слой СТ85 (със съответно грундиране съгласно ETA-09/0014 табл. 1) +	CT35, CT137	≥ 0,08MPa	ETAG 004	
		CT60, CT63, CT64	≥ 0,08MPa		
		CT72, CT73	≥ 0,08MPa		
		CT74, CT75	≥ 0,08MPa		
		CT174, CT175	≥ 0,08MPa		
Остатъчна якост след стареене	стъклофибърна мрежа			ETAG 004	
	огъване ≥ 20N/mm	wefit ≥ 20N/mm			
Продължителна остатъчна якост след стареене спрямо първоначалната якост на стъкло (k)	стъклофибърна мрежа			ETAG 004	
	огъване ≥ 50	wefit ≥ 50			
дебелина (mm)	Пласти EPS		± 1 (клас T2)	EN 823	
дължина (mm)			± 2 (клас L2)	EN 822	
ширина (mm)			± 2 (клас W2)	EN 822	
квадратност (mm)			± 5 (клас S1) or ± 2 (клас S2)	EN 824	
високостност (mm)			± 10 (клас P3) or ± 5 (клас P4)	EN 825	
отрязване на повърхността			Отрязани повърхности (хомогенни и без покритие)		
Постоянство на измерването			DS(N)2		EN 1603 в лаб. условия
			DS(70,-)1 or DS(70,-)2		EN 1604 температура и влажност
Модул на опън перпендикулярно на стените при сухи условия (kPa)			≥ 80 (TR80) или ≥ 100 (TR100) или ≥ 150 (TR150)		EN 1607
Модул на огъване (MPa)			≥ 75		EN 12089
Модул на сриазване (MPa)		0,02 ≤ f ≤ 0,10		EN 12090	
Модул на еластичност при сриазване (MPa)		1,0 ≤ G ≤ 3,0		EN 12090	

Когато съгласно член 37 или 38 е била използвана специфична техническа документация, изискванията, на които отговаря продуктът:

неприложимо

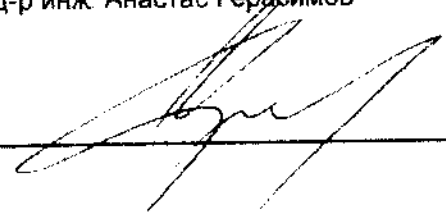
10. Експлоатационните показатели на продукта, посочени в точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 9. Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4.

Подписано за и от името на производителя от:

Инженер Контрол на качеството
инж. Йорданка Желева



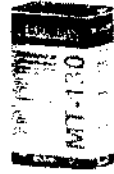
Мениджър Проучване и развитие
д-р инж. Анастас Герасимов



София, 10.06.2013 г.
(място и дата на издаване)







EC DECLARATION OF CONFORMITY

Долуподписаната Иванка Спасова, управител на

“ТРЕЙД КОМЕРС А И В” ЕООД

Със седалище и адрес на управление: с. Яхиново, ул. Г. С. Раковски 28

декларирам на собствена отговорност, че продуктът

MT 130

лепило и шпакловка за топлоизолационни панели,

за който се отнася тази декларация, е в съответствие с

БДС EN 998-1

и с Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти (НСИСОССП), която въвежда Директива 89/106/ЕЕС за строителните продукти, и ПРОТОКОЛ – от изпитване № 1110 /11.12.2007г. / за изпитване на типа на производствена партида за проверка на съответствието от НИИСМ ЕООД гр. София, ул. “Илия Бешков” 1 – Нотифициран орган с Разрешение № СРД.05 – NB 1950 / 17.09. 2007г.

Указания за проектиране, изпълнение и експлоатация на

MT 130 - ЛЕПИЛО ЗА ТОПЛОИЗОЛАЦИОННИ ПАНЕЛИ

са приложени върху торбата.

ГОДИНА НА ПОСТАВЯНЕ НА МАРКИРОВКАТА „СЕ” : 2007

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

Дата: Януари 2011

Гр. София

Управител:

/Иванка Спасова/



“Джи ес Джи – БГ“ ЕООД

ролетни, гаражни врати, бързена трислойна боярема. АИ и PVC, щори
централен офис: гр Пловдив, ул „Колхида“ №9 тел: 032/677 027 032/673 036 fax: 032/692 314 jsj_plovdiv@abv.bg www.gsg-bg.com

Приложение № 3 към ИСИОСП
към чл 25 ал 2

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният, фирма „Джи ес Джи -БГ“ ЕООД адрес: гр Пловдив, ул „Колхида“ № 9

Декларирам на собствена отговорност, че продуктът: **охранителни ролетки**, произведени в производствената база на фирмата: гр Пловдив, ул „Колхида“ № 9, за който се отнася тази декларация, е произведен в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и в съответствие със Европейските норми за качество.

Съответствието е оценено съгласно Наредбата за съществените изисквания и оценяване съответствието на строителните продукти.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

11,01,2014г
гр Пловдив

Управител:.....
/Димитър Джамбазов/

Декларация за съответствие

Долноподписаният,

"Термовор" ЕООД

(име на фирмата, адрес на фирмата и регистрационен номер на фирмата)

гр.София, ул.Бео Милер 114

(адрес)

декларирам на собствена отговорност, че продуктът **експандирен пенополиетилен**

(наименование вид, марка, фирмено наименование, код на продукта, код на фирмата, регистрационен номер на фирмата и ключова дума за продукта, която се използва за техническата сертификация)

произведен в **гр.Кюстендил, ул. Индустриална 15**

(адрес на производителя на продукта)

за който се отнася тази декларация, е произведен в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и е в съответствие със следния(те) стандарт(и) или Европейско техническо одобрение (ETC) или Българско техническо одобрение (BTO) и/или друг(и) нормативен(ни) акт(актове): **EPS - БДС EN 13163 - T2 - L2 - W2 - S1 - P4 - BS200 - CS(10)90 - W1(T)1 DS(70,-)1 - TR200**

(наименование и регистрационен номер на данните на стандарта или ETC или BTO и/или друг(и) нормативен(ни) акт(актове))

и съответствието е оценено съгласно Наредбата за съществени изисквания към строителите и оценяване съответствието на строителни продукти. Декларацията се издава въз основа на (сертификат на продукт или сертификат на система за производствен контрол, или протокол(и) от първоначално оценяване на данни)

№ ПИТ - ЕС - 245 / от 19.06.2009 г.

издаден(и) от:

Научно - изследователски институт по строителни материали - ЕООД

(наименование, адрес и идентификационен номер на регистрационен номер на данните и данно сертификата или протоколите) или на първоначално оценяване за който се издава декларацията, и идентификационен номер на декларацията за съответствието)

Съществени изисквания за безопасност на други наредби за оценяване на съответствието (ако има):

..няма.....
Специфични изисквания, свързани с употребата на продукта (указания за проектиране, изпълнение и експлоатация на български език) могат да се приложат отидежно към декларацията

.....нима.....
Маркировката "CE" (ако има такава) е поставена за първи път на продукта на **10.07.2009** (дата)

Декларирам, че ми е ни сета отговорността, която носи съгласно чл. 313 от НК.

(Своето име и дата на издаване)

...ижа Николай Котев...
управител

(фирмата, длъжност и подписите на производителя или на първичния производител)

2069

СТРОИТЕЛСТВО НА ПЪТИЩА И СЪОРЪЖЕНИЯ

СК - 13 ПЪТСТРОЙ АД

ПРОИЗВОДСТВО НА ИНЕРТНИ МАТЕРИАЛИ



Certificate Number
HU02/56608/01

гр.Перник 2300, ул. "Софийско шосе" №38, тел.076 / 649 000, факс:076 / 649 010

09

2069-CPD-0058

БДС EN
13108-1:2006;

БДС EN
13108-1/NA:2009;

Асфалтова смес предназначена за износващи пластове на пътища и други натоварени от трафик площи за средно, леко и много леко движение АС 12,5 изн. А 50/70

Остатъчна пористост: $V_{\min 2,0}$ (4,0 %)
 $V_{\max 5,0}$ (4,0 %)

Устойчивост по Marshall:
 $S_{\min 6,0}$ (12,9 kN)

Условна пластичност по Marshall:
 $F_{\min 2,0}$ (3,2 mm)
 $F_{\max 4,0}$ (3,2 mm)

Минимум пори запълнени с битум:
 $VFB_{\min 65}$ (73,4 %)

Пори в минералния материал:
 $VMA_{\min 14}$ (15,3 %)

Количество битум: $B_{\min 5,0}$ (5,5 %)
 $B_{\max 6,5}$ (5,5 %)

Чувствителност към вода:
 $ITSR_{75}$ (95,1 %)

Handwritten signature

... ..
... ..
... ..

... ..

... ..

... ..

... ..
... ..

... ..

... ..
... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



Mangusta

ceramics

IMPORT/EXPORT COMPANY

Warehouse: BULGARIA, VARNA

10A TROLEJNA STR.

TEL:0035952/505-478, FAX:0035952/505-279

E-MAIL: mangusta_sklep@abv.bg

WebSite: <http://www.Mangusta.com>

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаната **СВЕТЛАНА ЙОРДАНОВА ИРИНКОВА**, управител на „МАНГУСТА“ ЮД административен адрес: гр. Варна, ул. „Бр. Георгиевич“ № 15, **ДЕКЛАРИРАМ** на собствена отговорност и въз основа на декларации за съответствие издадени от производителите, че предлаганите от фирмата продукти:

- Полиран гранитогрес
- Матиран гранитогрес
- Керамични подови и стенини плочи

ос от Китай и Европейския съюз, за които се отнася тази декларация, покриват изискванията Европейските стандарти за керамични плочи:

за качество - EN 14411:2007,

за радиоактивност - GB 6566-2001

за в съответствие с Европейската директива за строителни продукти 89/106/ЕЕС

Специфични изисквания, свързани с употребата на продуктите

(указания за проектиране, изпълнение и експлоатация):


Гранитогресът представлява сухо пресовани фини минерали, които се изпичат при температура около 1300°C. Така се получават плочи, които по всички технически и експлоатационни показатели далеч надминават обикновените керамични плочи. Дори може да се каже, че превъзхождат и облицовачните плочи от естествен камък по изнosoустойчивост, твърдост и ниска водопоглъщаемост.

Хомогенният гранитогрес има еднородна структура и цвят по цялата дебелина. Ето защо, дори и да се надраска, това се забелязва много трудно. Няма разлика в материала на повърхността и в дълбочина. Гранитогресът е подходящ както за вътрешни помещения, така и за външно приложение. Характеристиките на гранитогреса многократно превъзхождат тези на мраморите. Първокласният гранитогрес, независимо от тежестта на експлоатацията му, почти не се износва. Затова е подходящ за помещения, където натоварването е голямо (заведения, офиси, фойейта на хотели и др.). Гранитогресните плочи не се влияят от метеорологичните условия – високи и много ниски минусови температури. За залепянето им се използват специални лепила, които съдържат цимент, пясък и всички необходими пластификатори. Залепването става на гребен 6, 8, 10мм, на равномерен слой

Управител

/ подпис и печат/

Handwritten signature

 BULLES STROY	БУЛЛЕС СТРОЙ ООД	П 07-02
	ФОРМУЛЯР Декларация за съответствие	ISO 9001:2008
		Стр. 1/1
		Ревизия 0

„ БУЛЛЕС СТРОЙ ” ООД - РАЗЛОГ

Фр - 55

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ №1184190610

Долуподписаният, **Божидар Христов Чатлабашев** – Упълномощен представител на „БУЛЛЕС СТРОЙ“ООД

Декларирам на собствена отговорност, че продуктът: **Циментов разтвор М15** предназначен за стоманобетонната конструкция на фирма: „Пътноподдръжане Дупница“ ЕООД гр.София

произведен в Бетонен център с местонахождение гр.София 67, Околовръстен път между Бонифратри Драгалевци на 19.06.2010г.

за който се отнася тази декларация, е произведен в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и е в съответствие със следните стандарти:

БДС EN 206-1:2002/НА:2008

и съответствието е оценено съгласно Наредбата за съществените изисквания и оценяване съответствието на строителните продукти.

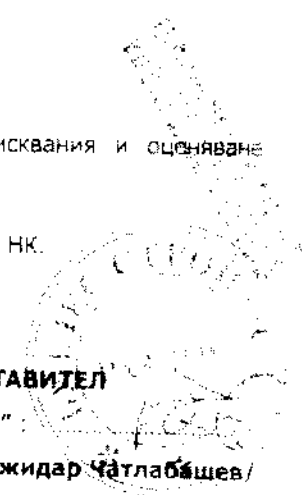
Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

Дата: 19.06.2010г.

УПЪЛНОМОЩЕН ПРЕДСТАВИТЕЛ

НА „БУЛЛЕС СТРОЙ“

/Божидар Чатлабашев/



Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

ЕТ "СКАЙМЕН-Н.Дренчев"

алуминиеви и pvc дограми, зимни градини, окачени фасади

Гр.София, бул."Хр.Ботев"№111, тел/факс 02/ 931 44 44 ; 02/ 931 55 55

www.gradevi.net ; e-mail: gradevi@gbg.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният инж. НИКОЛАЙ ГЕОРГИЕВ ДРЕНЧЕВ,
(име на производителя или неговия упълномощен представител)

представител на ЕТ "СКАЙМЕН-Н.Дренчев"
(наименование на дружеството/фирмата производител)

1303 гр.София, бул."Хр.Ботев"№111
(адрес)

ДЕКЛАРИРАМ НА СОБСТВЕНА ОТГОВОРНОСТ, ЧЕ ПРОДУКТЪТ:

ДОГРАМА – ПРОДУКТ ЗА ИЗОЛАЦИЯ
(вид, търговска марка, употреба)

PVC система DECEUNINCK EVEREST - 60 мм каса и 24 мм стъклопакет,
за обект на "Меридиан" ЕООД в гр.Кюстендил, ул."Овощарска"
(идентификация – тип или модел, фабричен номер)

произведен в производствена база бул."Чепинско шосе"№56,

за който се отнася тази декларация, е произведен в условия на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и е в съответствие със следния(те) стандарт(и), техническо одобрение (ТО) или друг(и) нормативен(ни) акт (актове):

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ – СТАНДАРТ EN 14351-1 : 2006-03

(наименование и/или номер и дата на издаване на стандарта (тите), ТО или друг(ите) нормативен(ни) акт (актове))

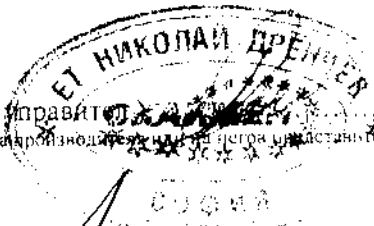
Съответствието е оценено съгласно Наредбата за съществените изисквания и оценяване съответствието на строителните продукти. Декларацията се издава на основание чл. 24 от Наредбата при прилагана Система за оценяване на съответствие 4.

Специфичните условия, свързани с употребата на продукта са описани в приложените указания за монтаж, изпълнение и експлоатация.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 НК

Гр.София 22.06.2013 г.
(място и дата на издаване)

инж. Н. ДРЕНЧЕВ (и правител)
(фамилия, длъжност и подпис на производителя и дата на издаване)



ЕТ "СКАЙМЕН-Н.Дренчев"

алуминиеви и рvc дограми, зимни градини, окачени фасади

Гр.София, бул."Хр.Ботев"№111, тел/факс 02/ 931 44 44; 02/ 931 55 55

www.gradevi.net; e-mail: gradevi@gbg.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният инж. НИКОЛАЙ ГЕОРГИЕВ ДРЕНЧЕВ,
(име на производителя или неговия упълномощен представител)

представител на ЕТ "СКАЙМЕН-Н.Дренчев"
(наименование на дружеството/фирмата производител)

1303 гр.София, бул."Хр.Ботев"№111
(адрес)

ДЕКЛАРИРАМ НА СОБСТВЕНА ОТГОВОРНОСТ, ЧЕ ПРОДУКТЪТ:

**СТЪКЛОПАКЕТ с външно стъкло- 4 мм прозрачен флоат и
вътрешно стъкло - 4 мм прозрачен флоат
за обект на "Меридиан" ЕООД в гр.Кюстендил, ул. "Овощарска"
(вид, търговска марка, употреба)**

произведен в производствена база бул."Чепинско шосе"№56,

за който се отнася тази декларация, е произведен в условия на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и е в съответствие със следния(те) стандарт(и), техническо одобрение (ТО) или друг(и) нормативен(ни) акт (актове).

Съответствието е оценено съгласно Наредбата за съществените изисквания и оценяване съответствието на строителните продукти. Декларацията се издава на основание чл. 24 от Наредбата при прилагана Система за оценяване на съответствие 4.

Специфичните условия, свързани с употребата на продукта са описани в приложените указания за монтаж, изпълнение и експлоатация.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 НК.

Гр.София 23.6.13 г.
(място и дата на издаване)

инж. Н. ДРЕНЧЕВ (управител)
(фамилия, длъжност и подпис на производителя или неговия упълномощен представител)



ДЕКЛАРАЦИЯ
За съответствие

Ине " Декъонник България " ЕООД,
Гр. Пловдив, бул. " Санкт Петербург " 41
Управител: инж. Аспарух Щерев

Декларираме, че профилите за врати и прозорци от сериите Еверест и Еверест МАКС, отговарят на изискванията на стандартите за ПВХ профили както следва:

- TS 5358 EN 12 608

Настоящата декларация се издава, за да послужи на нашите клиенти при удостоверяване на качеството на доставените профили пред българските власти.

14.10.2009 г.
гр. Пловдив

Управител:
инж. Аспарух Щерев



ЕТ "СКАЙМЕН-Н.Дренчев"

алуминиеви и pvc дограми, зимни градини, окачени фасади

Гр.София, бул."Хр.Ботев"№111, тел/факс 02/ 931 44 44 ; 02/ 931 55 55

www.gradevi.net ; e-mail: gradevi@gbg.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният инж. НИКОЛАЙ ГЕОРГИЕВ ДРЕНЧЕВ,
(име на производителя или неговия упълномощен представител)

представител на ЕТ "СКАЙМЕН-Н.Дренчев"
(наименование на дружеството/фирмата производител)

1303 гр.София, бул."Хр.Ботев"№111
(адрес)

ДЕКЛАРИРАМ НА СОБСТВЕНА ОТГОВОРНОСТ, ЧЕ ПРОДУКТЪТ:

ДОГРАМА – ПРОДУКТ ЗА ИЗОЛАЦИЯ
(вид, търговска марка, употреба)

PVC система DECEUNINCK EVEREST – 60 мм каса и 24 мм стъклопакет,
за обект на "Меридиан" ЕООД в гр.Кюстендил, ул."Овощарска"
(идентификация – тип или модел, фабричен номер)

произведен в производствена база бул."Чепинско шосе"№56,

за който се отнася тази декларация, е произведен в условия на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и е в съответствие със следния(те) стандарт(и), техническо одобрение (ТО) или друг(и) нормативен(ни) акт (актове):

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ – СТАНДАРТ EN 14351-1 : 2006-03
(наименование и/или номер и дата на издаване на стандарта (тите), ТО или друг(ите) нормативен(и) акт (актове))

Съответствието е оценено съгласно Наредбата за съществените изисквания и оценяване съответствието на строителните продукти. Декларацията се издава на основание чл. 24 от Наредбата при прилагана Система за оценяване на съответствие 4.

Специфичните условия, свързани с употребата на продукта са описани в приложените указания за монтаж, изпълнение и експлоатация.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 НК.

Гр.София 22.6.13...г.
(място и дата на издаване)

инж. Н. ДРЕНЧЕВ (управител)
(фамилия, длъжност и подпис на производителя или на негов представител)




VIMES S.r.l.

ВИМЕК

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ "CE"
CE DECLARATION OF CONFORMITY

Производител:
The Manufacturer:

VIMES
Easy moving

Via Parri n.7 , 42045 Luzzara (R.E.) ITALIA
Tel. 0522/970666 r.a. Fax 0522/970919

Декларира на собствена отговорност, че машина за транспортиране по стъпала на лица в инвалидни колички, модел:

- declares on its own responsibility that the Stairclimbers for the transport of person on wheelchair model:

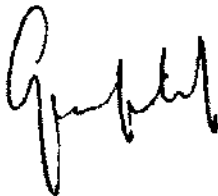
T09

Съответства на изискванията на следните Европейски директиви:
comply with the following European Directives:

- **Директива 2004/108/CEE (89/336) "Електромагнитна съвместимост"**
Directive 89/336 "Elettromagnetic Compatibility"
- **Директива 93/42/CEE "Медицинско оборудване" (категория I) изменена от Директива 2007/47/CEE**
Directive 93/42 "Medical Devices" (Category I) as modified by the Directive 2007/47

Президент
The President

Инж. Джузепе Лупо
Ing. Giuseppe Lupo





Luzzara, 21/03/2010

VIMEC S.r.l.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' "CE"
CE DECLARATION OF CONFORMITY

Il costruttore:
The Manufacturer:

VIMEC
Easy moving

Via Parri n.7 , 42045 Luzzara (R.E.) ITALIA
Tel. 0522/970666 r.a. Fax 0522/970919

dichiara sotto la sua sola responsabilità che il montascale mobile a cingoli per il trasporto di persona in carrozzina modello:

- declares on its own responsibility that the Stairclimbers for the transport of person on wheelchair model:

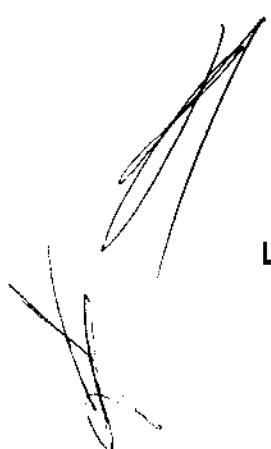
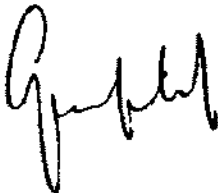
T09

è conforme alle seguenti Direttive Europee:
comply with the following European Directives:

- **Direttiva 2004/108/CEE "Compatibilità Elettromagnetica"**
Directive 89/336 " Electromagnetic Compatibility "
- **Direttiva 93/42/CEE "Dispositivi Medici" (Categoria I) come modificata dalla Direttiva 2007/47/CEE**
Directive 93/42 "Medical Devices" (Category I) as modified by the Directive 2007/47

L'Amministratore Delegato
The President

Ing. Giuseppe Lupo



Luzzara, 21/03/2010

МАРИВА ПМ ЕООД

Платен адрес: гр. София, бул. Цариградско шосе 16, вх. 11, Вх. Д, Ет. 5, Ап. 72
Тел./Факс (+3592) 870 81 48, 873 94 37, 872 76 87; GSM +359 889 257 917

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаната **Полина Филчева** – Управител на Фирма
„Марива ПМ“ ЕООД – гр. София ж.к. Младост 2 бл. 208А

Декларирам на собствена отговорност, че строителните продукти:

Капак и гривна за ревизионни шахти Ф 600 В125, С250 и D 400,
произведени от фирма „Поликварн“ ЕООД,
гр. Пловдив бул. България № 4,
съответства на стандарти

БДС EN 124:2003 и (БДС 1660-70 относно основните размери)

Определен в: „Наредба за съществениите изисквания и оценяване на съответствието на строителните продукти“, когато се използва по предназначението

Декларацията се издава въз основа на:

Протокол № 01 / 16.09.2012г. за изпитване на материал, издален от ЦИФХМ
БАН

Маркировка за съответствие със знак БДС EN 124:2003

Година на поставяне: 2014

Гаранция – 7 години

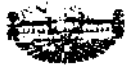
Декларирам, че ми е известна отговорността, която носи съгласно чл.313 от НК.

гр.София

Декларатор

Полина Филчева
Управител

Handwritten signature



БЪЛГАРСКА АКАДЕМИЯ НАУКИ

ЦЕНТРАЛНА ЛАБОРАТОРИЯ ПО ФИЗИКО-ХИМИЧНИ И АНАЛИТИЧНИ МЕТОДИ

ЛАБОРАТОРИЯ ЗА ИЗПИТВАНЕ НА МАТЕРИАЛИ

ПРОТОКОЛ № 01/16.09.2012 г.
Към Договори 14-07/10.10.2013г. и 17-07/13.10.2013г.

1. **Наименование на продукта (тип, марка, вид)**

Заявител на изпитването

"Поликвари" ЕООД
Пловдив бул. България №4

3. **Методи на изпитване:**

• **БДС EN 124:2003** - Изпитване на ударна якост на удар на пробите от поликарбонатни пластмаси с помощта на ударен тестер

4. **Дата на получаване на пробите/мострите за изпитване в лабораторията**

16.12.2013г.

5. **Количество на изпитваните проби/мостри**

2 мостри, предоставени от заявителя

6. **Дата на извършване на изпитването**

19.12.2013г.

Handwritten signature

Handwritten signature



[Handwritten signature]

Сформиран е редовен АИТ на катедра "Химия" в ДИМ
-100-0

ДИМ

По силата на извършеното по-горе, издана е следващата

440/2014 г. Акт за избор на АИТ на катедра "Химия" в ДИМ
Трудовите изпитвания са извършени в съответствие с изискванията на

440/2014 г. Трудовите изпитвания са извършени в съответствие с изискванията на

Сформиран е редовен АИТ на катедра "Химия" в ДИМ
изпълнение на работата, която се извършва в катедра "Химия" в ДИМ
на катедра "Химия" в ДИМ
на катедра "Химия" в ДИМ
на катедра "Химия" в ДИМ

Извършил изпитването

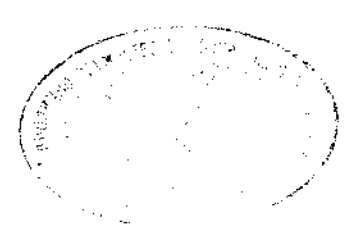
ръководителят на ДИМ

Получил протокол за

дата: 2014 г.

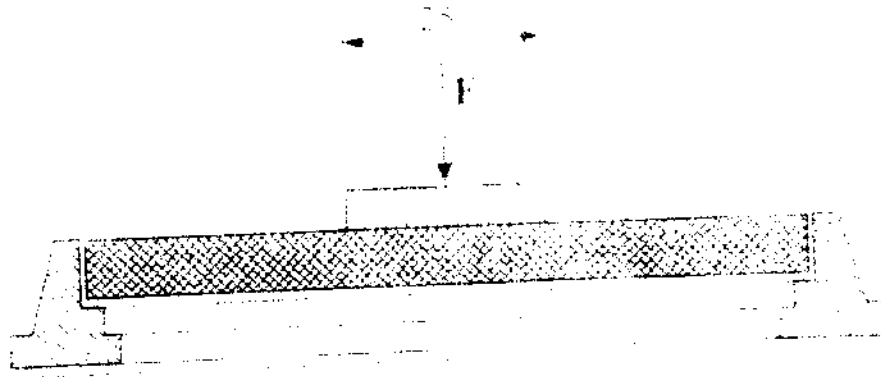
[Handwritten signature]

[Large handwritten signature]



Handwritten signature

2. Испитване на якост



Получени резултати

Средна деформация в средната част на капачката при приложение на сила $F = 400 \text{ N}$ е $1,5 \text{ mm}$.

1,5 mm

Деформация в средната част на капачката при приложение на сила $F = 400 \text{ N}$ е $8,0 \text{ mm}$.

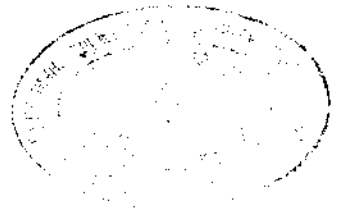
8,0 mm

Приложение на компресивния товар не е извършено.

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



Handwritten signature

РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

I Капак D 400 – Ф 600 mm

1. Схема на изделието

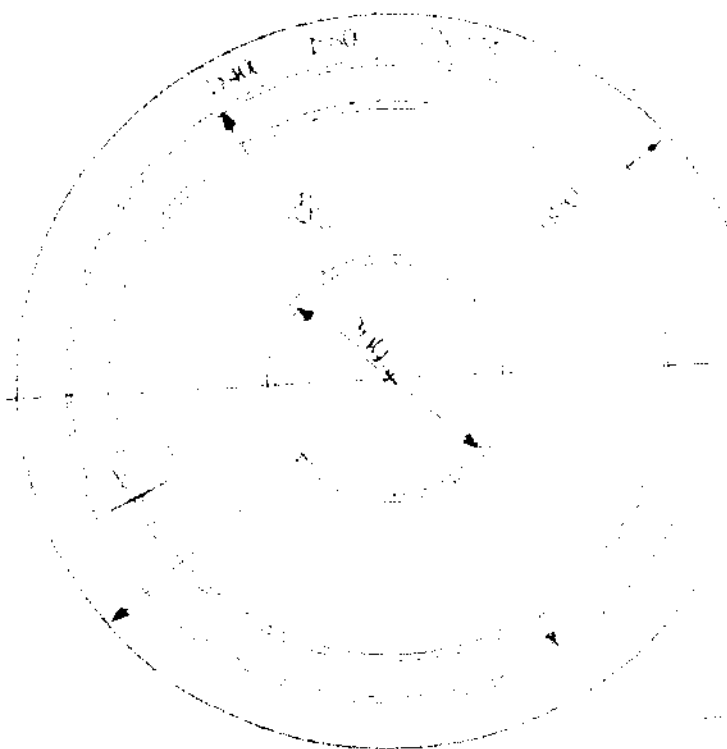
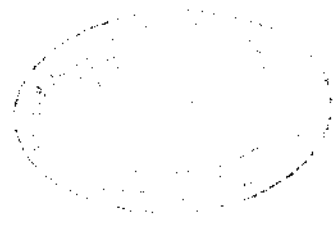


Схема на изпитването. Размери: 1:1. Материал: КВБН-100

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



Am...



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



Централен офис, склад и сервиз-гр. София
бул. „Ботевградско шосе“ 286
„Искър парк“
Тел.: (02) 841 10 45, Факс: (02) 841 10 35
E-mail : office@interceramicbg.com
www.interceramicbg.com

Офис, склад и сервиз-гр. Варна
Главен път София-Варна, с. Слънчево
складова база „Изгрев“
Тел./Факс (052) 950 473
E-mail : office_varna@interceramicbg.com
www.interceramicbg.com



ЕО ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният, **Николай Пламенов Славков**,
УПРАВИТЕЛ НА “ИНТЕР КЕРАМИК ТРЕЙДИНГ” ООД

Гр. София, ул. “Голо бърдо” №4 ,
декларирам в качеството на упълномощен представител , че продуктите :

ОГЛЕДАЛА произведени в
“HANGZHOU GUANGSHENG SANTARY COMPANY” CHINA
за които се отнася тази декларация, са изработени в условията на въведена и
поддържана от производителя система за производствен контрол сертифициран
по GB/T19001-2008 idt ISO 9001:2008; GB/T19001-200-ISO 9001:2000

Съответствието им оценено съгласно Наредбата за съществените изисквания към строежите
и оценяване съответствието на строителните продукти.

Декларацията се издава въз основа на :

Certificate №06909Q10699R1S

от 23.03.2009 г.

Издаден от Kaixin Certification (Beijing) Co, Ltd.

Certificate №2806Q1009ROS

от 05.01.2011 г.

Издаден от CNAB-CNAB028-Q

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от ЗЗК

Гр. София
05.02.2011 г.

Николай Славков:

“Интер Керамик Трейдинг” ООД



**ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ
№ DPCTF003KAIG**

1. Уникален идентификационен код на типа продукт: **DPCTF**
2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт: **керамични плочки с водопоглъщаемост 3% $E \le 6\%$, DPCTF003KAIG; плочки подови**
3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация: **облицовки на вътрешни повърхности-под, включително стълбища**
4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя:
KAI Group:
"Хан Аспарух" АД, Исперих, ул. "Ахинора" 1, България; Телефон: +35984312577; Факс: +35984313613; E-mail: info@kai.bg
"Хан Омуртаг" АД, Варненско шосе", Шуман, България; Телефон: +35954830487; Факс: +35954832692; E-mail: info@kai.bg
5. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт: **Система 3**
6. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт: **БДС EN 14411:2013, Приложение ZA**
CERAM Research Limited NB1289 извърши изпитване на типа за определяне на наличие на опасни вещества по система 3 и издаде Product Conformity Certification PC 024, съдържащ номерата на протоколите от изпитване на типа
7. Декларирани експлоатационни показатели

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Реакция на огън	Клас A1a	EN 14411:2012; Без изпитване
Отделяне на опасни вещества: - кадмий - олово	<math>< 0.01 \text{ mg/dm}^2</math> <math>< 0.1 \text{ mg/dm}^2</math>	EN 14411:2012; EN ISO 10545-15
Разрушително натоварване - дебелина $\geq 7.5 \text{ mm}$ - дебелина $< 7.5 \text{ mm}$	$\geq 1000 \text{ N}$ $> 600 \text{ N}$	EN 14411:2012; EN ISO 10545-4
Дълготрайност за: - вътрешна употреба: - външна употреба: устойчивост на замразяване/размразяване	Няколко NPD	EN 14411:2012; EN ISO 10545-12
Термична устойчивост	Няколко	EN 14411:2012; EN ISO 10545-9
Осезаемост/Тактилност	NPD	EN 14411:2012; CEN TS 15209
Припъзване	Всички таблици	EN 14411:2012; CEN TS 16165

8. Експлоатационните показатели на продукта, посочени в точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 7.

Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4:

Подписано за и от името на производителя от:

Спас Шопов, Изпълнителен директор (име, длъжност)
Исперих, 01.07.2013г. (место и дата на издаване)

Declaration of Performance № DPCTF003KAIG

1. Unique Product ID: **DPCTF**
2. The type, series or another identification code of the product that enables its unique identification: **ceramic tiles with water absorption 3% < ES6%, DPCTF003KAIG; floor tiles**
3. Intended use or uses of the construction product in accordance with the relevant harmonized technical specification: **internal surface finishes-floor, including stairs**
4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer:
KAI Group:
Khan Asparuh AD, Isperrih, 1 Ahinora Str., Phone: +35984312577, Fax: +35984313613; E-mail: info@kai.bg
Khan Omurtag AD, Shumen, Varnensko Shosse STR, Phone: +35954830487, Fax: +35954832692; E-mail: info@kai.bg
5. System(s) for assessing and verifying stability of performance of construction product: **System 3**
6. Where declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonized standard:
BDS EN 14411:2013, Annex ZA

CERAM Research Limited NB1289 performed a test to determine the type of radiation of hazardous substances according to System 3 and issued Product Conformity Certification PC 024, containing the protocol numbers of the type testing.

7. Declared Properties:

Basic Characteristics	Property	Harmonized technical Specification
Reaction to fire	Class A1n	EN 14411:2012) without testing
Release of hazardous substances: - cadmium - Lead	<0.01mg/dm ² <0.1mg/dm ²	EN 14411:2012; EN ISO 10545-15
Breaking strength - thickness ≥ 7.5mm - thickness < 7.5mm	≥ 1000N > 600N	EN 14411:2012; EN ISO 10545-4
Durability for: - internal use: - external use: freeze-thaw resistance	Pass NPD	EN 14411:2012; EN ISO 10545-12
Thermal Shock Resistance	Pass	EN 14411:2012; EN ISO 10545-9
Tactility	NPD	EN 14411:2012; CEN TS 15209
Slipperiness	See Table	EN 14411:2012; CEN TS 16165

8. Properties of the product listed in points 1 and 2 comply with the declared properties in point 7

This statement on the properties has been issued under full responsibility of a producer specified in point 4:

Signed for and on behalf of the manufacturer:

Spas Shopov, CEO (name, title) (signature)
Isperrih, 01.07.2013r. (place and date of issue)





**ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ
№ DPCTF007KAIG**

- Уникален идентификационен код на типа продукт: **DPCTF**
- Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт: **керамични плочки с водопоглъщаемост $3\% < E \leq 6\%$, DPCTF007KAIG; плочки подови. Търговско качество по външен вид на повърхността**
- Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация: **облицовки на вътрешни повърхности-под, включително стълбища**
- Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя: **KAI Group; "Хан Аспарух" АД, Исперих, ул. "Ахинора" 1, България; Телефон: +35984312577; Факс: +35984313613; E-mail: info@kai.bg; "Хан Омуртаг" АД, "Варненско шосе", Шумен, България; Телефон: +35954830487; Факс: +35954832692; E-mail: info@kai.bg**
- Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт: **Система 3**
- В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт: **БДС EN 14411:2013, Приложение ZA, FS AC.01:2013**
CERAM Research Limited №1289 извърши изпитване на типа за определяне на наличие на опасни вещества по Система 3 и издаде Product Conformity Certification PC 024, съдържащ номерата на протоколите от изпитване на типа
- Декларираните експлоатационни показатели

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Реакция на огън	Клас A1fl	EN 14411:2012; Без изпитване
Отделяне на опасни вещества: - кадмий - олово	<0.01mg/dm ² <0.1mg/dm ²	EN 14411:2012; EN ISO 10545-15
Разрушаващо натоварване - дебелина ≥ 7.5mm - дебелина < 7.5mm	≥ 1000N > 500N	EN 14411:2012; EN ISO 10545-4
Дълготрайност за: - вътрешна употреба; - външна употреба; устойчивост на замръзване/размръзване	Издържи NPD	EN 14411:2012; EN ISO 10545-12
Термична устойчивост	Издържи NPD	EN 14411:2012; EN ISO 10545-9
Осезаемост/Тактилност	Издържи NPD	EN 14411:2012; CEN TS 16209
Приплъзване	Виж табелцата	EN 14411:2012; CEN TS 16165

8. Експлоатационните показатели на продукта, посочени в точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 7.

Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4:

Подписано за и от името на производителя от:

Спас Шопов, Изпълнителен директор (име, длъжност)
Исперих, 01.07.2013г. (место и дата на издаване)






Декларация за съответствие

Редакция 2/16.11.2009

Долуподписаният, инж. **Атанас Димитров Атанасов**, представляващ фирма **"УниПОС" ООД**, с адрес на регистрация: 5800 гр.Плевен, ул."Гренадерска" № 114, ИК:BG 824150906, тел/факс 064/ 800-055, декларирам на собствена отговорност, че продуктите:

- **Пожароизвестителни централи серия FS4000 (FS4000/2, FS4000/4, FS4000/6, FS4000/8);**
- **Пожароизвестителни централи FS5100 и FS5200;**
- **Пожарогасителна централа FS5200E;**
- **Повторител FS5200R и Захранващ блок FS5200P;**
- **Пожароизвестители термични тип 3010, 8010, 3020, 8020;**
- **Пожароизвестители оптично-димни тип 3030 и 8030;**
- **Пожароизвестители комбинирани тип 3060 и 8060;**
- **Пожароизвестител ръчен тип 3050;**
- **Пожароизвестител оптично-димен автомен ADR-20N;**
- **Паралелен сигнализатор тип RI-31;**
- **Защита пренапрежение тип DNP- 508;**
- **Устройство крайно тип УК**

отговарят на техническите изисквания на Серия Стандарти БДС EN 54.

Продуктите имат следните валидни сертификати и лицензии:

1. Експертно заключение на НПИПАБ при НСПАБ Рег. № ПО-Н-313 от 24.01.2004г;
2. Експертно заключение на НСПАБ Рег. № ПОПС 1088 от 21.12.2005г;
3. ЕС сертификат за съответствие № 1293-CPD-0157, издаден от EVPU-Словакия за пожароизвестителни централи FS5100 и FS5200;
4. ЕС сертификат за съответствие № 1293-CPD-0153, издаден от EVPU-Словакия за пожарогасителна централа FS5200E;
5. ЕС сертификат за съответствие № 1293-CPD-0156, издаден от EVPU-Словакия за пожароизвестителни централи серия FS4000 (FS4000/2, FS4000/4, FS4000/6, FS4000/8);
6. ЕС сертификат за съответствие № 1293-CPD-0006, издаден от EVPU-Словакия за пожароизвестител, тип 3010;
7. ЕС сертификат за съответствие № 1293-CPD-0007, издаден от EVPU-Словакия за пожароизвестител, тип 3020;
8. ЕС сертификат за съответствие № 1293-CPD-0008, издаден от EVPU-Словакия за пожароизвестител, тип 3030;
9. ЕС сертификат за съответствие № 1293-CPD-0009, издаден от EVPU-Словакия за пожароизвестител, тип 3060;
10. ЕС сертификат за съответствие SK08-ZSV-001,7 издаден от EVPU-Словакия за ръчен пожароизвестител, тип 3050;
11. ЕС сертификат за съответствие № 1293-CPD-0068, издаден от EVPU-Словакия за пожароизвестител, тип 8010;
12. ЕС сертификат за съответствие № 1293-CPD-0069, издаден от EVPU-Словакия за пожароизвестител, тип 8020;
13. ЕС сертификат за съответствие № 1293-CPD-0070, издаден от EVPU-

ВАРНО С ОПРИГНАЛА

Handwritten signature and date: 16.11.09

Словакия за пожароизвестител, тип 8030;
14. ЕС сертификат за съответствие № EMV-E 29/02, ARC Seibrsdorf research GmbH за пожароизвестител оптично-димен автономен ADR-20N.

и са в съответствие с изискванията на:

- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на строителни продукти. (ДВ бр.105/2005г.);
- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението (ДВ бр.62/2001г.);
- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието за EMC. (ДВ бр.78/2001г.).

Съгласно изискванията на Наредбата за маркировка за съответствие със съществените изисквания към продуктите (ДВ бр.69/2005г.) на:

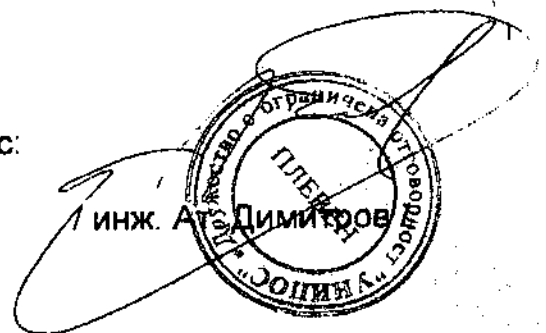
- **Пожароизвестителни централи серия FS4000 (FS4000/2, FS4000/4, FS4000/6, FS4000/8);**
- **Пожароизвестителни централи FS5100 и FS5200;**
- **Пожарогасителна централа FS5200E;**
- **Повторител FS5200R и Захранващ блок FS5200P;**
- **Пожароизвестители термични тип 3010, 8010, 3020, 8020;**
- **Пожароизвестители оптично-димни тип 3030 и 8030;**
- **Пожароизвестители комбинирани тип 3060 и 8060;**
- **Пожароизвестител ръчен тип 3050;**
- **Пожароизвестител оптично-димен автомен ADR-20N;**
- **Паралелен сигнализатор тип RI-31;**
- **Защита пренапрежение тип DNP- 508;**
- **Устройство крайно тип УК.**

е поставена маркировка "CE".

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

ВАЖНО С ОРИГИНАЛА

Подпис:



A handwritten signature in black ink.

A handwritten signature in black ink.

A handwritten signature in black ink.

Specifiche Tecniche / Data Sheet	Pagine / Pages: 2	Data / Date: 24/01/2006
	Doc n° / Doc. n°:	Rev. / Rev. 1

Tipo / Type: Cavo antincendio 2x0,75 mm² GR. 2 (300/500 V) / *Fire alarm cable 2x0,75 mm² GR. 2 (300/500 V)*

Codice / Code: A45521

Caratteristiche Costruttive / Constructive Characteristics:

<p>Conduttore interno / Inner conductor: Formazione / Construction: Diametro / Diameter: In accordo / According to:</p>	<p>Trefolo in rame rosso / <i>Stranded copper wire</i> 24 x 0,193 mm 1,09 mm ± 1% CEI 20-29 class 5</p>
<p>Isolamento / Insulation: Classificato / Classified: Spessore / Wall-thickness: Diametro / Diameter: Colori / Colours:</p>	<p>Cloruro di polivinile non propagante l'incendio (PVC-NPI) / <i>Polyvinyl Chloride Fire Retardant (PVC-FR)</i> CEI 20-11 R2 0,41 mm 1,90 mm ± 0,05 Rosso, Nero / <i>Red, Black</i></p>
<p>Agente Separatore / Separating Agent:</p>	<p>Nastro poliestere / <i>Polyester tape</i></p>
<p>Filo di continuità / Drain Wire: Diametro / Diameter:</p>	<p>Flessibile in rame rosso ricotto / <i>Flexible bare copper</i> 0,55 mm ± 1%</p>
<p>1° Schermo / First Shield: Copertura / Coverage:</p>	<p>Alluminio-Poliestere / <i>Aluminium polyester foil (AL/PET)</i> (kf) ≥ 120%</p>
<p>Filo tagliaguaina / Rip Cord:</p>	<p>Poliestere / <i>Polyester</i></p>
<p>Guaina Esterna / Outer Jacket: Classificato / Classified: In accordo / According to: Durezza / Hardness: Spessore / Wall-thickness: Diametro / Diameter: Colore / Colour:</p>	<p>Cloruro di polivinile non propagante l'incendio (PVC-NPI) / <i>Polyvinyl Chloride Fire Retardant (PVC-FR)</i> CEI 20-11 RZ CEI 20-22 II / CEI 20-35 / CEI 20-37 I 78 ± 2 Shore A 0,70 mm 5,20 mm ± 0,10 Rosso (RAL 3018) / <i>Red (RAL 3018)</i></p>

GRUPPO C. ORNIGLIA S.p.A.



www.sts.911.bg

СИСТЕМИ И ТЕХНИКА ЗА СИГУРНОСТ

Офис: София 1309, п.к. №2
ул. Кукуш 1, ет. 1

www.sts-bulgaria.com

телефон: (02) 821 11 11
e-mail: sts@sts-bulgaria.com

СЕРТИФИКАТ ЗА ПРОИЗХОД

Долноподписаният Ивайло Йорданов Андреев Управител на фирма
"СИСТЕМИ И ТЕХНИКА ЗА СИГУРНОСТ" - ЕООД с ДДС № ВР 130683873
ИДК № 130683873 декларирам, че:

Сирена "SB 112 F"

е собствено производство произведено в България

**ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА**

Управител



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

10.05.2007

ДЕКЛАРАЦИЯ

„ПОЖАРПРОТЕКТ“ ООД декларира, че при влягане на долуизброените стоки и материали, същите ще бъдат придружени със сертификати и становища за допустимост, издадени от ГД ПБЗН при МВР.

1. Пожарогасител носим, прах 6кг, марка „Торнадо“ клас на праха ABC
2. Пожарогасител носим, прах 12кг, марка „Торнадо“ клас на праха ABC
3. Пожарогасител носим, въглероден диоксид (CO₂) 5кг, марка „Торнадо“
4. Пожарогасител носим, на водна основа 9л, марка „Торнадо“
5. Пожароизвестителна централа IFS7002
6. Димно-оптичен пожароизвестител адресируем FD7130
7. Димно-оптичен пожароизвестител конвенционален 3030
8. Ръчен пожароизвестител адресируем FD7150
9. Адресен алармен звън 7
10. Вътрешна сирена адресируема ГД7201
11. Външна сирена с лампа SB112F
12. Пожарен кабел 2x0.75мм² GR. 2 (300/500V), код A45521
13. Трудногорим защитен лак „Хидрофоб“

гр. Дупница
20.02.2015г.

Управител:
/ инж. Георги Илюв /





Орвитекс Индустри ООД

ЧЛЕН НА ОРВИТЕКС ГРУП

Търговски офис:
София 1680, кв. Бели брзи
ул. Смърч 22, вх. Б, ет. 1
Тел.: 02/ 850 59 58, 958 94 41
Факс: 02/ 958 94 37

E-mail: orvitex_ind@abv.bg
www.orvitexind.com

Централен офис:
София 1407, кв. Лозенец
ул. Златен рог 20-22, ет. 1
Тел.: 02/ 962 21 21
Факс: 02/ 962 55 00

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№ VI – 010/ 20.02.2013 г.

Долуподписаният, Орлин Владиков, управител на “ОРВИТЕКС ИНДУСТРИ” ООД,
гр. София, ул. “Златен рог” №20.

/ наименование на дружеството /фирмата производител или негов представител , адрес/

декларирам на собствена отговорност, че продуктът:

Трудногорим защитен лак “Хидрофоб”

- количество от 10 / десет / литра.

/ наименование и търговска марка ,тип или модел, № на партидата, звездката /пробата / или серията,
евентуално произход и брой на екземплярите /

за който се отнася тази декларация, е в съответствие със следния /те/ стандарт/и/, техническо
одобрение /ГО/ или друг/и/ нормативен /и / акт /актове / :

ТС – 011/ 2002 . Трудногорим защитен лак “ХИДРОФОБ”.

и в съответствие с Наредбата за съществените изисквания и оценяване съответствието
на строителните продукти

съществени изисквания за безопасност на други наредби за оценяване на съответствието

Продуктът е изпитан НПИПБЗН- НСПБЗН МВР /Протокол № 120 от 22.08.02г./,
ЛИНОМИ при ВСУ “ Л. Каравелов” / Протокол № IV – 369/ 31.03.2002 г./ и в
АКРЕДИТИРАНА ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ при УАСГ – гр. София
/Протоколи № 147 – 02/ 2002 г./

номер и дата на издадени сертификати, технически одобрения и протоколи от изпитване / в случай, че има такива /

Защитният лак “Хидрофоб” образува “трудногоримо” покритие при спазване на
указанията за използване на фирмата.

специфични изисквания, свързани с употребата на продукта / указания за проектиране, изпълнение и експлоатация
/може да се приложат отделно към декларацията / .

Дружеството има изградена и функционираща система за производствен контрол.

Декларацията за съответствие важи само в оригинал!

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК .

гр. София, 06.10.2008 г.

УПРАВИТЕЛ:



ВАРНО С ОРИГИНАЛА

/ място и дата на издаване /

/ фамилия, длъжност и подпис на производителя /

Е О ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

“ПОЖАРНА ТЕХНИКА” ООД с настоящия документ удостоверява, че съгласно „НАРЕДБА за съществените изисквания и оценяване на съответствието на съоръженията под налягане“ (въвеждаща Pressure Equipment Directive 97/23/EC), приета с ПМС № 204 от 03.09.2002 г., обн., ДВ бр.87/13.09.2002 г., в сила от 17.09.2002 г., изм. ДВ бр.24/21.03.2006г., изм. ДВ бр.40/16.05.2006г. изм. и доп., бр.37/08.05.2007 г., продуктът носим пожарогасител марка „Торнадо“ :

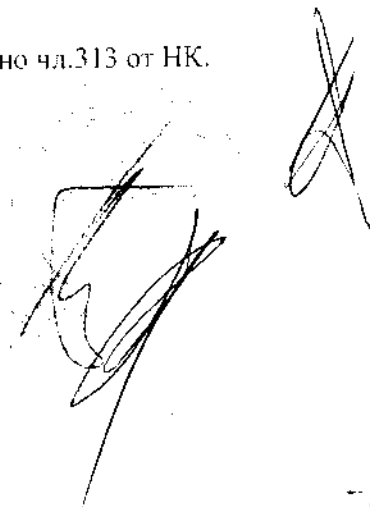
- ✓ тип Р6 /6 кг.грах/, притежават сертификата за съответствие № CE-1370-PED-VI-GRB001-10-ROM. „Изследване на проекта Модул В1“, сертификат за съответствие № CE-1370-PED-D-GRB 001-09-ROM; „Осигуряване на качеството на производство - Модул D“, за цилиндъра и сертификат за съответствие № Z-PRC-09-03-C000153-065, „Изследване на типа Модул В“, сертификат за съответствие № Z-PRC-09-03-C000153-066, „Съответствие с типа - Модул С1“ за главата и съответстват на хармонизиран стандарт БДС EN 3-7+A1, съгласно ПРОТОКОЛ от изпитване № ИЦ-37-4/28.01.2013 г. и № ИЦ-36-5/29.01.2013 г. на Изпитвателен център по пожарна и аварийна безопасност при ГД ПБЗН – МВР.

Сертификатите за съответствие са издадени от „TUV Sueddeutschland Bau und Betrieb“, Identification No : 0036 и Bureau Veritas Italia notified body, n 1370.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която носим съгласно чл.313 от НК.

Упълномощен представител,

Управител:

**ВЯРНО С ОРИГИНАЛА**

Е О ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

“ПОЖАРНА ТЕХНИКА” ООД с настоящия документ удостоверява, че съгласно „НАРЕДБА за съществените изисквания и оценяване на съответствието на съоръженията под налягане” (въвеждаща Pressure Equipment Directive 97/23/ЕС), приета с ПМС № 204 от 03.09.2002 г., обн.,ДВ бр.87/13.09.2002 г., в сила от 17.09.2002 г., изм. ДВ бр.24/21.03.2006г., изм.ДВ бр.40/16.05.2006г.изм. и доп., бр.37/08.05.2007 г., продуктът носим пожарогасител марка „Торнадо” :

- ✓ тип MFZL 12 /12 кг /, притежават сертификат за съответствие № PRC-03-04-C001905-003, „Изследване на типа Модул В”, сертификат за съответствие № PRC-03-04-C001905-004 , „Съответствие с типа - Модул С1”, за цилиндъра и сертификат за съответствие № Z-PRC-09-03-C000153-065, „Изследване на типа Модул В”, сертификат за съответствие № Z- PRC-09-03-C000153-066 , „Съответствие с типа - Модул С1”за главата и съответстват на хармонизиран стандарт БДС EN 3-8.

Сертификатите за съответствие са издадени от „TUV Sddeutschland Bau und Betrieb” GmbH, Westenstrase 199,80686 Munchen, Identification No : 0036

Декларирам, че ми е известна отговорността, която носим съгласно чл.313 от НК.

Упълномощен представител,

Управител:


ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Е О ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

“ПОЖАРНА ТЕХНИКА” ООД с настоящия документ удостоверява, че съгласно „НАРЕДБА за съществените изисквания и оценяване на съответствието на съоръженията под налягане“ (въвеждаща Pressure Equipment Directive 97/23/EC), приета с ПМС № 204 от 03.09.2002 г., обн. ДВ бр.87/13.09.2002 г., в сила от 17.09.2002 г., изм. ДВ бр.24/21.03.2006г., изм. ДВ бр.40/16.05.2006г. изм. и доп., бр.37/08.05.2007 г., продуктът носим пожарогасител марка „Торнадо“ :

- ✓ тип JXM 22 /CO₂-5кг./, притежават сертификат за съответствие № PRC-04-01-D0191-012, „Изследване на типа Модул В“, сертификат за съответствие № Z-PRC-13-10-601539-352, „Проверка на продукта - Модул F“ и сертификат за съответствие № DGR-0036-QS-1028-11, „Пълно изследване на качеството - Модул H“ и съответстват на хармонизиран стандарт БДС EN 3:2007.

Сертификатите за съответствие са издадени от „TUV Sueddeutschland Bau und Betrieb“ GmbH, Westenstrasse 199,80686 Munchen, Identification No : 0036

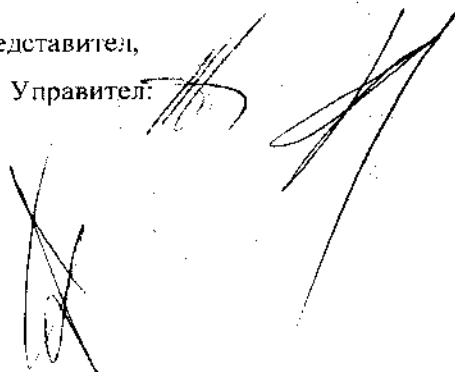
Декларирам, че ми е известна отговорността, която носим съгласно чл.313 от НК.

Упълномощен представител,

Управител:



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



Е О ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

“ПОЖАРНА ТЕХНИКА” ООД с настоящия документ удостоверява, че съгласно „НАРЕДБА за съществените изисквания и оценяване на съответствието на съоръженията под налягане” (въвеждаща Pressure Equipment Directive 97/23/EC), приета с ПМС № 204 от 03.09.2002 г., обн., ДВ бр.87/13.09.2002 г., в сила от 17.09.2002 г., изм. ДВ бр.24/21.03.2006г., изм. ДВ бр.40/16.05.2006г. изм. и доп., бр.37/08.05.2007 г., продуктът носим пожарогасител марка „Торнадо” :



- ✓ тип SM9 /9 л. вода и вода и пяна/, притежават сертификат за съответствие № CE-2295-PED-B1-GRB002-12-ROU/05.11.2012. „Изследване на проекта Модул В1”, сертификат за съответствие № CE-2295-PED-D-GRB 001-12-ROU/05.11.2012 „Осигуряване на качеството на производство - Модул D”, за цилиндъра и сертификат за съответствие № Z-PRC-09-03-C000153-065, „Изследване на типа Модул В”, сертификат за съответствие № Z-PRC-09-03-C000153-066, „Съответствие с типа - Модул С1” за главата и съответстват на хармонизиран стандарт БДС EN 3-7+A1, съгласно разрешително за гасителна ефективност от ГД ПБЗН – МВР.

Сертификатите за съответствие са издадени от „TUV Sudddeutschland Bau und Betrieb” . Identification No : 0036 и Bureau Veritas Italia notified body, n 2295.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която носим съгласно чл.313 от НК.

Упълномощен представител.

Управител:

**ВЯРНО С ОРИГИНАЛА**


Декларация за съответствие

Долуподписаният инж. Атанас Димитров Атанасов, представляващ фирма "УниПОС" ООД, с адресна регистрация: гр.Плевен, ул."Гренадерска № 114, ИК:BG 824150906, тел/факс 064/ 800-055, декларирам на собствена отговорност, че продуктите от състава на Пожароизвестителна система IFS7000, състояща се от Пожароизвестителна централа IFS7002, Повторител IFS7002R, Пожароизвестител термичен максимален тип 7110, Пожароизвестител термичен максимално-диференциален тип 7120, Пожароизвестител оптично-димен тип 7130, Пожароизвестител ръчен тип 7150, Пожароизвестител комбиниран оптично-димен и термичен тип 7160 и Изпълнителни устройства от тип FD72xx

Отговарят на техническите изисквания на: Серия Стандарти БДС EN 54;

Продуктите имат следните Експертни заключения и Сертификати за съответствие:

1. Становище за приложимост на МВР, Дирекция "НСПАБ" – рег.№ ПОПС –1088 / 21. 12. 2005г.
2. Сертификат на EVPU № 1293 – CPD-0086 за IFS 7002
3. Сертификат на EVPU № 1293 – CPD-0087 за FD 7110
4. Сертификат на EVPU № 1293 – CPD-0088 за FD 7201S
5. Сертификат на EVPU № 1293 – CPD-0089 за FD 7120
6. Сертификат на EVPU № 1293 – CPD-0071 за FD 7130
7. Сертификат на EVPU № 1293 – CPD-0072 за FD 7150
8. Сертификат на EVPU № 1293 – CPD-0073 за FD 7203
9. Сертификат на EVPU № 1293 – CPD-0074 за FD 7203R
10. Сертификат на EVPU № 1293 – CPD-0075 за FD 7204.

И са в съответствие с изискванията на:

- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на строителни продукти. (ДВ бр.105/2005г.);

- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението (ДВ бр.62/2001г.);

- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието за EMC (ДВ бр.78/2001г.).

Съгласно изискванията на Наредбата за маркировка за съответствие със съществените изисквания към продуктите (ДВ бр.69/2005г) на Пожароизвестителна централа IFS7002, Повторител IFS7002R, Пожароизвестител термичен максимален тип 7110, Пожароизвестител термичен максимално-диференциален тип 7120, Пожароизвестител оптично-димен тип 7130, Пожароизвестител ръчен тип 7150, Пожароизвестител комбиниран оптично-димен и термичен тип 7160 и Изпълнителни устройства тип FD72xx е поставена маркировка "СЕ".

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК

ВАЖНО С ОРИГИНАЛА

Подпис:

Инж. АТ. ДИМИТРОВ





МИНИСТЕРСТВО
НА ВЪТРЕШНИТЕ РАБОТИ
ДИРЕКЦИЯ "НСПАБ"

Рег. № 100101066 Екз. №.....
21.12 2005 г.

До
"УниПОС" ООД
гр. Плевен, 5802
ул. "Гренадерска" 114

Към вх. № ПС 1125/31.10.2005 г.

Във връзка с молбата Ви за издаване на становище за приложимост на територията на Р България на следните продукти:

1. Пожароизвестителна централа FS 5200;
2. Ръчни пожароизвестители FD 7150;
3. Термични пожароизвестители FD 8010 и FD 7110;
4. Термични пожароизвестители FD 8020 и FD 7120;
5. Оптично-димни пожароизвестители FD 8030 и FD 7130;
6. Комбинирани оптично-димни и термични пожароизвестители FD 8060 и FD 7160
7. Система Пожароизвестителна интерактивна IFS7000 в състав:
 - Централа пожароизвестителна IFS7002;
 - Термични пожароизвестители адресируеми FD 7110;
 - Оптично-димни пожароизвестители адресируеми FD 7130;
 - Комбинирани оптично-димни и термични пожароизвестители адресируеми FD 7160;
 - Адресируем адаптер, термичен пожароизвестител FD 7201;
 - Адресируемо входно-изходно устройство FD 7203/R/C;
 - Сирена адресируема FD 7204S,

Ви уведомяваме следното:

Посочените продукти кореспондират на съответните части от стандарт БДС EN 54.

Предвид горното ДНСПАБ издава становище за приложимост на територията на Р България на горесцитираните продукти.

ВЪРНО С ОРИГИНАЛА

ДИРЕКТОР

/инж. К. Войнов/



www.boro-bg.com

БОРО Б. Дачев бул. Черни връх №177
1407 София
България

+359 2 962 83 10
тел +359 2 962 83 20
+359 2 962 83 40
факс +359 2 962 82 80



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ



НИЕ ФИРМА "БОРО – Б. ДАЧЕВ"

адрес: гр. София, бул. "Черни връх" №177

декларираме на собствена отговорност, че произведеният от фирмата ни продукт

Теракол

за който се отнася тази декларация,
е произведен в условията на въведена и поддържана система за производствен контрол и е в
съответствие с нормативен документ

БДС EN 12004

и съответствието е оценено съгласно

НАРЕДБАТА ЗА СЪЩЕСТВЕНИТЕ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ СТРОЕЖИТЕ И ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТИЕТО НА СТРОИТЕЛНИТЕ ПРОДУКТИ

Декларацията се издава въз основа на

Протокол от изпитване по система 3, съгласно НСИОССП №00-72/29.03.2004 г. на НИИСМ-ЕООД, гр.София

Издаден от:

НИИСМ - Направление оценяване съответствието на строителните продукти. Лице за извършване на
изпитване. Разрешение № РОССП-04/12.11.2002 г. на МРРБ, валидно до 12.11.2007г. Идентификационен № 005 от
регистъра на ДАСМ гр. София - 1528, ул. "Илия Бешков" № 1

Съществени изисквания за безопасност на други наредби за оценяване на съответствието:

Специфични изисквания, свързани с употребата на продукта:

Описани са в ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ за съответния продукт, съгласно изискванията на
НАРЕДБА ЗА РЕДА И НАЧИНА НА КЛАСИФИЦИРАНЕ, ОПАКОВАНЕ И ЕТИКИРАНЕ НА ХИМИЧНИ ВЕЩЕСТВА И
ПРЕПАРАТИ

Година на поставяне на маркировката "СО":

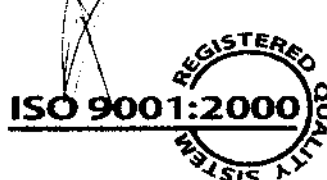
29.03.2004 г.

ДЕКЛАРИРАМЕ, ЧЕ НИ Е ИЗВЕСТНА ОТГОВОРНОСТТА, КОЯТО НОСИМ ПО ЧЛ.313 ОТ НК.

гр.София, 21/08/2007

инж. Богомил Дачев

Президент фирма "БОРО Б. Дачев"





www.boro-bg.com

БОРО Б. Дачев бул. Черни връх №177
1407 София
България

+359 2 962 83 10
тѐл +359 2 962 83 20
+359 2 962 83 40
факс +359 2 962 82 80



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ



НИЕ ФИРМА "БОРО – Б. ДАЧЕВ"

адрес: гр. София, бул. "Черни връх" №177

декларираме на собствена отговорност, че производеният от фирмата ни продукт

Теракол Флекс

за който се отнася тази декларация,
е произведен в условията на въведена и поддържана система за производствен контрол и е в
съответствие с нормативен документ

БДС EN 12004

и съответствието е оценено съгласно

**НАРЕДБАТА ЗА СЪЩЕСТВЕНИТЕ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ СТРОЕЖИТЕ И ОЦЕНЯВАНЕ НА
СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИТЕ ПРОДУКТИ**

Декларацията се издава въз основа на

Протокол от изпитване по система 3, съгласно НСИОССП №00-351/02.03.2005 г. на НИИСМ-ЕООД, гр.София

Издаден от:

НИИСМ - Направление оценяване съответствието на строителните продукти. Лице за извършване на
изпитване.Разрешение № РОССП-04/12.11.2002 г. на МРРБ, валидно до 12.11.2007г. Идентификационен № 005 от
регистъра на ДАСМ гр. София - 1528, ул. "Илия Бешков" № 1

Съществени изисквания за безопасност на други наредби за оценяване на съответствието:

Специфични изисквания, свързани с употребата на продукта:

Описани са в **ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ** за съответния продукт, съгласно изискванията на
**НАРЕДБА ЗА РЕДА И НАЧИНА НА КЛАСИФИЦИРАНЕ, ОПАКОВАНЕ И ЕТИКИРАНЕ НА ХИМИЧНИ ВЕЩЕСТВА И
ПРЕПАРАТИ**

Година на поставяне на маркировката "СО":

02.03.2005 г.

ДЕКЛАРИРАМЕ, ЧЕ НИ Е ИЗВЕСТНА ОТГОВОРНОСТТА, КОЯТО НОСИМ ПО ЧЛ.313 ОТ НК.

гр.София, 21/08/2007

инж. Богомил Дачев

Президент фирма "БОРО Б. Дачев"

Handwritten signature

M. 411
B. 411

REPUBLIKA SLOVENIJA
Ministrstvo za zdravje

REPUBLIKA SLOVENIJA
Ministrstvo za zdravje

1. Na podlagi 14. člena Zakona o zdravstvenem varstvu in zdravstveni negi (ZVNZ) in 1. člena Zakona o zdravstvenem varstvu in zdravstveni negi (ZVNZ) in 1. člena Zakona o zdravstvenem varstvu in zdravstveni negi (ZVNZ) ...

2. Na podlagi 14. člena Zakona o zdravstvenem varstvu in zdravstveni negi (ZVNZ) in 1. člena Zakona o zdravstvenem varstvu in zdravstveni negi (ZVNZ) ...

3. Na podlagi 14. člena Zakona o zdravstvenem varstvu in zdravstveni negi (ZVNZ) in 1. člena Zakona o zdravstvenem varstvu in zdravstveni negi (ZVNZ) ...

4. Na podlagi 14. člena Zakona o zdravstvenem varstvu in zdravstveni negi (ZVNZ) in 1. člena Zakona o zdravstvenem varstvu in zdravstveni negi (ZVNZ) ...

5. Na podlagi 14. člena Zakona o zdravstvenem varstvu in zdravstveni negi (ZVNZ) in 1. člena Zakona o zdravstvenem varstvu in zdravstveni negi (ZVNZ) ...

6. Na podlagi 14. člena Zakona o zdravstvenem varstvu in zdravstveni negi (ZVNZ) in 1. člena Zakona o zdravstvenem varstvu in zdravstveni negi (ZVNZ) ...

7. Na podlagi 14. člena Zakona o zdravstvenem varstvu in zdravstveni negi (ZVNZ) in 1. člena Zakona o zdravstvenem varstvu in zdravstveni negi (ZVNZ) ...

8. Na podlagi 14. člena Zakona o zdravstvenem varstvu in zdravstveni negi (ZVNZ) in 1. člena Zakona o zdravstvenem varstvu in zdravstveni negi (ZVNZ) ...

9. Na podlagi 14. člena Zakona o zdravstvenem varstvu in zdravstveni negi (ZVNZ) in 1. člena Zakona o zdravstvenem varstvu in zdravstveni negi (ZVNZ) ...

Handwritten signature

Handwritten signature

ЕТ " БУКИ-57 "
с. Костенец, ул. "Пейо Яворов" № 30
Варов център – гр. Костенец
тел. 0899921306

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният, Ангел Манджуков,
Управител на ЕТ „Буки-57” с. Костенец

Декларирам на собствена отговорност, че продуктът

ВАРОВ РАЗТВОР - КЛАС CSII
ПРЕДНАЗНАЧЕН ЗА МАЗАНЕ

Продуктът за който се отнася тази декларация е в полиетиленови екологични опаковки от 10/20 кг, произведен е в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и е в съответствие с изискванията на **БДС EN 998-1:2010.**

Декларацията се издава въз основа на Протокол от първоначално изпитване на типа № 376 от 27.04.2011 г., издаден от Лаборатория за изпитване на строителни материали към НИИСМ , София, ул. „Илия Бешков” № 1, акредитирана от ИА"БСА" –Сертификат за акредитация № 47 ЛИ, валиден до 30.06.2014 г.

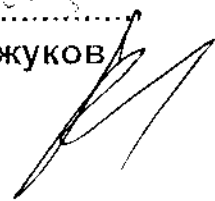
Маркировката "СЕ" е поставена за първи път на продукта на 27.04.2011 г. и е неразделна част от настоящата Декларация за съответствие.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

Дата на издаване: 27.04.2011 г.

Управител:.....

/ Ан.Манджуков





"ГИПС" АД с.Кошава обл.Видин

Директор: тел 094 604 100 Тех.секретар: тел./факс: 094 604 012 Централна: 094 600538 , 094 600 539
Смент: тел/факс 094 600 553 ; адрес: с.Кошава , обл.Видин, пощ код: 3771

gips-ad@infotel.bg

ОД 04-4-01

ЕО Декларация за съответствие Директива 89/106 за строителни продукти

издадена от: "ГИПС" АД
адрес: 3700 с.Кошава, обл.Видин
телефон: 094 600 538 / 188; 094 600 533
факс: 094 604 012

Декларирам на собствена отговорност, че продуктът

СТРОИТЕЛЕН ГИПС - произведен в "ГИПС" АД, с.Кошава, за който се отнася тази декларация е произведен в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и е в съответствие със следните стандарти:

БДС EN 13279-1;
БДС EN 13279-2;

съответствието е оценено съгласно "Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти"

Декларацията се издава въз основа на ПРОТОКОЛ № 1048/28.11.2007 г. от акредитирана лаборатория "НИИСОМ", 1528 София, ул."Илия Бешков" №1 по Система 4, съгласно НСИОССП и Становище за съответствие с изискванията на пожарна безопасност №ПО ПСг-128/22.11.2007г

- Клас А1 /негорим /, екологично чист продукт, без органични добавки.
- Означение : БДС EN 13 279 – 1 - А

технически изисквания свързани с употребата на продукта: съгласно БДС EN 13279-1:2005; БДС EN 13279-2:2005, указанията върху опаковката, информационния лист за безопасност и работа с продукта, време на начало на свързване не по-рано от 6 min, якост на натиск не по-малко от 2 N/mm². Съдържание на плев сулфат (CaSO₄) не по-малко от 50%.

Строителният гипс е гипсово свързващо вещество : използва се в строителството за шпакловане, за изработването на гипсови строителни състави, като гипсови шпакловки, гипсови мазилки, различни видове цинков гипс, гипсови лепила, за отливане на калъпи в порцелановата промишленост, в стоматологичната промишленост на строителни елементи, гипсокартон, гипсо-фазерни плоскости, блокчета и за други строителни изделия.

Нанася се върху предварително почистени повърхности, в завършен вид повърхността е готова за бояване и лепене на тапети

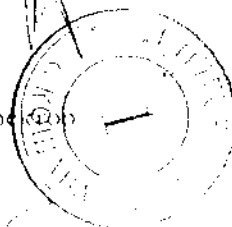
Прибавя се към предварително приготвена чиста вода, при спазване на съотношението вода / гипс не по-малко от 50%. Срока на годност е 3 месеца при съхранение в оригинална опаковка и сухи помещения.

Декларацията за съответствие "СЕ" е поставена за първи път върху продукта 2007г.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

с. Кошава
03.12.2007г

Пламен Василев
Финансов директор



Декларация

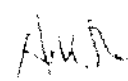
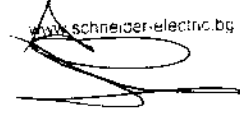
Шнайдер Електрик България ЕООД

Продуктова група:

C60, C120

Декларация за съответствие


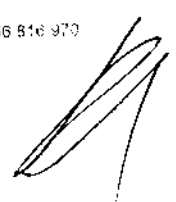
Долуподписаният фирма Шнайдер Електрик България ЕООД с адрес София, Бизнес Парк София, сграда 10, ет. 1, Младост 4 декларира на собствена отговорност, че продуктите: Автоматични прекъсвачи от серията C60 и C120, както и спомагателните устройства към тях с търговска марка Schneider Electric се класифицират в категория IV с допустимо напрежение: U доп. от 6kV според изискванията на стандарт IEC 60364-4.


Андрю Слоун
ДиректорСофия
31.03.2010

София 1766
Бизнес Парк София
сграда 10, ет. 1
тел. +359 2 932 93 20
факс: +359 2 932 93 93
www.schneider-electric.bg

Център „Обслужване на клиенти“
тел.: 0700 110 20, +359 2 932 93 33
факс: +359 2 932 93 54
e-mail: csk@schneiderelectric.bg

Варна 9009
Бизнес Парк Варна
сграда 1, ет. 1
тел.: +359 52 730 140
факс: +359 52 730 166


Бургас 8008
ул. „Александровска“ 67
ет. 4
тел./факс: +359 56 816 970


器有限公司温州市恒信电

WENZHOU TENGXON ELECTRICAL APPLIANCES CO., LTD

ADD: NO.135 EAST PART OF ECONOMY& TECHNOLOGY DEVELOPMENT
ZONE, WENZHOU, CHINA

TEL: 0086-577-86523343 FAX: 0086-577-86528265

EC DECLARATION OF CONFORMITY

MANUFACTURER: WENZHOU TENGXON ELECTRICAL APPLIANCES CO.,LTD

ADD: NO.135 EAST PART OF ECONOMY&TECHNOLOGY
DEVELOPMENT ZONE, WENZHOU, CHINA

EXPORTER: WENZHOU TENGXON ELECTRICAL APPLIANCES CO.,LTD
NO.135 EAST PART OF ECONOMY & TECHNOLOGY DEVELOPMENT
ZONE, WENZHOU, CHINA

DECLARE UNDER OUR SOLE RESPONSIBILITY THAT THE PRODUCT
BRAND NAME: HOROZ
PRODUCT NAME: MAGNETIC WALL LAMP

HL150 1X20W T8 220-240V MAGNETIC WALL LAMP
HL151 2X20W T8 220-240V MAGNETIC WALL LAMP
HL152 1X40W T8 220-240V MAGNETIC WALL LAMP
HL153 2X40W T8 220-240V MAGNETIC WALL LAMP

TO WHICH THIS DECLARATION RELATES IS IN CONFORMITY WITH THE
FOLLOWING STANDARD(S) OF OTHER NORMATIVE
DOCUMENTS:

LVD: EN:60598-2-1:1989 EN:60598-1/A 1:2007
EMC: EN 55015:2000:A2:2002 EN 61000-3-2:2000 EN 61000-3-3:1995:A1:2001
EN 61547:1995:A1:2000

FOLLOW THE PROVISIONS OF LVD 73/23/EEC 93/68/EEC EMC 89/336 EEC
DIRECTIVE

THE DATE WHEN CE MARKED HAS APPLIED TO THE PRODUCT: (2008)

28.02.2011

STAMP

器有限公司温州市恒信电

WENZHOU TENGXON ELECTRICAL APPLIANCES CO., LTD
General Manager

Декларация

Шнайдер Електрик България ЕООД

Продуктова група:

Easypact

Декларация за съответствие

Долуподписаният, фирма Шнайдер Електрик България ЕООД с адрес София, Бизнес Парк София, сграда 10, ет. 1, Младост 4, декларира на собствена отговорност, че продуктите: Автоматичен прекъсвач Easypact, както и спомагателните устройства към него с търговска марка Schneider Electric са в съответствие с:

Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението

Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието за електромагнитна съвместимост

Гореспоменатите продукти съответстват на изискванията на стандарт БДС EN 60947-2, който въвежда съответните хармонизирани европейски стандарти.

AMSD
Андрю Слоун
Директор



София
31.03.2010

София 1766
Бизнес Парк София
сграда 10, ет. 1
тел: +359 2 932 93 20
факс: +359 2 932 93 93

www.schneider-electric.bg

Център „Обслужване на клиенти“
тел: 0700 110 20, +359 2 932 93 33
факс: +359 2 932 93 94
e-mail: csc@schneiderelectric.bg

Варна 9009
Бизнес Парк Варна
сграда 1, ет. 1
тел.: +359 52 730 140
факс: +359 52 730 166

Бургас 8000
ул. „Александровска“ 87
ет. 4
тел./факс: +359 56 316 970

Декларация

Шнайдер Електрик България ЕООД

Продуктова група:

I, INS, INV, IN

Декларация за съответствие

Долуподписаният, фирма Шнайдер Електрик България ЕООД с адрес София, Бизнес Парк София, сграда 10, ет. 1, Младост 4 декларира на собствена отговорност, че продуктите: Товарови прекъсвачи I, INS, INV, IN, както и спомагателните устройства към тях с търговска марка Schneider Electric са в съответствие с:

- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението
- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието за електромагнитна съвместимост

Гореспоменатите продукти съответстват на изискванията на стандарти БДС EN 60947-1 и БДС EN 60947-3, които въвеждат съответните хармонизирани европейски стандарти.

АНДРЕУ
Андрю Слоун
Директор

София
31.03.2010

София 1766
Бизнес Парк София
сграда 10, ет. 1
тел.: +359 2 932 93 29
факс: +359 2 932 93 93

www.schneider-electric.bg

Център „Обслужване на клиенти“
тел.: 0700 110 20, +359 2 932 93 33
факс: +359 2 932 93 94
e-mail: csc@schneiderelectric.bg

Варна 9009
Бизнес Парк Варна
сграда 1, ет. 1
тел.: +359 52 730 140
факс: +359 52 730 166

Бургас 9000
ул. „Александровска“ 87
ет. 4
тел./факс: +359 56 816 970

Декларация

Шнайдер Електрик България ЕООД

Продуктова група:

AK2

Декларация за съответствие

Долуподписаният, фирма Шнайдер Електрик България ЕООД с адрес София, Бизнес Парк, сграда 10, ет. 1, Младост 4 декларира на собствена отговорност, че продуктите: Кабелни канали и капацити АК2, както и спомагателните устройства към тях с търговска марка Schneider Electric са в съответствие с:

- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението

Андрю Слоун
Директор



София
31.03.2010

София 1000
Бизнес Парк София
сграда 10, ет. 1
тел.: +359 2 932 93 20
факс: +359 2 932 93 93

www.schneider-electric.bg

Център „Обслужване на клиенти“
тел.: 0700 110 20, +359 2 932 93 33
факс: +359 2 932 93 94
e-mail: csc@schneiderelectric.bg

Варна 9009
Бизнес Парк Варна
сграда 1, ет. 1
тел.: +359 52 730 140
факс: +359 52 730 166

Бургас 8000
ул. Александровска 37
ет. 4
тел./факс: +359 56 818 070

Декларация

Шнайдер Електрик България ЕООД

Продуктова група:

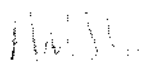
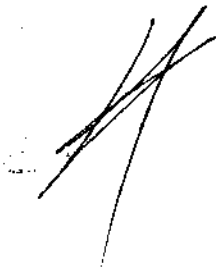

Pragma

Декларация за съответствие

Долуподписаният, фирма Шнайдер Електрик България ЕООД с адрес София, Бизнес Парк София, сграда 10, ет. 1, Младост 4 декларира на собствена отговорност, че продуктите: Модулни табла Mini Pragma, Pragma C и PragmaF24, както и спомагателните устройства към тях с търговска марка Schneider Electric са в съответствие с:

- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението
- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието за електромагнитна съвместимост

Гореспоменатите продукти съответстват на изискванията на стандарти БДС EN 60439-3, които въвеждат съответните хармонизирани европейски стандарти.


Андрю Слоун
ДиректорСофия
31.03.2010
София 1786
Бизнес Парк София
сграда 10, ет. 1
тел: +359 2 932 93 20
факс: +359 2 932 93 93www.schneider-electric.bg
Център „Обслужване на клиенти“
тел.: 0700 110 20 / +359 2 932 93 33
факс: +359 2 932 93 94
e-mail: csc@schneiderelectric.bgВарна 9009
Бизнес Парк Варна
сграда 1, ет. 1
тел.: +359 52 730 140
факс: +359 52 730 166Бургас 8000
ул. „Александровска“ 57
ет. 4
тел./факс: +359 56 819 970


ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният, ФИЛКАБ АД

(наименование на дружеството / фирмата производител или негов представител)

ул. "Коматевско шосе" № 92, гр.Пловдив 4004

(адрес на фирмата)

Декларирам на собствена отговорност, че продуктът

Заземителен кол, поцинкован: 60x60x5x1500мм с шина 40x3x1500мм
63x63x5x2500мм с шина 40x3x2000мм

(наименование и търговска марка, тип или модел, № на партидата, извадката (пробата) или серията, евентуално
произход и брой на екземплярите)

за който се отнася тази декларация, е в съответствие със следния(те) стандарт(и),
техническо одобрение (ТО) или друг(и) нормативен(и) акт(ове):

БДС 6561-74, БДС 2611-85, БДС 3099-73

(наименование и/или номер и дата на издаване на стандарта(тите), ТО или друг(ите) нормативен(и) акт(ове)
и в съответствие с Наредбата за съществените изисквания и оценяване съответствието на
строителните продукти.

Съществени изисквания за безопасност на други наредби за оценяване на съответствието:

Име (наименование), адрес и идентификационен номер на упълномощено лице за
оценяване на съответствието (когато се изисква):

Номер и дата на издадени сертификати, технически одобрения и протоколи от изпитване
(в случай, че има такива):

Сертификат за качество

Специфични изисквания, свързани с употребата на продукта (указания за проектиране,
изпълнение и експлоатация)(може да се приложат отделно към декларацията):

Година на поставяне на маркировката "CE":

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

гр. Пловдив

18 Февруари 2015 г.

(място и дата на издаване)

(фамилия, длъжност и подпис на производителя или негов
представител)

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният, ФИЛКАБ АД

(наименование на дружеството / фирмата производител или негов представител)

ул. "Коматевско шосе" № 92, гр.Пловдив 4004

(адрес на фирмата)

Декларирам на собствена отговорност, че продуктът

Шина заземителна поцинкована 40x4x6000мм

(наименование и търговска марка, тип или модел, № на партидата, извадката (пробага) или серията, евентуално
произход и брой на екземплярите)

за който се отнася тази декларация, е в съответствие със следния(те) стандарт(и),
техническо одобрение (ТО) или друг(и) нормативен(и) акт(ове):

БДС 2611-85, БДС 3099-73, DIN 17100

(наименование и/или номер и дата на издаване на стандарта(тите), ТО или друг(ите) нормативен(и) акт(ове)
и в съответствие с Наредбата за съществените изисквания и оценяване съответствието на
строителните продукти.

Съществени изисквания за безопасност на други наредби за оценяване на съответствието:

Име (наименование), адрес и идентификационен номер на упълномощено лице за
оценяване на съответствието (когато се изисква):

Номер и дата на издадени сертификати, технически одобрения и протоколи от изпитване
(в случай, че има такива):

Сертификат за качество

Специфични изисквания, свързани с употребата на продукта (указания за проектиране,
изпълнение и експлоатация)(може да се приложат отделно към декларацията):

Година на поставяне на маркировката "CE":

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

гр. Пловдив

18 Февруари 2015 г.

(място и дата на издаване)

(фамилия, длъжност и подпис на производителя или негов
представител)



Декларация

Шнайдер Електрик България ЕООД

Продуктова група:

Алуа

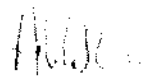
Декларация за съответствие

Долуподписаният, фирма Шнайдер Електрик България ЕООД с адрес София 1766, Бизнес Парк София, сграда 10 декларира на собствена отговорност, че продуктите: Ключове и контакти от гамата Алуа с търговска марка Schneider Electric са в съответствие с:

- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението
- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието за електромагнитна съвместимост

Гореспоменатите продукти съответства на изискванията на стандарти: IEC 60884 и EN 60669

София
31.03.2010


Андрю Слоун
Директор



София 1766
Бизнес Парк София
сграда 10, ет. 1
тел.: +359 2 932 93 20
факс: +359 2 932 93 93

Център „Обслужване на клиенти“
тел: 0700 110 20, +359 2 932 93 33
факс: +359 2 932 93 94
e-mail: csc@schneiderelectric.bg

Варна 9009
Бизнес Парк Варна
сграда 1, ет. 1
тел.: +359 52 730 140
факс: +359 52 730 166

Бургас 8000
ул. Александровска 87
ет. 4
тел./факс: +359 56 816 970

www.schneider-electric.bg



„2Р-БЪЛГАРИЯ“ ЕООД

Улица "Босилек" №1
Пловдив, България

ЕО ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният инж. Руси Русев – управител на „2Р-България“ ЕООД
съе седалище на управление гр. Пловдив, ул. Босилек №1.

Декларирам на собствена отговорност, че електрическият продукт:
**Луминисцентен осветител „NEOLUX“ M /OM/, IP20:4x18W, 2x18W,
2x36W, 4x36W**

за който се отнася тази декларация, е в съответствие с хармонизираните
европейски стандарти:

БДС EN 60598-1:2006 Осветители. Част 1: Общи изисквания и
изпитвания (IEC 60598-1:2003, с промени)

БДС EN 60598-2-1:2002 Осветители. Специфични изисквания. Раздел
1: Неподвижни осветители за общо осветление.

съгласно приложимите съществени изисквания на Директива 2006/95/EC
Говори на поставяне на маркировката за съответствие СЕ: 08

Декларирам, че ми е известна отговорността, която воея съгласно чл.
313 от НК.

Гр. Пловдив
Дата 03.11.2010г.

управител:
инж. Руси Русев



„2R-БЪЛГАРИЯ“ FOOD

ЕООД

ул. Босилек №1, 4000 Пловдив

Тел: 0322/260000, 0322/260001, 0322/260002

ЕО ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният инж. Руси Русев – управител на „2R-България“ ЕООД
съе седалище на управление гр. Пловдив, ул. Босилек №1,

Декларирам на собствена отговорност, че електрическият продукт:
**Луминисцентен осветител „NEOLUX“ M ,VG ,IP20: 4x18W, 2x18W,
2x36W, 4x36W**

за който се отнася тази декларация, е в съответствие с хармонизираните
европейски стандарти:

БДС EN 60598-1:2006 Осветители. Част 1: Общи изисквания и
изпитвания (IEC 60598-1:2003, с промени)

БДС EN 60598-2-2 :2002 Осветители. Част 2: Специфични
изисквания. Раздел 2:Осветители за вграждане

съгласно приложимите съществени изисквания на Директива 2006/95/ЕС

Годна на поставяне на маркировката за съответствие СЕ. 118

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.
313 от НК.

Гр. Пловдив
Дата 03.11.2010г.

управител:
инж. Руси Русев



LIGHTING
SYSTEMS

гр. Пловдив, бул. Марица №186
Bulgaria, Plovdiv, 186 Maria Blvd., 4000
00186, Bulgaria
телефон: 319 82 58 00 факс: 319 825 78 40 40

ЕО ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долноподписаният инж. Руен Русев – управител на „2R-България“ ЕООД със седалище на управление гр. Пловдив, Бул. Марица Юг №186.

Декларирам на собствена отговорност, че електрическият продукт:
Луминисцентен осветител „E PLUS M ” IP65: 1x18W, 2x18W, 1x36W, 2x36W, 1x58W, 2x58W.

за който се отнася тази декларация, е в съответствие с хармонизираните европейски стандарти:

БДС EN 60598-1:2006 Осветители. Част 1: Общи изисквания и изпитвания (БДС 60598-1:2003, с промени)

БДС EN 60598-2-1:2002 Осветители. Част-2: Специфични изисквания. Раздел 1. Неподвижни осветители за общо осветление (БДС 60598-2-1:1979+A1:1987)

БДС EN 60529:2004 Степени на защита, осигурени от обвивката

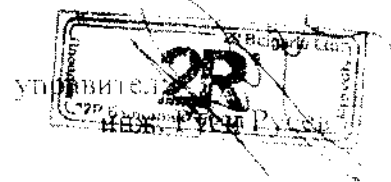
съгласно приложимите съществени изисквания на Директива 2006/95/EC

Годна на поставяне на маркировката за съответствие CE: 07

Производителят „2R-България“ ЕООД, прилага система за управление на качеството в съответствие с BS EN ISO 9001:2008 EN ISO 9001:2008 ISO 9001:2008 - сертификат №: SOF6011051, система за управление на околната среда ISO 14001:2004 EN ISO 14001:2004 BS 14001:2004 ISO 14001:2004 сертификат №: SOF6011051/A и система за управление на здравословни и безопасни условия на труд BS OHSAS 18001:2007 сертификат №: SOF6011051/B.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която носи съгласно чл. 313 от НК.

Гр. Пловдив
Дата 02.05.2012г.



ЕС ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаната инж. Галина Порожанова – Прокурист
на "СК-13 Пътстрой" АД – гр. Перник, с адрес на управление гр. Перник,
ул. "Софийско шосе" №38, декларирам на собствена отговорност,
строителният продукт:

БИТУМНИ СМЕСИ - асфалтбетон АС 12,5 изн. А 50/70

- е със стойности и категории на характеристиките, които са отразени в маркировката „СЕ“, придружаваща настоящата декларация;
- продуктът е произведен от асфалтосмесителна инсталация "MARINI", разположена на АБ "Студена" с местонахождение с. Студена, общ. Перник, със скални материали от ТСИ "Студена";
- продуктът, за който се отнася тази декларация, е произведен в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и е в съответствие с **БДС EN 13108-1:2006 ; БДС EN 13108-1/NA:2009**;
- съответствието е оценено съгласно Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти;
- Декларацията се издава въз основа на Сертификат за производствен контрол - 2069-CPD-0058 от 03.09.2010 г. издаден от Независима строителна лаборатория "Инфраструктура" ЕООД, гр. София, бул. "Цар Борис III" №257, идентификационен номер NB 2069 от регистъра на Европейската комисия.

Специфични изисквания, свързани с употребата на продукта:

- За поддържането на качеството на продукта потребителят трябва да следи за чистотата на транспортиращите го средства и да го предпазва от замърсяване, смесване с други продукти, десортиране и изстиване до момента на полагането му на обекта;
- Продуктът е предназначен за износващи пластове на пътища и други натоварени от трафик площи / без изискване за полируемост на едрия скален материал / за средно, леко и много леко движение;

Маркировката „СЕ“ е поставена за първи път на продукта на 17.07.2009 г.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

Приложения:

Протоколи от изпитване № 286-А, № 490-А, № 510-А /м. Юни 2012 г. – 3 броя

Дата: 03.07.2012 г.
гр. Перник

Прокурист:
(инж. Г.Порожанова)

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният

Тодор Костов - Упълномощен представител на фирма

Холсим (България) АД
с адрес: с.Бели Извор 3040
Община Враца
тел: + 359 (92) 66 13 41 / 250

декларирам на собствена отговорност, че продуктът

CEM II / B-LL 32,5 R

ВАРОВИКОВ ПОРТЛАНДЦИМЕНТ,

произведен в Холсим (България) АД,

за който се отнася тази декларация, е произведен в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и е в съответствие със следните стандарти:

БДС EN 197-1

Съответствието е оценено съгласно Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти.

Декларацията се издава въз основа на ЕС –Сертификат за съответствие
1950 – CPD – 057-7/01.02.2010 г.

издаден от: "Научноизследователски институт по строителни материали" - ЕООД
гр.София 1528

ул."Илия Бешков", №1;

притежаващ Разрешение № CPD 05 – NB 1950/17.09.2007 г. на МРРБ

Маркировката „CE” е поставена за първи път на продукта през 2010г.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

05.X.2012г.
с.Бели Извор

Тодор Костов
Изп. Директор



Съхранение: *В покрити, сухи и проветриви помещения. При складиране и съхранение във влажна среда циментът втвърдява и е негоден за нормална употреба.*

Употреба: *Съгласно указанията на специалиста проектирал бетона или разтвора. Препоръчително е да се работи с цимент при температура от 5 ° до 30 °C. По-ниските температури забавят, а по-високите ускоряват свързването на цимента.*

Безопасност: *XI. R37/38, R41, R43, S2, S22, S24/25, S26, S36/37/39, S46*

CPD05-NB1950



УНИВЕРСИТЕТ ПО АРХИТЕКТУРА СТРОИТЕЛСТВО И ГЕОДЕЗИЯ
ЦЕНТЪР ЗА НАУЧНИ ИЗСЛЕДВАНИЯ И ПРОЕКТИРАНЕ
НАПРАВЛЕНИЕ: "ОЦЕНЯВАНЕ СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИТЕ
ПРОДУКТИ И ИЗДАВАНЕ НА БЪЛГАРСКО ТЕХНИЧЕСКО ОДОБРЕНИЕ"

София 1046, Бул. "Хр. Смирненски" 1. Тел. факс: (02) 866 92 78, Тел. 865 74 30, E-mail: nispos_nis@uaag.bg

Разрешение № РОССП - 03/12.03.2009, получено на основание чл. 58 от Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти, която въвежда Директива 89/106/ЕЕС

БЪЛГАРСКО ТЕХНИЧЕСКО ОДОБРЕНИЕ
 № 0177/27.07.2011

Българското техническо одобрение е изготвено съгласно изискванията на Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти

Търговско наименование:

„MISCHO CO“
 10/100; 10/120; 10/140; 10/160; 10/200

Притежател на одобрението:

„ЕКСТРАПЛАСТ“ ООД
 с адрес: гр. Тръвня, ул. „П. Евтимий“ 34

Тип и употреба на строителния продукт:

Лигнемазови дюбели с пирон за закрепване на теплоизолация

Валидно от: 27.07.2011 г.

до: 27.07.2016 г.

Предприятие на производителя:

5350, гр. Тръвня, ул. „П. Евтимий“ 34

Това Българско техническо одобрение съдържа 13 страници и техническа документация - 6 страници, които са неделима част от документа.

София
 Дата: 27.07.2011 г.

Д-р Димитър Назъреки

УНИВЕРСИТЕТ ПО АРХИТЕКТУРА СТРОИТЕЛСТВО И ГЕОДЕЗИЯ
ЦЕНТЪР ЗА НАУЧНИ ИЗСЛЕДВАНИЯ И ПРОЕКТИРАНЕ

НАПРАВЛЕНИЕ: "ОЦЕНЯВАНЕ СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИТЕ
ПРОДУКТИ И ИЗДАВАНЕ НА БЪЛГАРСКО ТЕХНИЧЕСКО ОДОБРЕНИЕ"

София 1046, бу. "№8 Септември" 1, Тел./факс: (02) 866 82 78; тел. 895 74 30; E-mail: nispas_nis@uaac.bg

Разрешение № РОССП - 03/12.03.2009, получено на основание чл. 58 от Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти, която въвежда Директива 89/106/ЕЕС

БЪЛГАРСКО ТЕХНИЧЕСКО ОДОБРЕНИЕ
№ 0178/ 27.07.2011

Българското техническо одобрение е изготвено съгласно изискванията на Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти.

Търговско наименование:

„MISCHO CO EXTRA”
8/50; 8/70; 8/90; 8/110; 8/130

Примител на одобрението:

„ЕКСТРАПЛАСТ” ООД
с адрес: гр. Трявна, ул. „П. Евтимий” 34

Тип и употреба на строителния продукт:

Пластмасови дюбели за
закрепване на тондоизолация към бетон

Валидно от: 27.07.2011 г.

до: 27.07.2016 г.

Предприемие на производителя:

5350, гр. Трявна, ул. „П. Евтимий” 34

Това Българско техническо одобрение съдържа 13 страници и техническа документация - 5 страници, които са неделима част от документа.

Дата: 27.07.2011 г.

Получил:

проф. д-р инж. Димитър Назърски

Възвръщане в оригинала



ЕО ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ EC DECLARATION OF CONFORMITY

Долуподписаната Анжеела Стоклова - Управител на

"ТРЕЙД КОМЕРС А и В" ЕООД

Със седалище и адрес на управление: ул. "Цар Калоян" 6, хотел "Рила" офис 107

декларирам на собствена отговорност, че продуктът

MT 130

Лепило и шпакловка за топлоизолационни панели

за който се отнася тази декларация, е в съответствие с

ЕДС EN 13499 , ЕДС EN 998-1

и с Наредбата за съществени изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти (НСИСОССП), която въвежда Директива 89/106/ЕЕС за строителните продукти и ПРОТОКОЛ - от изпитване № 1109 /11.12.2007г. / за изпитване на тива на производствена партида за проверка на съответствието от НИИСМ ЕООД гр. София, ул. "Илия Бешиков" 1 - Нотифициран орган с Разрешение № CPD 05 - NB 1950 / 17.09. 2007г.

Указания за проектиране, изпълнение и експлоатация на

MT 130 - ЛЕПИЛО ЗА ТОПЛОИЗОЛАЦИОННИ ПАНЕЛИ

са приложени върку торбата.

ГОДИНА НА ПОСТАВЯНЕ НА МАРКИРОВКАТА „СЕ“ : 2007

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313.от НК.

Дата: Май 2013

Гр. Дупница

Управител :

/ Анжеела Стоклова /



ЕО ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ EC DECLARATION OF CONFORMITY

Долуподписаната Анжела Стоилова - Управител на ,

“ТРЕЙД КОМЕРС А И В” ЕООД

Със седалище и адрес на управление: гр. София, ул. “Цар Калоян” 6, хотел “Рила” офис 107

декларирам на собствена отговорност, че продуктът

MT 131

бяло лепило и шпакловка за топлоизолационни панели

за който се отнася тази декларация, е в съответствие с

БДС EN 998-1

и с Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти (НСИСОССП), която въвежда Директива 89/106/ЕЕС за строителните продукти, и ПРОТОКОЛ – от изпитване № 1111 /11.12.2007г. / за изпитване на типа на производствена партида за проверка на съответствието от НИИСМ ЕООД гр. София, ул. “Илия Бешков”1 – Нотифициран орган с Разрешение № CPD 05 – NB 1950 / 17.09. 2007г.

Указания за проектиране, изпълнение и експлоатация на

**MT 131 -ЛЕПИЛО И ШПАКЛОВКА ЗА
 ТОПЛОИЗОЛАЦИОННИ ПАНЕЛИ**

са приложени върху торбата.

ГОДИНА НА ПОСТАВЯНЕ НА МАРКИРОВКАТА „СЕ” : 2007

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

Дата: Май 2013

Гр. Дупница

Управител:

/ Анжела Стоилова /



ЕО ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ EC DECLARATION OF CONFORMITY

Долуподписаната Анжела Стоилова - Управител на

"ТРЕЙД КОМЕРС А И В" ЕООД

Със седалище и адрес на управление: ул. "Цар Калоян" 6, хотел "Рила" офис 107

декларирам на собствена отговорност, че продуктът

MT 129

ЛЕПИЛО ЗА ТОПЛОИЗОЛАЦИОННИ ПАНЕЛИ

за който се отнася тази декларация, е в съответствие с

БДС EN 13499 , БДС EN 998-1

и с Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти (НСИСОСП), която въвежда Директива 89/106/ЕЕС за строителните продукти и ПРОТОКОЛ – от изпитване № 1109 /11.12.2007г. / за изпитване на типа на производствена партида за проверка на съответствието от НИИСМ ЕООД гр. София, ул. "Илия Бешков"1 – Нотифициран орган с Разрешение № CPD 05 – NB 1950 / 17.09. 2007г.

Указания за проектиране, изпълнение и експлоатация на

MT 129 - ЛЕПИЛО ЗА ТОПЛОИЗОЛАЦИОННИ ПАНЕЛИ

са приложени върху торбата.

ГОДИНА НА ПОСТАВЯНЕ НА МАРКИРОВКАТА „СЕ” : 2007

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

Дата: Май 2013

Гр. Дупница

Управител :

/ Анжела Стоилова /

YTONG

Xella

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№ ДС 02/01.02.2012

Долуподписаните, Йенс Гирфелдер, Управител "Търговия и маркетинг" и Стела Селановска-Петкова, Управител "Финанси" на КСЕЛА България ЕООД, 1870 София, промишлена зона Кремиковци, декларираме на собствена отговорност, че продуктът

**Блокове за зидария от клетъчен бетон, категория I
с клас по якост В 2,5 и плътност D 440**

произведен в завод София на КСЕЛА България ЕООД, 1870 София, промишлена зона Кремиковци, предназначен за неносещи защитени зидани конструкции е в съответствие с

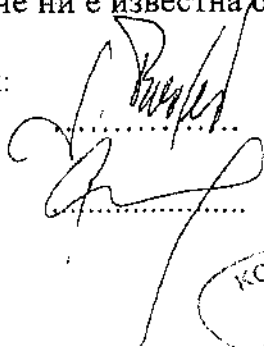
БДС EN 771-4:2011
(идентичен на EN 771-4:2011)

Декларацията се издава въз основа на ЕО сертификат за производствен контрол № 0780 CPD – 71037 от 30.10.2007г., валиден до 31.12.2016г.

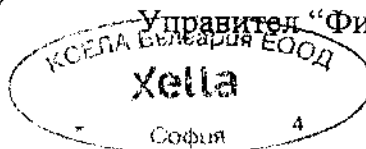
Лице за оценка на съответствието: LGA Bautechnik GmbH, 90431 Nürnberg, Tillystraße 2 с идентификационен № 0780.

Декларираме, че ни е известна отговорността, която носим, съгласно чл.313 от НК.

Подписи:



Йенс Гирфелдер,
Управител "Търговия и Маркетинг"
Стела Селановска -Петкова,
Управител "Финанси"



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Радослав Иванов Радославов - Управител на фирма „НИНАХИМ“ ЕООД - гр. Русе, ул. Кирил и Методий 47, декларирам на собствена отговорност, че производеният в условията на въведена и поддържана система за управление на качеството БДС ISO 9001: 2008 продукт **MARSEL PRO ГРУНД ЗА МАЗИЛКИ СИЛИКОН+** е в съответствие с:

- БДС 13499
- Европейска Директива 89/106/ЕЕС за строителните продукти и Наредбата за съществените изисквания и оценяване съответствието на строителните продукти
- Въведена и сертифицирана система за производствен контрол на продукта със сертификата: **№ 03-НСИСОСП-291-1/01.06.2011 г** издаден от **НИИСМ ЕООД - София**
- Техническа спецификация **ТС-НХ-011** която регламентира качеството на продукта
- Закон за защита от вредното въздействие на химичните вещества и препарати /ДВ бр.114 2003 г/
- Наредба за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при употребата на органични разтворители в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти /ДВ бр.20 от 6.03.2007 г/
- Наредба за реда и начина за класифициране, опаковане и етикетирание на химически вещества и препарати /ДВ бр.66 от 2004 г/
- Европейска Директива 2004/42 за ограничаване на емисиите на летливи органични съединения в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти
- Европейска Директива 453/2010 ЕС относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали /REACH/

MARSEL PRO ГРУНД ЗА МАЗИЛКИ СИЛИКОН+ представлява добре хомогенизирана суспензия от фино диспергирани пигменти, пълнители във водна дисперсия на стирол акрилатен съполимер и специални добавки. Предназначен е за грундиране, преди полагане на **MARSEL pro** Силиконови мазилки. Подобрява сцеплението на мазилката с основата и създава подходяща цветна основа. Притежава добро поведение при нанасяне, много добра адхезия с основата и междуслойна адхезия. Подходящ за нанасяне върху циментови и вароциментови замазки, бетонни основи, армирани повърхности за топлоизолационни системи, както и върху гипсови и гипсокартонени плочи при вътрешна употреба.

Данните за безопасна работа със **MARSEL PRO ГРУНД ЗА МАЗИЛКИ СИЛИКОН+** се съдържат в Листа за безопасност в съответствие Европейска Директива 453/2010 ЕС.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося по чл. 313 от НК

Януари, 2013 г

Управител

/Р. Радославов/

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Радослав Иванов Радославов - Управител на фирма „НИНАХИМ“ ЕООД - гр. Русе, ул. "Кирил и Методий" 47, декларирам на собствена отговорност, че произведения в условията на въведена и поддържана система за управление на качеството БДС ISO 9001: 2008 продукт **MARSEL PRO ДЕКОРАТИВНА МАЗИЛКА СИЛИКОН +-D1,5** е в съответствие с:

- БДС EN 15824;
- БДС EN 13499;
- Европейска Директива 89/106/ЕЕС за строителните продукти и Наредбата за съществените изисквания и оценяване съответствието на строителните продукти;
- Въведена и сертифицирана система за производствен контрол на продукта със сертификата: **№ 03-НСИСОСП-291-1/01.06.2011 г** издаден от **НИИСМ ЕООД - София**;
- Протокол за първоначално изпитване №1-НХ/15.01.2011г., от лабораторията на производителя;
- Закон за защита от вредното въздействие на химичните вещества и препарати /ДВ бр.114 2003 г/;
- Наредба за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при употребата на органични разтворители в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти /ДВ бр.20 от 6.03.2007 г/;
- Наредба за реда и начина за класифициране, опаковане и етикетиране на химически вещества и препарати /ДВ бр.66 от 2004 г/;
- Европейска Директива 2004/42 за ограничаване на емисиите на летливи органични съединения в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти;
- Европейска Директива 453/2010 ЕС относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали /REACH/;

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:Паропропускливост V2 -50 g/(m².d)Водопропускливост W3<0,1kg/(m².h^{0.5})

Адхезия - 0,35 МРа

Коефициент на топлопроводност λ - 0,68 W/(m.K)

СИСТЕМА ЗА ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО: 4Маркировката **CE** е поставена за първи път на продукта през 2011 г

MARSEL PRO ДЕКОРАТИВНА МАЗИЛКА СИЛИКОН+ - D1,5 представлява добре хомогенизирана смес от пигменти, пълнители, гранули във водна емулсия на стирол акрилатен съполимер, силиконов полимер и специални добавки.

Пастообразна смес, готова за нанасяне върху тухла, газобетон, бетон, цимент и варо-циментови замазки. Продуктът може да се използва и като елемент на топлоизолационната система. Положеното декоративно покритие е устойчиво на стареене, атмосферни влияния, промишлени газове, гъбички, плесени и бактерии. Благодарение на съдържащата се силиконова добавка притежава много добра паропропускливост и отлична водонепромокаемост.

Данните за безопасна работа със **MARSEL PRO ДЕКОРАТИВНА МАЗИЛКА СИЛИКОН + - D1,5** се съдържат в Листа за безопасност в съответствие Европейска Директива 453/2010 ЕС.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося по чл. 313 от НК.

Януари, 2013 г

Управител:
/Р. Радославов/

МКМ - БГ ГРУП ООД

РУСКИ БИТУМНИ ИЗОЛАЦИИ

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният, инж. Стефан Джастанов - Управител на "МКМ - БГ ГРУП" ООД - гр. Ямбол, ул. "Хан Тервел" 45 тел: 046/66 27 76, представител на ЗАО "Технониколь" г. Москва Русия, декларирам на собствена отговорност, че продуктът:

хидроизолационен материал - "Линокрот Троник ХНН 3,5"

с основа стъклен воал без защитна минерална посинка, произведен в "Технониколь", Русия, за сгради при категория на строежи съгласно чл. 137, ал. 1 от ЗУТ и Наредбата по чл. 137, ал. 2 ЗУТ от първа до шеста, за която се отнася тази декларация, е произведен в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и е в съответствие със следните стандарти:

БДС 6315-84

Декларацията се издава въз основа Протокол за първоначално изпитване на типа:

№1 16 003/21.02.2005 г.

/ система за оценяване на съответствието 4/

Хидроизолационният материал се използва за долен защитен слой.

Продуктът е **горим**, указания за експлоатация са приложени към декларацията за съответствие.

Маркировката "CO" е поставена за първи път на продукта през 2005 год.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

дата: 22.02.2005 г.

Управител:

гр. Ямбол

инж. Ст. Джастанов



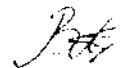
ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаната Василка Арнаутска, в качеството си на собственик на фирма ЕТ „Василка Арнаутска - БОБИ” ,гр. Дупница, Декларирам на собствена отговорност, че тревен чим и почвен субстракт /хумус/, производство на „ТОТЕКС” ЕООД, гр Бургас, отговаря на всички български и европейски стандарти и същият ще бъде доставен и положен на обект на фирма „Меридиан” ЕООД.

Настоящата декларация се издава във връзка с «Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на строителните продукти»

Дата: 06.03.2014 год.

Управител:
/В. Арнаутска/





Ратко

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Единоличният, Иван Тодоров Петров - Управител на фирма **ИЗОЛА - ПЕТРОВ ЕООД**, с адрес на управление: гр. София, кв. "Младина", ул. "Стара гавани" № 64, декларирам на собствена отговорност, че продуктите:

БИТУМЕН ГРУНД

от партида №... в количество... кг, които се предлагат за продажба, са в съответствие с всички изисквания на ТС 1 - 12 "Битумен грунд" в съответствие с изискванията на **НАРЕДБАТА ЗА СЪЩЕСТВЕНИТЕ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ СТРОЕЖИТЕ И ОЦЕНЯВАНЕ СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИТЕ ПРОДУКТИ**, параграф...

Декларацията се издава на основание на:

1. Сертифицирана система по качество по ISO 9001:2008, сертификат № 01/09/0401, валиден до 02.11.2015 г. издаден от СЖС България.
2. Протокол № 228/3-99 / 10.03.2004 г. от акредитиран изпитвателен център за строителство - ИИЦ при ИИОМ ЕООД, лаборатория "Строителна физика и изпитания" за първоначално определени характеристиките на продукта.
3. Протокол от производствен контрол №...

Указание към потребителя: Използвайте продукта при мену върху приготвена и почиствена основа.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от ЗЗ

Иван Тодоров Петров
Управител

Иван Тодоров Петров
Управител



МАРИВА ПМ ЕООД

office@marivasy.com София, Бул. Цариградско шосе 16, бл. 11, вх. Д, ет.5, ап.72
Тел./Факс (+3592) 870 81 48, 873 94 37, 872 76 87; GSM +359 889 257 917

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаната Полина Филчева – Управител на фирма
„Марива ПМ“ ЕООД - гр. София ж.к Младост 2 бл. 208А

Декларирам на собствена отговорност, че продуктът:
ПЕВП (HDPE) канални двуслойни гофрирани тръби и фасонни части от
полиетилен висока плътност, предназначен за изграждане на капални и
дренажни мрежи с размери DN от 110 до DN 1000 мм SN4 - SN8.
(Наименование и търговска марка, тип или модел № на партидата)

произведени в "KONTI HIDRO PLAST" Македония.
(място на производство на разглеждания продукт)

за който се отнася тази декларация, е произведен в условията на въведена и
поддържана от производителя система за производствен контрол и е в
съответствие със следните стандарти, техническо одобрение (ГО) или други
нормативни актове.

ISO 9001:2008
ISO 14001:2004

и е оценено в съответствие съгласно Наредбата за съществените изисквания и
оценяване съответствието на строителните продукти. Декларацията се издава
въз основа на (сертификат на продукт или сертификат на система за
производствен контрол, или протокол (и) от първоначално изпитване на типа):

издаден от:
IQNet

като лице за оценяване на съответствието на строителни продукти, с
идентификационен № AT-01442/0 и № AT-00211/0.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която носи съгласно чл.313 от
НК

гр.София

Декларатор,

Полина Филчева
/Управител



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

Model and Quality Austria

hereby certify that the organization

KONTI HIDROPLAST dooel
Industriska b.b., 1480 Gevgelija, Macedonia

for following field of activities

Design, development and production of polyethylene, polypropylene pipes,
fittings, seals and manholes

EAC: 14

EAC system number and number of

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

which fulfils the request made at the following standard

ISO 9001:2008

Issued on: 2014-04-03
Validity date: 2017-04-02
Quality Austria certified since: 1998-12-31

Registration Number: AT-01442/0

Signatures removed for security reasons

Michael Drechsel
President of IQNet

Mag. Friedrich Khuen-Belasi
Authorised Representative
of Quality Austria

qualityaustria
Succeed with Quality

IQNet Partners:

AFNOR Spain, AFNOR Certification France, AH-Vincate International Belgium, ANCK-SIGE Mexico, ANCF Portugal, CCC Cyprus, CISQ Italy, CQC China, CQM China, CQS Czech Republic, Cia Cert Croatia, DQS Holding GmbH Germany, ECIAV Brazil, PONDONORMA Venezuela, ICONFEC Colombia, IMNC Mexico, Insperta Certification Finland, ISAM Argentina, JQA Japan, KPC Korea, MITEC Greece, MSZT Hungary, Nemko AS Norway, NSAI Ireland, PCBC Poland, Quality Austria Austria, KR Russia, SH Israel, SIQ Slovenia, SIRIM QAS International Malaysia, SGS Switzerland, SRAC Romania, TEST St Petersburg Russia, TSE Turkey, VUOS Serbia, IQNet is represented in the USA by: AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.

* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com.

146

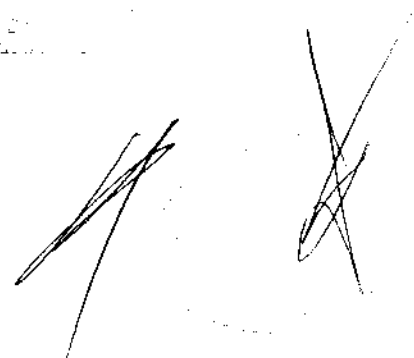
Inspecta Certification Финландия; IRAM Аржентина; IQA Япония; KFQ Корея; MIRTEC Гърция; MSZT Унгария; Nemko AS Норвегия; NSAI Ирландия; PCBC Полша; Quality Austria Австрия; RR Русия; SH Израел; SIQ Словения; SIRIM QAS International Малайзия; SQS Швейцария; SRAC Румъния; TEST St. Petersburg Русия; TSE Турция; YUQS Сърбия

IQNet се представява в САЩ от AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH и NSAI Inc.

Списъкът на партньорите на IQNet е действителен към датата на издаване на този сертификат. Обновена информация може да намерите на www.ignet-certification.com

Аз, долуподписаният Цветан Димитров Николов удостоверявам верността на направения от мен превод от английски на български език на приложения тук документ. Преводът се състои от 2 стр.

Преводач: Цветан Димитров Николов





CERTIFICATE

Quality Austria Trainings-, Zertifizierungs- und Begutachtungs GmbH awards this **qualityaustria** Certificate to the following organisation:

KONTI HIDROPLAST dooei
Industrijska b.b., 1480 Gevgelija, Macedonia



Design, development and production of polyethylene and polypropylene pipes, fittings, seats and manholes

The validity of the **qualityaustria** Certificate will be maintained via annual surveillance audits and one renewal audit after three years.

This **qualityaustria** Certificate confirms the application and further development of an effective

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
complying with the requirements of standard
ISO 9001:2008

Registration No.: 01442/0

Date of initial issue: 31 December 1998

Valid until: 2 April 2017

Vienna, 3 April 2014

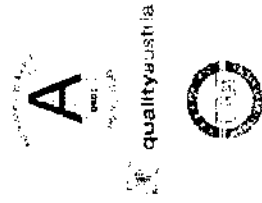
Quality Austria Trainings-, Zertifizierungs- und Begutachtungs GmbH,
A-1010 Vienna, Zelinkagasse 10/3

Signatures removed for security reasons

Konrad Scheiber
General Manager

Eckehard Bauer, MSc
Specialist representative

1488



Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

TRANSLATION AGENCY

Office: 1504 Sofia, Bulgaria
58, Al. Donoukov Blvd.
Phone/fax: (+359 2) 944 33 92
Phone: (+359 2) 946 12 24
Mobile: (+359 88) 8 648 794



ИИМ 11 ЕООД
prevodi11@gmail.com
km04@abv.bg

ПРЕВОДИ

София 1504
Бул. Ал. Дондуков №58
Тел./факс: (02) 944 33 92
Тел.: (02) 946 12 24
Мобилен: 0888 648 794

Превод от английски език

**Quality Austria
Succeed with Quality**

СЕРТИФИКАТ

Quality Austria Trainings- Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH предоставят този сертификат на Quality Austria на следната организация:

КОНТИ ХИДРОПЛАСТ

Индустрииска б.б, 1480 Гевгелия, Македония

Проектиране, разработване и производство на полиетиленови и полипропиленови тръби, фитинги, уплътнения и шахти

Валидността на сертификата Quality Austria ще се поддържа чрез ежегодни одити за инспекция и един одит за подновяване след три години

Този сертификат на Quality Austria потвърждава прилагането и по-нататъшното развитие на ефективна

СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

Задоволяваща изискванията на стандарт

ISO 9001: 2008

Регистрационен №: 01442/0

Дата на първоначално издаване: 31 декември, 1998 г.

Валиден до: 2 април, 2017 г.

Виена, 3 април, 2014 г.

Quality Austria Trainings- Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH
1010 Виена, Целинкаргасе 10/3

Подписите са премахнати от съображения за сигурност

Конрад Шайбер
Генерален Директор

Екехард Бауер
Експерт- представител

Текущата валидност на сертификата се документира изключително по Интернет на <http://www.qualityaustria.com/en/cert> ЕАС:14

Аз, долуподписаният Цветан Димитров Николов удостоверявам верността на направения от мен превод от английски на български език на приложения тук документ. Преводът се състои от 1 стр.

Преводач:

Цветан Димитров Николов



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

IQNef and Quality Austria

hereby certify that the organization

KONTI HIDROPLAST dooel
Industriska b.b., 1480 Gevgelija, Macedonia

for following field of activities

Design, development and production of polyethylene, polypropylene pipes,
fittings, seals and manholes

EAC: 14

is in conformity with the requirements of

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

which meets the requirements of the following standard

ISO 14001:2004

Issued on: 2014-04-03
Validity date: 2017-04-02
Quality Austria certified since: 2002-02-12

Registration Number: AT-00211/0

Signatures removed for security reasons

Michael Drechsel
President of IQNet

Mag. Friedrich Khuen-Belasi
Authorised Representative
of Quality Austria



IQNet Partners:

AFNOR Spain, AFNOR Certification France, AIB-Vincotte International Belgium, ANCB-SIGE Mexico, APCEB Portugal, CCC Cyprus, CISQ Italy, CQC China, CQM China, CQS Czech Republic, Cro Cert Croatia, DQS Holding GmbH Germany, ECAC Brazil, FONDONORMA Venezuela, ICONTEC Colombia, IMNC Mexico, Inspector Certification Finland, IRAM Argentina, JQA Japan, KPC Korea, MIRTEC Greece, MSZT Hungary, Nippon AS Norway, NSAI Ireland, PCRC Poland, Quality Austria Austria, RR Russia, SII Israel, SIQ Slovenia, SIRIM QAS International Malaysia, SQS Switzerland, SRAC Romania, TEST St. Petersburg Russia, TSE Turkey, YUQS Serbia.
IQNet is represented in the USA by: AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.
* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

150

TRANSLATION AGENCY

Office: 1504 Sofia, Bulgaria
58, Al. Dandukov Blvd.
Phone/fax: (+359 2) 944 33 92
Phone: (+359 2) 946 12 24
Mobile: (+359 88) 8 648 794



1994 11 0008
prevodit1@gmail.com
ktn04@abv.bg

ПРЕВОДИ

София 1504
Бул. Ал. Дандуков №58
Тел./факс: (02) 944 33 92
Тел.: (02) 946 12 24
Мобилен: 0888 648 794

Превод от английски език

- IQ NET -
МЕЖДУНАРОДНА МРЕЖА ЗА СЕРТИФИЦИРАНЕ

СЕРТИФИКАТ

IQNet и Quality Austria

Удостоверяват с настоящето, че организацията

КОНТИ ХИДРОПЛАСТ

Индустриска б.б, 1480 Гевгелия, Македония

Проектиране, разработване и производство на полиетиленови,
полипропиленови тръби, фитинги, уплътнения и шахти

ЕАС: 14

е внедрила и поддържа

СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

която отговаря на изискванията на следния стандарт

ISO 14001:2004

Издаден на: 03.04.2014 г.
Валиден до: 02.04.2017 г.
Сертифициран от Quality Austria от: 12.02.2002 г.

Регистрационен №: AT-00211/0

Подписите са премахнати от съображения за сигурност

IQNet
Михаел Дрексел
Президент на IQNet

Quality Austria
Фридрих Кен-Беласи
Оторизиран представител на
Quality Austria

Партньори на IQNet

150

Имун

AFNOR Испания; AFAQ AFNOR Франция; AIB-Vincotte International Белгия; ANCE Мексико; APCER Португалия; CCC Кипър; CISQ Италия; CQC Китай; CQM Китай; CQS Чешка република; Cro Cert Хърватска; DQS Германия; ; FCAV Бразилия; FONDOFORMA Вануату; ICONTEC Колумбия; IMNC Мексико; Inspecta Certification Финландия; IRAM Аржентина; JQA Япония; KFQ Корея; MIRTEC Гърция; MSZT Унгария; Nemko AS Норвегия; NSAI Ирландия; PCBC Полша; Quality Austria Австрия; RR Русия; SII Израел; SIQ Словения; SIRIM QAS International Малайзия; SQS Швейцария; SRAC Румъния; TEST St. Petersburg Русия; TSE Турция; YUQS Сърбия

IQNet се представлява в САЩ от AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH и NSAI Inc.

Списъкът на партньорите на IQNet е действителен към датата на издаване на този сертификат. Обновена информация може да намерите на www.ignet-certification.com

Аз, долуподписаният Цветан Димитров Николов удостоверявам верността на направения от мен превод от английски на български език на приложения тук документ. Преводът се състои от 2 стр.

Преводач: Цветан Димитров Николов



qualityaustria
Succeed with Quality

CERTIFICATE

Quality Austria Trainings-, Zertifizierungs- und Begutachtungs GmbH awards this **qualityaustria** Certificate to the following organisation:

KONTI HIDROPLAST dooeI
Industrijska b.b., 1480 Gevgelija, Macedonia

Design, development and production of polyethylene and polypropylene pipes, fittings, seals and manholes

The validity of the **qualityaustria** Certificate will be maintained via annual surveillance audits and one renewal audit after three years.

This **qualityaustria** Certificate confirms the application and further development of an effective

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM
complying with the requirements of standard
ISO 14001:2004

Registration No.: 00211/0
Date of initial issue: 12 February 2002
Valid until: 2 April 2017

Vienna, 3 April 2014

Quality Austria Trainings-, Zertifizierungs- und Begutachtungs GmbH,
A-1010 Vienna, Zelinkagasse 10/3

Signatures removed for security reasons

Konrad Scheiber
General Manager
Ing. Wolfgang Hackenauer, MSc
Specialist representative

The current validity of the certificate is documented exclusively on the internet under
<http://www.qualityaustria.com/center> EAC: 14



qualityaustria



TRANSLATION AGENCY

Office: 1504 Sofia, Bulgaria
58, Al. Dandukov Blvd.
Phone/fax: (+359 2) 944 33 92
Phone: (+359 2) 946 12 24
Mobile: (+359 88) 8 648 794



ЧИСЛО 11 8008
prevodil1@gmail.com
km04@abv.bg

ПРЕВОДИ

София 1504
Бул. Ал. Дандуков №58
Тел./факс: (02) 944 33 92
Тел.: (02) 946 12 24
Мобилен: 0888 648 794

Превод от английски език

Quality Austria
Succeed with Quality

СЕРТИФИКАТ

Quality Austria Trainings- Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH предоставят този сертификат на Quality Austria на следната организация:

КОНТИ ХИДРОПЛАСТ

Индустрииска б.б, 1480 Гевгелия, Македония

Проектиране, разработване и производство на полиетиленови и полипропиленови тръби, фитинги, уплътнения и шахти

Валидността на сертификата Quality Austria ще се поддържа чрез ежегодни одиги за инспекция и един одит за подновяване след три години

Този сертификат на Quality Austria потвърждава прилагането и по-нататъшното развитие на ефективна

СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

Задоволяваща изискванията на стандарт

ISO 14001: 2004

Регистрационен №: 00211/0

Дата на първоначално издаване: 12 февруари, 2002 г.

Валиден до: 2 април, 2017 г.

Виена, 3 април, 2014 г.

Quality Austria Trainings- Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH
1010 Виена, Целинкаgasse 10/3

Подписите са премахнати от съображения за сигурност

Конрад Шайбер
Генерален Директор

инж. Волфганг Хагенауер
Експерт-представител

Текущата валидност на сертификата се документира изключително по Интернет на <http://www.qualityaustria.com/en/cert> EAC:14

Аз, долуподписаният Цветан Димитров Николов удостоверявам верността на направения от мен превод от английски на български език на приложения тук документ. Преводът се състои от 1 стр.

Преводач:

Цветан Димитров Николов



МАРИВА ПМ ООД

marivasu@mar.bg София, Бул. Цариградско шосе 16, Бл. 11, Вх. Д, Ет. 5, Ап. 72
Тел./Факс (+3592) 870 81 48, 873 94 37, 872 76 87 ; GSM +359 888 326 906

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаната Мария Славчева – Управител на фирма
„Марива ПМ“ ООД – гр. София ж.к Младост 2 бл. 208А

Декларирам на собствена отговорност, че строителните продукти:

Пластмасови тръби от РР тип НТ Line за вътрешноградна канализация от DN 32
до DN 160, произведени от „PIPELIFE”

са в съответствие с EN 1451.

Декларацията се издава въз основа на :

1. Сертификат № 07 0322 V/AO;
2. Сертификат № 34/14.01/11

Декларирам ,че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл 313 от НК.

гр.София

Декларатор,

Мария Славчева
Управител

BUREAU VERITAS
Certification



Certification

Awarded to

PIPELIFE BULGARIA EOOD

3. Industriahna str., 2140 Botevgrad, Bulgaria

Bureau Veritas Certification certify that the Management System of the above organization has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

Standards

ISO 9001:2008

Scope of supply

Production and trading of plastic pipe systems.

Original Approval Date

10 August 2010

Subject to the continued satisfactory operation of the organization's Management System, this certificate is valid as follows:

Issue date: 17 August 2010

Expire date: 09 August 2013

To check this certificate validity please contact the managing office. Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained by contacting the organization.

Certificate Number: **BG15650Q**

Andrey Yatchew, Technical Manager Bureau Veritas Certification
Managing Office, 81A, Bulgaria Blvd., 1404 Sofia, Bulgaria

Central Office: Bureau Veritas Certification Holdings
Great Guildford House, 30 Great Guildford Street, London, SE1 4NS, ENGLAND

Certification Authority: Bureau Veritas Certification Czech Republic,
s.r.o., Olbrachtova 1, 140 02 Praha 4, Czech Republic



Bureau Veritas Certification, using the accreditation certificate number 1150

150

BUREAU VERITAS
Certification



Сертификат

Издаден на

ПАЙПЛАЙФ БЪЛГАРИЯ ЕООД

ул. Индустриална 3, 2140 Ботевград, България

Bureau Veritas Certification удостоверява, че системата за управление на горепосочената организация е оценена и е установено нейното съответствие с изискванията на стандартите за управление, указани по-долу

Стандарт

ISO 9001:2008

Обхват на сертификация

Производство и търговия с пластмасови тръбни системи.

Дата на първоначално одобрение:

10 Август 2010

При постоянна поддръжка на системата за управление на качеството, този сертификат е валиден, както следва:

Дата на издаване: **17 Август 2010**

Валиден до: **09 Август 2013**

За валидността на настоящия сертификат моля да контактувате с Bureau Veritas Certification Bulgaria. Информация за обхвата на сертификата и принадлежните изисквания на системата за управление могат да бъдат получени от организацията.

Сертификат № **BG15650Q**

Andrey Yonchev, Technical Manager Bureau Veritas Certification
Managing Office, 81A, Bulgaria Blvd., 1404 Sofia, Bulgaria

Central Office: Bureau Veritas Certification Holdings
Great Guildford House, 30 Great Guildford Street, London, SE1 0ES, ENGLAND

Certification Authority: Bureau Veritas Certification: Czech Republic,
s.r.o., Olbrachtova 1, 140 02 Praha 4, Czech Republic



Bureau Veritas Certification using this accreditation certificate number 055



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224

Institut pro testování a certifikaci, a. s., tř. T. Bati 299, 764 21 Zlín, Česká republika

Rozhodnutí o autorizaci č. 30/2006 ze dne 30. srpna 2006

CERTIFIKÁT VÝROBKU č. 07 0322 V/IO

V souladu s ustanoveními §5, odst. 2, nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb., Autorizovaná osoba č. 224 potvrzuje, že o stavebního výrobku

Trubky z PP se strukturovanou stěnou, pro potrubní odpadové systémy uvnitř budov (pro nízkou a vysokou teplotu), DN 32 až DN 160, použití „B“, S 20, S 16 a S 14

uváděného na trh společností

PIPELIFE Czech s. r. o.

Kučovaniny 1778, 765 02 Otrokovice, Česká republika

IČ: 60709391

DIČ: CZ60709391

z místa výroby

PIPELIFE Czech s. r. o.

Kučovaniny 1778, 765 02 Otrokovice, Česká republika

prezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedený výrobek splňuje základní požadavky nařízení vlády, konkretizované v ČSN EN 1451-1, 2000.

Autorizovaná osoba č. 224 zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle §4, odst. 3.

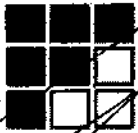
Nedílnou součástí tohoto Certifikátu je Závěrečný protokol č. 793500571/2007 ze dne 1. 6. 2007, který obsahuje závěry zjišťování a ověřování, výsledky zkoušek a základní popis výrobku, nezbytný pro jeho identifikaci.

Tento Certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v technických předpisech nebo stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systému řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba č. 224 provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebírá vzorky výrobků, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají stavebnímu technickému osvědčení podle ustanovení §5, odst. 4, výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba č. 224 zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Vydáno ve Zlíně, 11. 6. 2007

RNDr. Radomír Čevelík
představitel Autorizované osoby č. 224



Sateo

ЕТ „Сатео – Теодора Сарандалиева“
ET „Sateo – Teodora Sarandaliева“

Translation services

I Banskova Str., Plovdiv, Bulgaria
Tel.: +359 32 627290; GSM: +359 88 7280258
e-mail: teodora@sateo.net

Превод от чешки език

Авторизирано лице н. 224

Изследователски институт за анализи и сертификациране АД,
Т.Т.Вап 299, 764 21 Zlín, Чешка Република

Решение за авторизиране н.30/2006 г. от дата 30 август 2006 г.

СЕРТИФИКАТ ЗА ИЗДЕЛИЕТО

номер 07 0322 V/AO

В съответствие с постановление § 5, член 2 на министерско постановление 163/Сб.2002 г., с което се определят техническите изисквания към избраните строителни изделия, както е посочено в Министерско постановление н.312/Сб.2005 г., Авторизираното лице н.224 потвърждава, че за строителното изделие

Тръби от РР със структурирани стени, за тръбни отпадъчни системи вътре в сградите /за ниска и висока температура/, DN 32 до DN 160, използвани “В”, S 16 и S 14

представени на търг от дружеството
Pipelife Czech s.r.o.
Kucovaniny 1778, 765 02 Otrokovice,
Чешка Република
Идент.номер: 60709391
Дан.номер : CZ60709391

от мястото на производство

Pipelife Czech s.r.o.

Kucovaniny 1778, 765 02 Otrokovice, Чешка Република

е изследвало основните данни предоставени от производителя, извършило е началните проби на типа изделие и е оценило системата на управление на изделието и е установило, че посоченото изделие изпълнява основните изисквания на министерското постановление, конкретизирани в чешката държавна норма CSN EN 1451-1:2000.

Авторизираното лице н.224 е установило, че системата на управление на производството отговаря на наличната техническа документация и гарантира, че изделията предложени на търг изпълняват изискванията определени в по-горе посоченото строително техническо свидетелство и отговарят на техническата документация, съгласно §4, чл.3.

Неразделна част от този Сертификат е Заключителния протокола за н.793500571/2007 г. от дата 01.06.2007 г. в който са посочени заключенията по отношение на установяването и потвърждаването, резултатите от изследванията и основно описание на изделието, които са задължителни за неговото идентифициране.

Този сертификат е в сила за целия период, по време на който не се изменят съществено изискванията определени в техническите предписания или строителното техническо свидетелство, които бяха споменати по-горе, или условията на производство на мястото на производството, или системата на управление.

Авторизираното лице н.224 трябва най-малко веднъж на 12 месеца да контролира правилното функциониране на системата за управление на производството на мястото на производството, да взема проби от изделията, да извършва анализи и да прецени дали свойствата на изделията отговарят на строителното техническо свидетелство в съответствие с § 5, чл.4, на цитираното по-горе министерско постановление. Ако авторизираното лице н.224 открие недостатъци, има право да отмени или промени този сертификат.

Място и дата на издаване
Пр.Злин, 11.06.2007 г.

д-р инж.Радомир Чевелик

Представител на
авторизираното лице н.224227

/Подпис и кръгъл печат/

Подписаната Мариана Лалова Рашева удостоверявам верността на извършения от мен
превод от чешки на български език на предоставения ми Сертификат н.07 0322 V/AO
Преводът се състои от 3 страници.

Преводач : ~~.....~~
Мариана Лалова Рашева



МАРИВА ПМ ООД

marivasu@mail.bg София, Бул. Цариградско шосе 16, Бл. 11, Вх. Д, Ет. 5, Ап. 72
Тел./Факс (+3592) 870 81 48, 873 94 37, 872 76 87 ; GSM +359 888 326 906

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаната Мария Славчева – Управител на фирма
„Марива ПМ“ ООД – гр. София ж.к Младост 2 бл. 208А

Декларирам на собствена отговорност, че строителните продукти:

PVC вътрешни канализационни тръби, произведени от „Еспейс“ ООД, гр. София с размери : ф 200 x 4,0; ф 160 x 3,2; ф 160 x 2,8; ф 140 x 2,8; ф 140 x 4,1; ф 125 x 2,5; ф 110 x 1,8; ф 110 x 2,2; ф 110 x 3,2; ф 75 x 1,8; ф 50 x 2,0; ф 40 x 2,0; ф 32 x 2,0; ф 25 x 1,8; ф 22 x 1,8, са в съответствие със стандарти :

БДС EN 1401-1, БДС EN 1452-1, 2, БДС EN 1329-1,
БДС EN ISO 3126, БДС EN ISO 1183, БДС EN ISO 306,
БДС EN 744, БДС EN 727, БДС EN 1053,
БДС EN ISO 2505, БДС EN ISO 9969

Тръбите са изпитвани в изпитвателна лаборатория „ЛАБКОНСУЛТ ПЛЮС“ ООД, гр. София. Протоколи за изпитване на образци № 1-330/07.08.2012г. ; 1-331/09.08.2012г. ; 1-332/09.08.2012г.

Декларирам ,че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

гр.София

Декларатор
Мария Славчева
Управител



МАРИВА СЮ ООД

marivasyu@mail.bg София, Бул. Цариградско шосе, Бл. 11, Вх. Д, Ет. 5, Ан. 72
Тел./Факс (+3592) 870 81 48, 873 94 37, 872 76 87; GSM +359 888 326 906

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаната Мария Славчева – Управител на фирма
„Марива СЮ“ООД – гр. София ж.к Младост 2 бл. 208а

Декларирам, на собствена отговорност, че продуктът:
Шибърни кранове с гумиран клин, с потоплям шпиндел, от сферографитен чугун, с епоксидно покритие,
с присъединяване на фланци с номинален размер от DN 40 до DN 1000, с номинално налягане от PN 10
до PN 40, произведени от фирма:

DUYAR VANA

за изграждане на водопроводни инсталации за питейно – битово водоснабдяване, за която се отнася тази
Декларация за съответствие, е произведен в условията на въведена и поддържана от производителя
система за производствен контрол и е в съответствие с част III на Наредбата за съществените изисквания
към строежите и оценяване на съответствието на строителните продукти, въвеждаща Директива 89/106
ЕЕС и следните стандарти

Декларацията се издава въз основа на Сертификат за съответствие № 14 – НСИСОССП-800, издаден за
първи път на 05.05.2010 г. от Булгарконтрола АД, като лице за оценяване на съответствието на
строителни продукти, с регистрационен номер 14 от регистъра на МИНИСТЕРСТВОТО НА
РЕГИОНАЛНОТО РАЗВИТИЕ И БЛАГОУСТРОЙСТВО и остава валиден, докато изискванията на
техническата спецификация са изпълнени и условията на производството или производствения контрол
не са изменени.

Продуктите са произведени в условията на въведена и поддържана от производителя в система за
производствен контрол

EN ISO 9001-2000

БДС EN 1074-2:2004/A1:2006

БДС EN 681-1+A1+A2+AC+A3:2006

№ AJA 06/011 от 25.07.2006 г. издаден от Anglo American Japanese Registrars (AJA) Ltd

Директива на ЕС за строителните продукти 89/106/ЕС- (CPD)

Директива на ЕС за съоръженията под налягане 97/23/ЕС- (PED)

EN 1171- Промислена арматура. Шибърни кранове от чугун.

Присъединителни размери по EN 558-1 / 14, ISO 5752/14

Присъединителна резба по EN 10226-1, ISO 228-1

в съответствие с Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване
съответствието на строителните продукти от 06.12.2006 г. (гр.25.1. с. 1).

Съответствие с изискванията за оборудване под налягане удостоверена със сертификат с № CE- PED-
B-DUY- 001- 02 от 08.08.2002г., издаден от Bureau Veritas S.A., London, UK, лице за оценяване на
съответствието с № 0062 от Европейската Комисия (notified body). Хигиенно становище от МЗ- изх.
№ 4853-2533 от 08.12.2006г.

Година на поставяне на маркировката CE- 2002 г.

София

Декларатор,

Мария Славчева
/Управител/



МАРИВА СЮ ООД

marivasy@mail.bg София, Бул. Цариградско шосе, Бл. 11, Вх. Д, Ет. 5, Ан. 72
Тел./Факс (+3592) 870 81 48, 873 94 37, 872 76 87 ; GSM +359 888 326 906

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаната Мария Славчева – Управител на фирма
„Марива СЮ“ООД – гр. София ж.к Младост 2 бл. 208а

Декларирам на собствена отговорност, че продуктът:

Болтове с метрична резба, с шестостенна глава, изцяло резбовани, от галванизирани или неръждаема стомана, с качество на материала 6.8, 8.8. или А2, с размери от М 12Х60 до М 33Х150,

Гайки с метрична резба, шестостенни, от галванизирани или неръждаема стомана, с качество на материала 6.8, 8.8. или А2, с размери от М 12 до М 33

произведени от фирма PRADINSA , предназначени за трайно фиксирано сглобяване на конструкции или присъединяване на елементи или уреди към конструкции като крепежни елементи, за които се отнася тази декларация, са произведени в условията на въведена и подържана от производителя система за производствен контрол EN ISO 9001-2000 потвърдена със сертификат № 700056 от 09.02.2007 г, издаден от Bureau Veritas Quality International, London, UK (териториално подразделение Испания) и са в съответствие със следните стандарти или други нормативни актове:

- Директива на ЕС за строителните продукти 89/106/ЕС- (CPD)
- EN ISO 4032: Гайки шестостенни. Изпълнение 1. Класове на точност А и В.
- EN ISO 4034: Гайки шестостенни. Клас на точност С
- Присъединителна метрична резба по EN ISO 4753
- EN ISO 4014: Болтове с шестостенна глава. Класове на точност А и В
- EN ISO 4018: Болтове с шестостенна глава. Клас на точност С

в съответствие с Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти от 06.12.2006 г. (гр.7.4, с.2+).

Пригодност за използване по предназначение и съответствие с изискванията за приложение, изразени в право за носене на маркировка CE- установени със система за вътрешен производствен контрол, удостоверена със сертификат от изпитвания № BG 0609 от 06.03.2008 г.

Година на поставяне на маркировката CE- 2006 г.

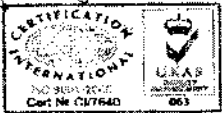
Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 НК

София

Декларатор,



Мария Славчева
Управител



МАРИВА СЮ ООД

marivasu@mail.bg София, Бул. Цариградско шосе, Бл. 11, Вх. Д, Ет. 5, Ап. 72
Тел./Факс (+3592) 870 81 48, 873 94 37, 872 76 87 ; GSM +359 888 326 906

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаната Мария Славчева – Управител на фирма
„Марива СЮ“ООД – гр. София ж.к Младост 2 бл. 208а

Декларирам на собствена отговорност, че продуктите:

ФАСОННИ ЧАСТИ ОТ ПОЛИЕТИЛЕН ВИСОКА ПЛЪТНОСТ РЕНД 100

ПРОИЗВЕДЕНИ ОТ ФИРМА

**FRIATEC A.G. Steinzugstrasse 5
Mannheim, Germany**

предназначени за изграждане на извънградни мрежи и сградни отколения за питейно – битово водоснабдяване, в асортимент, начин на свързване, работно налягане и размери съгласно приложение № 1 към сертификата.

Сертификата удостоверява, че всички разпоредби по отношение на сертификацията на строителните продукти и изисквания на :

БДС EN 12201-3:2005

са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.

Този сертификат отменя № 14 – НСИСОССП- 194.

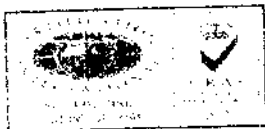
Декларирам ,че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

София

Декларатор,

Мария Славчева
/Управител/





МАРИВА ПМ ЕООД

office@marivasy.com София, Бул. Цариградско шосе 16, бл. 11, вх. Д. ет. 5, кв. 72
Тел./Факс (+3592) 870 81 48, 873 94 37, 872 76 87 ; GSM +359 889 257 917

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаната Полина Филчева – Управител на фирма
„Марива ПМ“ ЕООД – гр. София ж.к Младост 2 бл. 208А

Декларирам на собствена отговорност, че продуктът:

Гръбни тип KG от PVC – U за външна канализация клас SN2, SN4 и SN8 от
DN110 до DN 315, и свързващи части от PVC за външна канализация,
произведени от „Пайплайф България“ ЕООД.

са в съответствие с БДС EN 13476-1:2008, БДС EN 13476-2:2009
и с Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване
съответствието на строителните продукти.

Продуктите са предназначени за изграждане на извънградни канализационни
системи.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313
от НК.

гр.София

Декларатор,

Полина Филчева
Управител

Handwritten signature

Certificate

Reg. № 147-576/05.08.2013
Valid until 04.08.2016



The management system of
PIPELIFE BULGARIA Ltd.

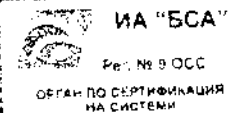
3 Industriaina Str.
2140 Botevgrad, Bulgaria

is evaluated and approved for compliance with the requirements of
ISO 9001:2008 | EN ISO 9001:2008 | BDS EN ISO 9001:2008

Certification scope:
**Production and trading
of plastic pipe systems**

Handwritten signature
BORIS STOYANOV,
managing director

AQ Cert - Management systems certification body, accredited by
Executive Agency Bulgarian Accreditation Service, Certificate № 9 OCC/31.01.2013
19 Sanat Str., Sofia, Bulgaria +359 2 8628357 office@aqcert.org
www.aqcert.org



Handwritten signature

Handwritten signature



МАРИВА ПМ ЕООД

office@marivasy.com София, Бул. Цариградско шосе №16, бл. 11, вх. А, ет. 5, ап. 72
Тел./Факс (+3592) 870 81 48, 873 94 37, 872 76 87 ; GSM +359 889 257 917

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаната Полина Филчева – Управител на фирма
„Марива ПМ“ ЕООД – гр. София ж.к Младост 2 бл. 208А

Декларирам на собствена отговорност, че продуктът:

Геотекстил производство на - NONWOTEX LTD

за които се отнася тази декларация, е в съответствие със следните стандарти, техническо одобрение (ТО) или други нормативни актове.

БДС EN 13249 : 2002 ; БДС EN 13220 : 2003 ;
БДС EN 13251 : 2002 ; БДС EN 13252 : 2002 ; БДС EN 13253 : 2002 ;
БДС EN 13254 : AC:2006 ; БДС EN 13255 : AC:2006 ; БДС EN 13257 : AC:2006
БДС EN 13265 : AC:2006
и със фирмена спецификация: ТС 7.2.1.-03.

в съответствие съгласно Наредбата за съществените изисквания и оценяване съответствието на строителните продукти. Декларацията се издава въз основа на (сертификат на продукт или сертификат на система за производствен контрол, или протокол (и) от първоначално изпитване на типа):

издаден от: Научноизследователски строителен институт
издал сертификат за производствен контрол №2032-CPD-07.233

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

гр. София

Декларатор,

Полина Филчева
(Управител)

Handwritten signature



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

IQNet and its partner

CISQ/RINA

hereby certify that the organisation:

NONWOTEX AD

30 ROJEN BLVD. 1071 SOFIA BULGARIA

in the following operating units:

30 ROJEN BLVD. 1071 SOFIA BULGARIA

for the following firm of activities:

PRODUCTION OF WOVEN TEXTILE PRODUCTS, TEXTILE AND NON-TEXTILE PRODUCTS FOR THE LEATHER AND THE FUR INDUSTRY, AND FOR THE BINDERBOARD MANUFACTURE

has implemented and maintains a

Quality Management System

which fulfills the requirements of the following standard:

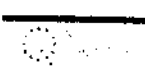
ISO 9001:2008

Registration Number

IT-66354

First Issue: 1992/01

Current Issue: 2008/01



Signature
President of IQNET



Signature
President of CISQ

IQNet number of

... IQNet number of ... ABY ...

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



НАУЧНОИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ СТРОИТЕЛЕН ИНСТИТУТ - НИСИ - ЕООД

**НОТИФИЦИРАНО ЛИЦЕ ЗА ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО
НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ**

Разрешение на МРРБ № CPD 10 - NB 2032 от 14.04.2008 г.

Идентификационен номер NB 2032 от Регистъра на Европейската комисия

Република България, София 1618, бул. "Тихомир Пипков" № 36, тел.: (02) 856 10 82, факс: (02) 955 96 38, e-mail: nisi_eood@abv.bg

ЕС-СЕРТИФИКАТ ЗА ПРОИЗВОДСТВЕН КОНТРОЛ

№ 2032-CPD-07.233

В съответствие с Директива 89/106/ЕЕС на Съвета на Европейската общност от 21 декември 1988 г. за хармонизиране на законите, наредбите и административните разпоредби на страните членки по отношение на строителните продукти (Construction Products Directive - CPD), изменена с Директива 93/68/ЕЕС на Съвета на ЕО от 22 юли 1993 г., введена в българското законодателство с част втора на Наредбата за съществени изисквания към строителите и оценяване съответствието на строителните продукти, е установено, че строителният продукт

ГЕОТЕКСТИЛ

"ГЕОМАТ *" и "ГЕОДРЕЙН *"

предназначен за приложение в пътното, полземото, мидроземноческото строителство в широчини от издобените в Приложение 1 скелетационни функции и с технически характеристики съответстващи на декларираните от производителя стойности, дадени в Приложение 2 към сертификата

е произведен от

„НОНВОТЕКС“ АД
гр.София, бул. „Рожен“ № 80

и производствени цехове на фирмата
гр.София, бул. „Рожен“ № 80

в условията на функционираща система за производствен контрол. Производителят е извършил първоначално изпитване на типа на продукта и провежда текущо изпитване на пробни образци по утвърден план за изпитване

Нотифицираното лице "НИСИ"ЕООД е извършало първоначална проверка годити на производствения контрол и осъществява постоянен контрол (надзор), оценка и одобряване на производствения контрол

Този сертификат удостоверява, че са удовлетворени всички изисквания по отношение на експлоатационните характеристики на продукта за оценяване на съответствието, определени с приложение ZA на

**БДС EN 13249:2002, БДС EN 13250:2003, БДС EN 13251:2002,
БДС EN 13252:2002, БДС EN 13253:2002, БДС EN 13254+AC:2006,
БДС EN 13255+AC:2006, БДС EN 13257+AC:2006,
БДС EN 13265+AC:2006**

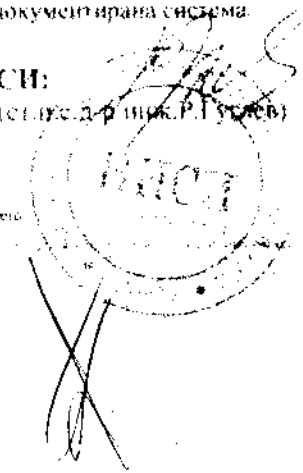
Сертификатът е издаден за първи път на 07.05.2008 г. и остава валиден при условие, че изискванията на хармонизираната техническа спецификация се изпълняват, не се променят условията на производство и се упражнява ефективен производствен контрол в съответствие с въведената документна система.

Управител на НИСИ:

(с.т.ж. д-р инж. Р. Гусев)

гр.София, 07.05.2008 г.

С този сертификат има за приложение, валиден период от 12 месеца



170

"БУЛГАРКОНТРОЛА" АД



СТОКОВ КОНТРОЛ И АВАРИЙНИ ОГЛЕДИ, ЛАБОРАТОРНИ АНАЛИЗИ,
ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО И ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР,
СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ

Централен офис: 1000 София, ул. Парчевич №42
Тел: 02/ 988 4070, Факс: 02/ 988 2354, Денонощен тел: 0588 400 400
E-mail: sales@bulgarkontrola.bg, cert@bulgarkontrola.bg

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ 14 - НСИСОСП- 2117

В съответствие с Част трета от Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителни продукти (обн.в ДВ бр 106/2006 г.) е установено, че строителният продукт

ТРЪБИ ОТ ПОЛИЕТИЛЕН ВИСОКА ПЛЪТНОСТ (HDPE 100)

са предназначени за изграждане на извънсградни напорни тръбопроводни системи и сградни отклонения за питейно –битово водоснабдяване с работно налягане и размери посочени в Приложение № 1 към настоящия сертификат

ПУСНАТ НА ПАЗАРА ОТ

"ГЛИНВЕД" ЕООД

гр. София, ул. "Мила родина" № 26

ЕИК 130923806

ПРОИЗВЕДЕН В

PALAPLAST S.A.

Ind.Area Thessaloniki P.O. Box 45, Gr-57022 Sindos

GREECE

е произведен в условията на въведена от производителя система за производствен контрол и е подложен от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване. Дирекция "Оценяване на съответствието" при Булгарконтрола АД е извършила първоначално изпитване на типа и първоначален контрол (одит) на производствения контрол и осъществява постоянен контрол (надзор), оценка и одобряване на производствения контрол.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на сертификацията на строителните продукти и изискванията на

БДС EN 12201-2: 2011+A1:2013

са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.

Този сертификат отменя Сертификат за съответствие No 14-НСИСОСП- 1062 от 27.08.2012 г. и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производството или производствения контрол не са изменени.

Дата на издаване: 17.09.2014 г.
гр. София

Директор на дирекция „ОС“:
/ Т.Любенова /

БУЛГАРКОНТРОЛА АД – София с идентификационен номер 14 от регистъра на МРРБ
Разрешение №.РОССП-14 /24. 01.2008 г., издадено от МРРБ

ФОС/СРД-10-5/01

стр. 1/2



Приложение № 1
Към сертификат за съответствие № 14 – НСИСОСП - 2117

Номинален размер (mm)	PN (bar)	SDR
Ø 32 ÷ Ø 315	10	17
Ø 25 ÷ Ø 315	12,5	13,6
Ø 20 ÷ Ø 315	16	11
Ø 16 ÷ Ø 315	20	9
Ø 16 ÷ Ø 315	25	7,4

Дата на издаване: 17.09.2014 г.
гр. София



Директор на дирекция „ОС“:
/ Т.Любенова /

БУЛГАРКОНТРОЛА АД – София с идентификационен номер 14 от регистъра на МРРБ
Разрешение № РОССП-14 /24.01.2008 г., издадено от МРРБ

ФОС/CPD-10-5/01

стр. 2/2

172



МАРИВА СЮ ООД

marivasu@mail.bg София, Бул. Цариградско шосе, Бл. 11, Вх. Д, Ет. 5, Ап. 72
Тел./Факс (+3592) 870 81 48, 873 94 37, 872 76 87 ; GSM +359 888 326 906

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаната Мария Славчева – Управител на фирма
„Марива СЮ“ООД – гр. София ж.к Младост 2 бл. 208а

Декларирам на собствена отговорност, че продуктът:

Болтове с метрична резба, с шестостенна глава, изцяло резбовани, от галванизирани или неръждаема стомана, с качество на материала 6.8, 8.8. или А2, с размери от М 12Х60 до М 33Х150,

Гайки с метрична резба, шестостенни, от галванизирани или неръждаема стомана, с качество на материала 6.8, 8.8. или А2, с размери от М 12 до М 33

произведени от фирма **PRADINSA**, предназначени за трайно фиксирано сглобяване на конструкции или присъединяване на елементи или уреди към конструкции като крепежни елементи, за които се отнася тази декларация, са произведени в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол EN ISO 9001-2000 потвърдена със сертификат № 700056 от 09.02.2007 г, издаден от Bureau Veritas Quality International, London, UK (териториално подразделение Испания) и са в съответствие със следните стандарти или други нормативни актове:

- Директива на ЕС за строителните продукти 89/106/ЕС- (CPD)
- EN ISO 4032: Гайки шестостенни. Изпълнение I. Класове на точност А и В.
- EN ISO 4034: Гайки шестостенни. Клас на точност С
- Присъединителна метрична резба по EN ISO 4753
- EN ISO 4014: Болтове с шестостенна глава. Класове на точност А и В
- EN ISO 4018: Болтове с шестостенна глава. Клас на точност С

в съответствие с Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти от 06.12.2006 г. (гр.7.4, с.2+).

Пригодност за използване по предназначение и съответствие с изискванията за приложение, изразени в право за носене на маркировка CE- установени със система за вътрешен производствен контрол, удостоверена със сертификат от изпитвания № BG 0609 от 06.03.2008 г.

Година на поставяне на маркировката CE- 2006 г.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 НЗ

София

Декларатор,

Мария Славчева
Управител





ЕТ "МИРА – МИРЧО МИРЧЕВ"

6300 ХАСКОВО, ул. "Преслав" № 24, ет. 3. офис 16
/бивша печатница/

Тел. +359 38 66 50 05; + 359 899 187099;

e-mail: miraprevodi@abv.bg

ПРЕВОДИ

TRANSLATIONS

ЗЕЛСОН

Превод от полски на български език

ЗЕЛСОН ООД
Ул. Длуга 12, Сарбиново
62-021 Пацково
Следват телефон, факс, електронен адрес
NIP 777-30-28-808

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ГОДНОСТ НА ПРОДУКТИ

Декларация за годност номер 013/ 2009

1. Производител „Зелсон“ ООД
62-021 Пацково- Сарбиново, ул. Длуга 12
Номер 2, 78-550 Чаплинек, ул. Плавиенска 16
2. Име: подземен противопожарен кран DN 80 PN 10
3. Статистическа класификация на продукта: PKWiU 29.13.13- 73.42
4. Предназначение на продукта: противопожарни инсталации, номинално налягане 1MPa
5. Техническа спецификация: PN-EN 14339 Подземни противопожарни кранове
6. Технически характеристики на декларирания тип продукт: DN80 PN 10 в съответствие с точка 2
7. Име и адрес на издаващия сертификата: Научен център- проучване на противопожарната безопасност „Йозеф Тулишковски“, ул. Надвисланска 213. 05-420 Йозефов
Сертификат за годност ЕС номер. 1438/CPD/0144

Декларира, с цялата си отговорност, че продуктите от партидата, посочени в точка 6, са съвместими с техническите спецификации, посочени в раздел 5.
Сарбиново 12 януари, 2009г.

Фирмен печат, подпис
Хиероним Норкиевич

Деклариращата Славия Петрова Димитрова удостоверявам истинността на изчисления от мен превод от полски на български език на приложената Декларация за годност на продуктите.

Преводът се състои от 1-ва и 2-ра страница.

Президент: Славия Петрова Димитрова, ЕИП 5110228536





МАРИВА СЮ ООД

marivasy@mail.bg София, Бул. Цариградско шосе, Бл. 11, Вх. Д, Ет. 5, Ан. 72
Тел./Факс (+3592) 870 81 48, 873 94 37, 872 76 87; GSM +359 888 326 906

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаната Мария Славчева – Управител на фирма „Марива СЮ“ООД – гр. София ж.к Младост 2 бл. 208а

Декларирам на собствена отговорност, че продуктът:

Тръби и фасонни части от полиетилен висока плътност ПЕВП ПЕ 100 / ПЕВП ПЕ 80, предназначени за изграждане на водопроводни мрежи с размери DN от ф20 до DN 1000 мм. с работно налягане от PN 6, 10.12.5. 16 атмосфери .

произведени в “KONTI HIDRO PLAST” Македония,

за който се отнася тази декларация, е произведен в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и е в съответствие със следните стандарти, техническо одобрение (ТО) или други нормативни актове.

ISO 9001:2008
DW-8141BQ0581
ISO 14001: 2004

и е оценено в съответствие съгласно Наредбата за съществените изисквания и оценяване съответствието на строителните продукти. Декларацията се издава въз основа на (сертификат на продукт или сертификат на система за производствен контрол, или протокол (и) от първоначално изпитване на типа):

издаден от: DVGW

като лице за оценяване на съответствието на строителни продукти, с идентификационен № 10-046-WNV/29.08.2015г.

София

Декларатор:



Мария Славчева
Управител

EXACT

„СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕАД CERTIFICATION SAC

1383 София, ул. "Илйер пазарина" № 47 • E-mail: exact_e_gov.bg@abv.bg • тел.: 02 812 20 70, факс: 02 812 20 71
47 "Shar planina" Str, 1383 Sofia, Bulgaria • E-mail: exact_e_gov.bg@abv.bg • tel: +359 2 812 20 70, fax: +359 2 812 20 71

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ НА СТРОИТЕЛЕН ПРОДУКТ

017 – НСИСОССП – 033 С

В съответствие с част трета на Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти, въвеждаща Директива 89/106/ЕЕС за строителните продукти, е установено, че строителният продукт

**ТРЪБИ И ФИТИНГИ ОТ РЕ 100
(полиетилен)**

за прекаране, разпределение и съхранение на вода, предназначена за човешко потребление от водозточника до крамчето на потребителя / от първа до шеста категория на строежа, с работно налягане и размери съгласно Приложение № 1 към настоящия сертификат

пуснати на пазара от
„МАРИВА СЮ“ ООД
гр. София, 1799, ж. к. „Младост II“ бл. 208 А

и произведени в
KONTI HIDROPLAST
ul. Industriska bb 1480 Gevgelija, Македония

са произведени в условията на въведен от производителя производствен контрол и подложени от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване.

„СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕАД е извършила първоначално изпитване на типа, първоначален контрол (одит) на производствения контрол и осъществява постоянен контрол (надзор), оценка и одобряване на производствения контрол.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на оценяване съответствието и изискванията на

БДС EN 12201 – 2 и БДС EN 12201 – 3

са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.
Този сертификат е издаден за първи път на 23. 03. 2009 г. и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производство или производствения контрол не са изменени.

23.03.2009г.
град София

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР:

г-жа А. Лазарова



ЕХАСТ

„СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕАД

CERTIFICATION SAC

1303 София, ул. "Шар планина" № 47 • E-mail: exast.e_gov.bg@abr.bg • тел: 02 812 20 70, факс: 02 812 20 71
47 "Shar planina" Str., 1303 Sofia, Bulgaria • E-mail: exast.e_gov.bg@abr.bg • tel: +359 2 812 20 70, fax: +359 2 812 20 71

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

към сертификат за съответствие

на строителен продукт № 017 – НСИСОССП – 033 С

РАЗМЕРИ И РАБОТНО НАЛЯГАНЕ НА ТРЪБИ И ФИТИНГИ ОТ РЕ 100

1. Тръби от РЕ 100 за водоснабдяване

Размер d (mm)	SDR	Максимално работно налягане PN bar
20 - 400	6,0	32,0
20 - 500	7,4	25,5
20 - 560	9,0	20,0
20 - 800	11,0	16,0
25 - 800	17,0	10,0
40 - 800	26,0	6,0

2. Фитинги от РЕ 100 за водоснабдяване

Описание	Размер d (mm)	SDR	Максимално работно налягане PN bar
Коляно 90°	90 - 630	11	16
Коляно 60°	90 - 630	17	10
Коляно 45°	90 - 630	26	6
Коляно 30°	90 - 630	26	6
Коляно 22°	90 - 630	26	6
Коляно 11°	90 - 630	26	6
Тройник 90°	90 - 400	11	16
Тройник 90°	90 - 450	17	10
Тройник 90°	90 - 500	26	6
Тройник - редукция	90/75 - 630/90	11	16
Тапа	50 - 630	11	16
Тапа	50 - 630	17	10
Тапа	50 - 630	26	6
Намалител (редуктор)	90/75 - 630/400	11	16
Намалител (редуктор)	90/75 - 630/400	17	10
Намалител (редуктор)	90/75 - 630/400	26	6

23.03.2009г.
град София

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР: *А. Лазарова*
(инж. А. Лазарова)



Handwritten signature



Сертификат NU04/0544

Системата за управление на



ИЗОМАКС - Байчев ЕООД

Бул. „Витоша“ № 67
1000 София
България

е оценена и сертифицирана съгласно изискванията на

ISO 9001:2008

За следните дейности

Производство и продажба на течни хидроизолационни материали и изпълнение на хидроизолационни покрития

Уточнения, свързани с обхвата на този сертификат и приложимостта на изискванията на ISO 9001:2008, могат да бъдат получени от организацията

Този сертификат е валиден от 24 Март 2010 до 23 Март 2013 и остава валиден при задоволителни резултати от контролни проверки
Ресертификационен одит следва да бъде проведен до: 26 Февруари 2013
Издание 05. Сертификацията е от 24 Март 2004

Подпис

Handwritten signature



SGS United Kingdom Ltd. Systems & Services Certification
Rosemore Business Park Ellersmere Port Cheshire CH65 3 EN UK
t + 44(0) 151350-6868 f + 44(0) 151350-5500 www.sgs.com

Страница 1 от 1



Large handwritten X mark

Handwritten signatures

sgs.com

EACT

„СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕАД
CERTIFICATION EAC

ИЗДАНИЕ 01.01.2011 г. За всички сертификати издадени преди влизането в сила на настоящия стандарт, валидността им е запазена до изтичането на срока на валидност на сертификата.

СЕРТИФИКАТ
CERTIFICATE

№ 0372 - II

С този сертификат „СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕАД удостоверява, че:
„Certification“ EAC certifies that the

Продукт
Product

**КАНАЛИЗАЦИОННИ ТЪБИ И СЪЮЗНИ
ЧАСТИ ОТ НЕПЛАСТИФИЦИРАНИ ПОЛИВИНИЛНИ
ХЛОРИД (PVC - U)
С DN 110 ДО DN 200 И SN 2, SN 4 И SN 6**

Производител
Manufacturer

**„Пайп Индустриал България“ ООД
Гр. София, ул. „Никола Габровски“ № 1**

Съответствие на
Conforms to

**БДС EN 12456 - 1:2000; БДС EN 14011-1:2004;
БДС EN 14011-2:2000 и БДС EN 1329-1:2006**

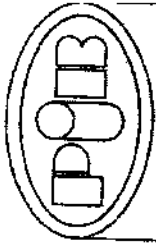
Сертификатът се издава на основание образец на узорците на производителя (досие № АУ-01-СВ-002011 г.) и протокол от изпитания №1-172/09.10.2011 г., извършен от националната лаборатория на „НАЦИОНАЛЕН ЦЕНТЪР“ ООД - гр. София.

Притежателят на сертификата потвърждава изборът на „Сертификация“ ЕАД, съгласно процедурата „Избор на производителя на сертификата“

Издание на: 23.10.2014
Издава се

Издание на: 23.10.2014
Издава се

Началник на лабораторията:
Евгения Димитрова
Лилия А. Калитранова



ПАЙП ИНДУСТРИАЛ БЪЛГАРИЯ ООД

Продукти от PVC – тръби и фитинги

1172 София, ул. Никола Габровски 1

тел. 072266308, факс: 072266308

e-mail: office@pi-bg.com

Декларация за съответствие

Долуподписаният,

Емил Димитров Матев – Управител на „Пайп Индустриал България“ ООД

(име на производителя (дружеството /фирмата) или неговия упълномощен представител)

1172 гр. София; ул. „Никола Габровски“ №1

(адрес)

декларирам на собствена отговорност, че продуктът

тръби от непластифициран поливинилхлорид (PVC – U) тип A1

със следните области на приложение:

- за канализация в сгради, вентилационни тръби, тръбопроводи за дъждовна вода в сградата - код „В”,
- за канализация и отводняване извън сградите под земята - код „U”,
- за канализация и отводняване едновременно положени в сградите и извън сградите под земята - код „UD”.

(наименование, вид, идентификация, употреба, стойности на характеристиките и класове на продукта, когато се изискват от техническата спецификация)

произведени в „Пайп Индустриал България“ ООД; гр. Самоков;
ул. „Софийско шосе“ № 9

(адрес на производството на продукта)

за които се отнася тази декларация, са произведени в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол сертифицирана по ISO 9001:2008 и е в съответствие със следните стандарти:

БДС EN 13476-1,2,4 от 2008 г. и БДС EN 1453-1 от 2000 г.

(наименование и/или номер и дата на издаване на стандарта(тите) или ЕТО или БТО

и/или друг(и) нормативен(ни) акт (актове)

и съответствието е оценено съгласно: Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти - част 3.

180

Декларацията се издава въз основа сертификат на система за производствен контрол и изпитвателен(ни) протокол(и) по Система 4, за група 24, т.2. „Продукти, които не са в контакт с вода за човешко потребление” издадени от „Лабконсулт плюс” ООД – орган за контрол от вида А с адрес гр. София ул. „Симеоновско шосе” №18А и „Асист Инженеринг” ООД- сертифицирана строителна лаборатория с адрес гр. София кв. „Овча купел“ ул. „Суходолска” №175

(наименование, адрес и идентификационен или регистрационен номер на лицето, издало сертификата или протокола(ите)

или на производителя за продуктите, за които е определена система 4 за оценяване на съответствието)

Съществени изисквания за безопасност на други наредби за оценяване на съответствието (ако има): - **няма**

Специфични изисквания, свързани с употребата на продукта (указания за проектиране, изпълнение и експлоатация на български език) - могат да се приложат отделно към декларацията.

Маркировката “СЕ” (ако има такава) е поставена за първи път на продукта на: **няма такава** (дата).

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

Гр. София

06.12.2010г

(място и дата на издаване)

Управител:

Е. Матев

(фамилия, длъжност и подпис на производителя или на неговия представител)

184

Декларация за произход на строителна дървесина

Декларирам че, продадената строителна дървесина по фактури

N 750/29.06.2012г. и 751/29.06.2012г. на фирма „Меридиан ЕООД“ гр. Дупница е добита и преработена от фирма „Пионерска ЕООД“ гр. Дупница, като суровината е закупена от ТП ДГС Дупница по договор В-132/03.06.2012г.

Строителната дървесина е маркирана с производствена марка номер 18.

X

29.06.2012г

гр. Дупница

[Signature]

[Signature]

[Signature]

Б.Йончев



ЕАСТ

„СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕАД
CERTIFICATION BAS

ИЗДАВАНА СЪГЛАСНО СЪСТАВНИКА НА СЕРТИФИКАЦИЯТА, КОЯТО
ОПРЕДЕЛЯТЪ СЪДЪЖАНИЕТО НА СЕРТИФИКАЦИЯТА И НЕ МОЖАТ ДА СЪПЪТУВАТ СЪС СЕРТИФИКАЦИЯТА

СЕРТИФИКАТ
CERTIFICATE

№ 0373 - II

С този сертификат „СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕАД удостоверява, че
„Certification“ S.A.C. certifies that the

Продукт
Product

КАНАЛИЗАЦИОННИ ТЪРЪНИ И СЪВЕЖАВНИ
ЧАСТИ ОТ НЕЕЛАСТИЧЕН ПОЛИМЕТИЛ
ХЛОРИД (PVC - U)
С DN 110 ДО DN 200 И DN 2, DN 4 И DN 6

Производител
Manufacturer

„Пайп Индустриал България“ ООД
Гр. София, ул. „Никола Габровски“ № 1

Съответствие на
Conforms to

БДС EN 12476 - 1:2000; БДС EN 1402-1:2004;
БДС EN 1401-1:2009 и БДС EN 1329-1:2006

Сертификатът се издава на основание договора за удостоверяване на производителя (досие
№ АУ-01-01/08/2011 г.) и протокол от инспекция №1-17203.10.2011 г., издаден от
специализираната лаборатория на „ЛАБОРАТОРИУМ ВЕРИС“ ООД - гр. София.

Производителят на сертификата поема на избор от „Сертификация“ ЕАД, съгласно
процедурата „Избор на производителя на сертификата“

Издаден на: 24.10.2011
Издаващият

Издаден на: 23.10.2014
Издаващият

Иск. заместител директор:
Евгения Димитрова
Анна А. Димитрова

Магид

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният

Тодор Костов - Упълномощен представител на фирма

Холсим (България) АД

с адрес: с.Бели Извор 3040

Община Враца

тел: + 359 (92) 66 13 41 / 250

декларирам на собствена отговорност, че продуктът

CEM II / B-LL 32,5 R

ВАРОВИКОВ ПОРТЛАНДЦИМЕНТ,

произведен в Холсим (България) АД,

за който се отнася тази декларация, е произведен в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и е в съответствие със следните стандарти:

БДС EN 197-1

Съответствието е оценено съгласно Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти.

Декларацията се издава въз основа на ЕС –Сертификат за съответствие
1950 – CPD – 057-7/01.02.2010 г.

издаден от: "Научноизследователски институт по строителни материали" - ЕООД
гр.София 1528

ул."Илия Бешков", №1;

притежаващ Разрешение № CPD 05 – NB 1950/17.09.2007 г. на МРРБ

Маркировката „CE“ е поставена за първи път на продукта през 2010г.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

05.X.....2012г.

с.Бели Извор

Тодор Костов
Изп. Директор



Съхранение: В покрити, сухи и проветриви помещения. При складване и съхранение във влажна среда циментът втвърдява и е негоден за нормална употреба.

Употреба: Съгласно указанията на специалиста проектирал бетона или разтвора. Препоръчително е да се работи с цимент при температура от 5° до 30°С. По-ниските температури забавят, а по-високите ускоряват свързването на цимента.

Безопасност:

Xi, R37/38, R41, R43, S2, S22, S24/25, S26, S36/37/39, S46

CPD05-NB1950

БДС EN 13043:2005+AC:2005
Маркировка за съответствие CE, състояща се от знака CE,
определен от Директива 93/68/ EEC

CE

2069

"АЛПА-2000" ООД

Адрес на управление: гр. София, бул. "Джеймс Баучер" № 118
Производствена база: МТСИ "Дебела Могила", с. Стефаново, Община Радомир, Област Перник

11

2069-CPD-0086

БДС EN 13043:2005+AC:2005

Скални материали за битумни смеси и настилки за пътища, самолетни писти и други
транспортни площи

Размер на зърната	Означение	0/4
Плътност на зърната	Декларирана стойност	mg/m ³
	pa	2.84
	prd	2.72
	pssd	2.77
Съдържание на фина фракция:	%/категория	11.3
Качество на фината фракция:		
Стойност на метиленово синьо, за частта от фракцията до 0.125мм вкл.		MB _F 10
Плътност на зърната за частта от фракцията до 0.125мм вкл.		2.81
Наличие на празнини във фин пълнител, уплътнен в сухо състояние(Rigden), категория;		V _{28/38}
Мразоустойчивост	категория	
Петрографско описание	доломит, кристалнозърнест	
Отделяне на опасни вещества		





ДИПЛОМА ЗА СЪГЛАСОВАНИЕ

№10048

Адрес на производителя: [Redacted] ул. "Илиодорна" №26, Тел: [Redacted] Факс: [Redacted]

Дипломата се издава за съгласование на продуктите: [Redacted] за които се отнася тази система за производствен контрол. Системата е оценена съгласно [Redacted] БЕС, въведена с част [Redacted] на строителните съглашения на Лице за оценяване на [Redacted] с квалификационен номер NB [Redacted]

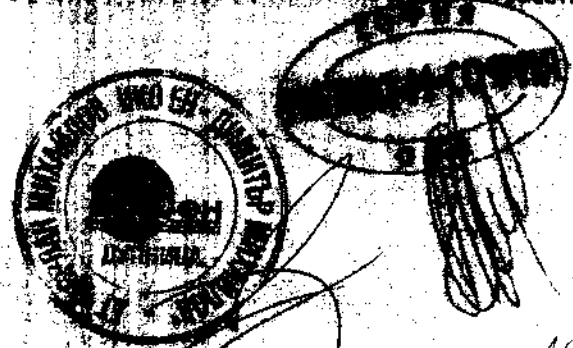
Съгласованите продукти са: [Redacted] за които се отнася тази система за производствен контрол. Системата е оценена съгласно [Redacted] БЕС, въведена с част [Redacted] на строителните съглашения на Лице за оценяване на [Redacted] с квалификационен номер NB [Redacted] на 30.10.2008г. с действащата Сертификат за [Redacted]



НАДМАШНИТЕ ПРОДУКТИ СЪГЛАСОВАНИ ЗА ПРОИЗВОДСТВО:

1. [Redacted] с [Redacted] и вагони/Те се съгласовани за производство да вземат участие в [Redacted] с удебелен на [Redacted] и [Redacted] да се извършват от лицензиран [Redacted] да се извършват [Redacted] и утвърдено по [Redacted] за специални сградителни [Redacted] от стоманени [Redacted] разпределен товар, [Redacted] средата и не са [Redacted] изчисления за [Redacted] работни

[Handwritten signature]



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№ ДС 02/03.01.2011

Долуподписаните, Йенс Тирфелдер, Управител "Търговия и маркетинг" и Стела Селановска-Петкова, Управител "Финанси" на КСЕЛИА България ЕООД, 1870 София, промишлена зона Кремиковци, декларираме на собствена отговорност, че продуктът

**Блокове за зидария от клетъчен бетон, категория I
с клас по якост B 2,5 и плътност D 440**

произведен в завод София на КСЕЛИА България ЕООД, 1870 София, промишлена зона Кремиковци, предназначен за неносещи защитени зидани конструкции е в съответствие с

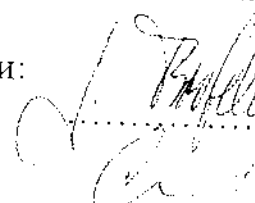
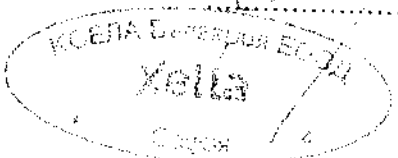
БДС EN 771-4 + A1:2006
(идентичен на EN 771-4:2003+A1:2005)

Декларацията се издава въз основа на ЕО сертификат за производствен контрол № 0780 CPD -- 71037 от 30.10.2007г., валиден до 31.12.2011г.

Лице за оценка на съответствието: LGA Bautechnik GmbH, 90431 Nürnberg, Tillystraße 2 с идентификационен № 0780.

Декларираме, че ни е известна отговорността, която носим, съгласно чл.313 от НК.

Подписи:

КСЕЛИА България ЕООД
Xella
София

Йенс Тирфелдер,
Управител "Търговия и Маркетинг"
Стела Селановска -Петкова,
Управител "Финанси"

„МЕТАЛКОМ ГРОЗДАНОВИ“ ООД
ЕИК 131 199 042, г. София 1870, район Кремиковци, кв. Ботунец, бл 13, вх Б, ап 38.
Адрес на склад – производство: гр.София, кв. Ботунец, ул. Витиня срещу блок 11
E-mail : metalkomgr@gmail.com ; тел/факс 02/4894824, , Моб: 0888 224 967.
Уеб страница: www.metalkom.com

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№ 0009/ 30.05.2013 г.

Долуподписаният Живко Николов Грозданов – Управител на „МЕТАЛКОМ Грозданови“ ООД, гр. София, кв. Ботунец, декларирам, че продукта „ГОРЕЩО ПОЦИНКОВАНА ТАМАРИНА С ПОЛИЕСТЕРНО ПОКРИТИЕ НА РУЛОНИ“ - Преработена до покривна ширина с дължини 3500мм и 4150 мм

Размер:	0,50 x 1250 мм,
Цинково покритие:	100гр/кв.м.
Цвят	RAL 3009
Закупена от	„Меридиан“ ЕООД

Който се отнася тази декларация, е в съответствие със следните стандарти EN 10169, EN 10142 и EN 10143.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 НК.



„МЕТАЛКОМ ГРОЗДАНОВИ“ ООД

ЕИК 131 199 042, г. София 1870, район Кремиковци, кв. Ботунец, бл 13, вх Б, ап 38.
Адрес на склад – производство: гр. София, кв. Ботунец, ул. Витиня срещу блок 11
E mail : metalkom@gmail.com ; тел/факс 02/4804824, тел 02/444 77 32,
mob 0886 157 938, Mob: 0888 224 967, Уеб страница: www.metalkom.com

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№ 0012/ 15.08.2012 г.

Долуподписаният Живко Николов Грозданов – Управител на „МЕТАЛКОМ Грозданови“ ООД, гр. София, кв. Ботунец, декларирам, че продукта „ТОРЕЦО ПОЦИНКОВАНА ЛАМАРИНА НА РУЛОНИ“ - Преработена до LТ- профилирана покривна ламарина с дебелина 9950 мм/

Размер:	0,40 x 1000 мм.
Цинково покритие:	140гр/кв.м.
Закупена от фирма:	„Меридиан“ БООД

Също се отнася тази декларация, в съответствие със следните стандарти : EN 10169, EN 10142 и EN 10143.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която носи съгласно чл.313 НК.

Декларация





CE

EC Declaration of Conformity

In compliance with Construction Products Directive 89/106 of the EU

I, undersigned George Koutsoupas in my capacity as a Quality Assurance and Control Manager of NORTHERN GREECE CERAMICS S.A., manufacturer, with registered office in Greece, Nea Santa Kilkis, declare that the product:

B 250-12/25

which is LD horizontally perforated clay masonry unit, Category II, intended for non load bearing protected masonry, about which this declaration is given, is produced under conditions of established and sustained system of production control and is in conformity with:

EN 771-1:2003/A1:2005

The attestation of conformity is in respect to the Construction Products Directive 89/106 of the EU.

Date of production:

In accordance with the indication code below,
affixed over the product (This is an example only)

Year month day line shift

CE – KEBE-

yy mm dd l s

The product is conducted by instruction for use where its product technical characteristics are announced. This declaration remains valid as long as the conditions laid down in the harmonized technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory are not modified significantly and the product is used under the suggested conditions.

Nea Santa, November 16th 2009

NORTHERN GREECE CERAMICS S.A.
NEA SANTA KILKIS
TEL: +30 23110 75570
FAX: +30 23110 75574
E.L. 0552 55574

261



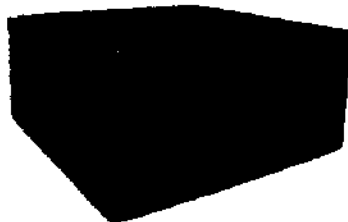
Declaration of Conformity



NORTHERN GREECE CERAMICS S.A.
61100 NEA SANTA, KILKIS - GREECE
TEL: +30 23410 75570 FAX: +30 23410 75574

09

EN 771-1:2003/A1:2005



B 250-12/25

Category II, LD, Clay masonry units

Dimensions: 250 x 120 x 250 mm (Length-Width-Height)

Dimensional tolerances:	STANDARD	VALUE
Tolerance Category:	EN 771-1:2003/A1:2005	T1
Range Category:	EN 771-1:2003/A1:2005	R1
Flatness:	EN 771-1:2003/A1:2005	Better than 0,5%
Parallelism:	EN 771-1:2003/A1:2005	Better than 0,5%
Compressive Strength	EN 772-1:2000	2.5 N/mm ² (+bed face)
Dimensional Stability	EN 771-1:2003/A1:2005	NPD (it concerns units wider than 500 mm)
Bond Strength	EN 771-1:2003/A1:2005	NPD (it concerns bearing masonry)
Active Soluble Salt Content	EN 771-1:2003/A1:2005	NPD (it concern facing masonry)
Reaction to Fire	EN 771-1:2003/A1:2005	Class A1 - Incombustible
Water Absorption	EN 771-1:2003/A1:2005	Better than 8%
Water Vapor diffusion coefficient	EN 1745:2002	$\mu = 5/10$
Direct Airborn Sound Insulation	EN 771-1:2003/A1:2005	NPD
Gross Density	EN 771-1:2003/A1:2005	713 Kg/m ³ - Tolerance D1:10%
Dry Density	EN 771-1:2003/A1:2005	1.810 Kg/m ³ - Tolerance D1:10%
Configuration	EN 771-1:2003/A1:2005	As the image
Equivalent Thermal Conductivity	EN 1745:2002	NPD
Durability Against Freeze - Thraw	EN 771-1:2003/A1:2005	NPD (it concern facing masonry)
Dangerous Substances	EN 771-1:2003/A1:2005	Are not contained nor released during build and use

Particular conditions applicable to the use:

Cutting with power tools may generate dust. This dust will contain silica or quartz particulate which may constitute a hazard. Persons undertaking works of this nature are advised to wear dust masks FFP3 (EN 149).



282



ЕО ДЕКЛАРАЦИЯ
ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

EC DECLARATION OF CONFORMITY

Долуподписаната Иванка Спасова, управител на

“ТРЕЙД КОМЕРС А И В” ЕООД

Със седалище и адрес на управление: с. Яхиново, ул. Г. С. Раковски 28

декларирам на собствена отговорност, че продуктът

КЕРАМКОЛ – КТ 50

тънкослойно лепило за керамични тухли,

за който се отнася тази декларация, е в съответствие с

БДС EN 998-2,

Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти, която въвежда Директива 89/106/ЕЕС за строителните продукти и Протокол от изпитване № 987/ 13.11.2007г. от изпитване на производствена партида от Акредитираната лаборатория към НИИСМ - ЕООД, гр. София, ул. “Илия Бешков” 1 и Нотифициран орган с Разрешение № CPD 05 – NB 1950 / 17.09. 2007г.

Сертификат за производствен контрол № 1950 - CPD -043 -1/ 16.11.2007г.

Указания за проектиране, изпълнение и експлоатация на

КЕРАМКОЛ – КТ 50

са приложени върху торбата.

ГОДИНА НА ПОСТАВЯНЕ НА МАРКИРОВКАТА „СЕ” : 2007

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

Дата: Януари 2011

Гр. София,

Управител:

/Иванка Спасова /

203

**Ideal
Standard**



BULGARIA 5400 Sevlievo, 1 "Bial Briag" Str.
Fax. 00 359 (0) 675 309 01, 309 02
Tel. 00 359 (0) 675 305 10, 305 11
E-mail: ideal.bg@aseur.com
VAT Reg. 1072003922

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ



Ръководството на "Идеал Стандарт България" АД с адрес гр. Севлиево, ул. "Бял бряг 1", декларира, че изброените продукти от тип

"ПИСОАРИ"

съответстват на следните нормативни документи, валидни за Република България:

НАРЕДБА за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти.

Основни хармонизирани стандарти:

БДС EN 80:2004

"Писоари за монтаж на стена. Присъединителни размери"

Други приложени стандарти:

NF -D-14-501

"Механична изпосоустойчивост на глазирани повърхности"

NF -D-14-506

"Устойчивост на киселинност на глазирани повърхности"

NF -D-14-507

"Алкална устойчивост на глазирани повърхности"

NF -D-14-508

"Устойчивост на химически агенти на глазирани повърхности"

Пускането на пазара на изброените в настоящата декларация продукти не се разрешава, без да са изпълнени изискванията на горепосочените нормативни документи!

Дата: 04.06.2007 г.

Изпълнителен Директор:

Елица Цанева



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ



Управлението на "Идеал Стандарт България" АД с адрес гр. Севлиево, ул. "Бял бряг 1", декларира, че продуктите от тип

УМИВАЛНИЦИ

съответстват на следните нормативни документи, валидни за Република България:

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪЩЕСТВЕНИТЕ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ СТРОЕЖИТЕ И ОЦЕНЯВАНЕ СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИТЕ ПРОДУКТИ.

Основни хармонизирани стандарти:

- | | |
|----------------|---|
| ДС EN 31:2003 | "Умивалници за стойка – Присъединителни размери" |
| ДС EN 32:2003 | "Умивалници за стенно окачване – Присъединителни размери" |
| ДС EN 111:2002 | "Умивалници за ръце за стенно окачване – Присъединителни размери" |

Други приложени стандарти:

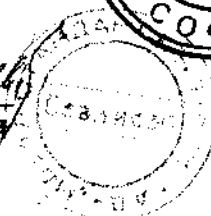
- | | |
|------------|--|
| F-D-14-501 | "Механична износостойчивост на глазирани повърхности" |
| F-D-14-506 | "Устойчивост на киселинност на глазирани повърхности" |
| F-D-14-507 | "Алкална устойчивост на глазирани повърхности" |
| F-D-14-508 | "Устойчивост на химически агенти на глазирани повърхности" |

Пускането на пазара на изброените в настоящата декларация продукти не се разрешава, без да са изпълнени изискванията на горепосочените нормативни документи!

Дата: 04.06.2007 г.

Изпълнителен Директор: /

Елица Цанева



205

*Ideal
Standard*



BULGARIA 5400 Sevlievo, 1 "Bial Briag" Str.
Fax. 00 359 (0) 675 309 01, 309 02
Tel. 00 359 (0) 675 305 10, 305 11
E-mail: ideal.bg@aseur.com
VAT Reg. 1072003922

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ



Ръководството на "Идеал Стандарт България" АД с адрес гр. Севлиево, ул. "Бял бряг 1", декларира, че продуктите от тип

"ТОАЛЕТНИ"

съответстват на следните нормативни документи, валидни за Република България:

НАРЕДБА за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти.

Основни хармонизирани стандарти:

БДС EN 997:2003	"Санитарни изделия – Тоалетни – Функционални изисквания и тестови методи"
БДС EN 33:2003	"Тоалетни чинии за монтаж на пода в комплект с промивно казанче (моноблок) – Присъединителни размери"
БДС EN 37:2003	"Тоалетни чинии за монтаж на пода с отделно подаване на водата – Присъединителни размери"
БДС EN 38:2003	"Тоалетни чинии за монтаж на стена с отделно подаване на водата – Присъединителни размери"

Други приложени стандарти:

NF -D-14-501	"Механична износоустойчивост на глазирани повърхности"
NF -D-14-506	"Устойчивост на киселинност на глазирани повърхности"
NF -D-14-507	"Алкална устойчивост на глазирани повърхности"
NF -D-14-508	"Устойчивост на химически агенти на глазирани повърхности"

Пускането на пазара на изброените в настоящата декларация продукти не се разрешава, без да са изпълнени изискванията на горепосочените нормативни документи!

Дата: 04.06.2007 г.

Изпълнителен Директор: /

Елица Цанева



216

СЕРТИФИКАТ

TÜV
AUSTRIA

за система на управление по
EN ISO 9001:2008

Установено бе, че системата се прилага съгласно изискванията на стандарта и в съответствие с процедурата на TÜV AUSTRIA CERT това се удостоверява на



HL Hutterer & Lechner GmbH
Brauhausgasse 3-5
A-2325 Himberg

Обхват на сертификата

**санитарни оттоци и сифони, канализационни и водосточни
устройства от пластмаса**

Сертификат Per.№ 20 100 5085


Валиден до 2013-10-17
Първо сертифициране 1995-08-10


Център за сертифициране
към TÜV AUSTRIA CERT GMBH

Виена, 2010-09-30

Сертифицирането е извършено съгласно процедурите на TÜV AUSTRIA CERT за одитиране и сертифициране, и подлежи на редовен контрол.
TÜV AUSTRIA CERT GMBH Krugerstraße 16 A-1015 Wien www.tuv.at





2010



Durable HVAC Solutions

Декларация за съответствие

Долуподписаният, Николай Тодоров Йорданов - управител на фирма "Еър Трейд Сентър – България" ООД, със седалище и адрес на управление гр. София, бул. Цариградско шосе No.301,

декларирам на собствена отговорност, че продуктът **Осов вентилатор модел BASIC**,

произведени в NOVOVENT, S.A., Испания
с адрес: Poligono Industrial
22550 Tamarite de Litera, Spain

за който се отнася тази декларация е в съответствие със следните Директиви

98/37/EC - Безопасност на машините

Идентификационните данни на вентилатор тип BASIC са посочени на етикета на продукта.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

София
12.2011 г.

Николай Йорданов

Управител на Еър Трейд
Сентър – България ООД



Декларация за съответствие съгласно Директива 97/23/ЕО

Производителят	Pfeiffer Chemie-Armaturenbau GmbH, D47906 гр. Кемпен, Германия
декларира, че клапи:	<p>дроселиращи клапи BR14a, BR14b, BR14c, BR14e, BR14t и BR74b със салниково уплътнение и регулируем салник</p> <ul style="list-style-type: none"> • с пневматичен / електрически / хидравличен задвижващ механизъм • със свободен шпиндел за последващ монтаж на задвижващ механизъм
<p>1. Клапите са спомагателно оборудване под налягане, по смисъла на Директива 97/23/ЕО относно съоръженията под налягане и отговарят на изискванията на настоящата Директива,</p> <p>2. Те могат да се експлоатират при спазване на инструкциите за експлоатация <BA14b-01_BG> доставени заедно с клапата.</p> <p>Въвеждането в експлоатация на тези клапи е позволено само след като клапанът е бил инсталиран от двете страни на тръбопровод и рискът от нараняване може да се изключи (За дроселиращи клапи, които се използват като крайни клапи на тръбопровод, вижте раздел 2.3).</p>	

Приложими стандарти:

EN 593 AD 2000 Правила	Продуктов стандарт за дроселиращи клапи Правилник за части на клапанно тяло под налягане
---------------------------	---

Вид наименование и технически характеристики:

Pfeiffer технически спецификации <TB14a, TB14b, TB14e, TB14t и TB74b>

ЗАБЕЛЕЖКА: Тази декларация на производителя се отнася за всички видове клапани, описани в този каталог

Метод за оценка на съответствието:

В съответствие с приложение III на Директива 97/23/ЕО, модул "Н" относно съоръжения под налягане

Име на нотифицирания орган:

Идентификационния номер на нотифицирания орган:

TÜV Rheinland Service GmbH Am grauen Stein 51101 Köln	0035
---	------

Тези декларации стават невалидни, когато са направени промени по спирателните дроселиращи клапи и / или възли, които влияят на техническите данни на спирателната дроселираща клапа или <предвидената употреба>, описани в раздел 1 на инструкции за работа, както и значително променят клапата или компоненти, доставени с нея.

Кемпен, 19. юни 2014

Marcus Miertz, изпълнителен директор

Тази декларация за съответствие и инструкции за работа са получени по електронен път и са правно обвързващи, без подпис.

СЕРТИФИКАТ



Handwritten signature

С настоящето се удостоверява, че

"Хидком" АД

"Лесковско шосе" 4
3300 Оряхово
България

е въвело и поддържа Система за управление на качеството.

Обхват:
Проектиране, производство и продажби на хидравлични крикове, фасадни скелета и
обезопасителни елементи за строителството

С одит, документиран в доклад, бе потвърдено, че системата за
управление отговаря на изискванията на следния стандарт:

ISO 9001 : 2008

Сертификат рег. номер 426484 QM08
Дата на сертификация 2011-08-29
Валиден до 2014-08-28



DQS GmbH

Handwritten signature of Michael Drechsel

Michael Drechsel
Управител

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

Accredited Body: DQS GmbH, August-Schanz-Straße 21, 60433 Frankfurt am Main

Handwritten number 210

Soc. EDILCOMEC – S.r.l.
NICHELINO (TO) Via Torino, 366
Telef. 62.08.05

СТРОИТЕЛНО СКЕЛЕ
Метално, с рамкови сглобяеми елементи
Тип стандарт В
Височина 20м

Министерско разрешително за изграждане и използване на строително скеле, метално с рамкови сглобяеми елементи по смисъла на чл. 30 прието с D.P.R. от м. януари 1956г. под № 164, издадено от Министерството на труда и социалните грижи от 8 март 1962г. и протоколирано под № 21267-PR 7.865

- Схема на изчисленията – Част IV
- Изпитания на натоварването – Част V
- Инструкции за монтаж, употреба и демонтаж – Част VI
- Типови схеми - Част VII и схема А



Глава IV. ИЗЧИСЛЯВАНЕ НА ПАРАМЕТРИТЕ НА СТРОИТЕЛНО СКЕЛЕ В
ПРОЦЕС НА УПОТРЕБА

IV- 1 Изчисления за строителното скеле

IV - 1.1 Общи положения

Изчисляването на приетата схема на скелето, отразена в схема А на фиг.1, предвижда 10 броя надградени площадки, имащи помежду си разстояние от 2 м, при обща височина (измерена от укрепващото ниво при стъпалата, до външната страна на най-високата площадка) от 19,002 м.

Всяка площадка е снабдена отпред с един водач на парапета, и отзад с един водач, поставен под пътеката.

Предоставени са следните диагонални крепителни елементи:

- а) в надлъжен план, диагоналите са изпълнени на 10 нива;
- б) в напречен хоризонтален план, диагоналите са изпълнени на 5 редуващи се нива от подпорни елементи;
- в) в напречен вертикален план, противдействието на вятъра се осъществява от самите рамки на скелето.

За изчисленията е приложен ~~авростен~~ метод, в който са изпълнени следните изисквания:

- един крепеж на всеки $21,60\text{m}^2$ (\geq един крепеж на всеки 22m^2);
- огъваемостта на рамената не надвишава:
 - 200 за основния скелет,
 - 250 за вторичния скелет.

IV - 1.2 Оценка на натоварването

Теглото на всеки един елемент е следното:

- рамка на подпорно скеле	18,00кг
- отвесен(челен) диагонал	2,98кг
- стъпков(хоризонтален) диагонал	2,93кг
- водачи	2,60кг
- закрепваща скоба	0,09кг
- стъпало	0,95кг

общото тегло на една подпорна колона с височина 20м възлиза на :

10 бр. рамки	X 18,00кг	= 180 кг
20 бр. водачи	X 2,60кг	= 52 кг
10 бр.отвесни(челени)диагонали	X 2,98кг	= 29,80 кг
5 бр. стъпкови диагонали	X 2,93кг	= 29,30 кг
18 бр. закрепващи скоби	X 0,09кг	= 1,62 кг

273,07 кг

Следователно собственото тегло на една колона приемаме за:

$$P_p = 280 \text{ кг}$$

Полезно натоварване

Приемаме следните предположения за натоварване:

- 1бр. подпорен елемент с полезно натоварване от 300 кг/м^2
- 1бр. подпорен елемент с полезно натоварване от 150 кг/м^2
- 4бр. пътечни площадки със собствено тегло на едно ниво от 30 кг/м^2

Общото натоварване предадено върху скелето е:

$$q_{\text{tot}} = 570 \text{ кг/м}^2$$

Натоварването в основата на колоната, при ширина на подпората от 1,05м, възлиза на:

$$P_{\text{es}} = q_{\text{tot}} \times 1,05 \times 1,80 = 1077,3 \text{ кг} \approx 1080 \text{ кг}$$

Общо натоварване в основата на колоната:

$$P = P_p + P_{\text{es}} = 280 + 1080 = 1360 \text{ кг}$$

Въздействие на вятъра

Въздействието на вятъра се оценва в съответствие с инструкции CNR-UNI 10012/67, зона 2 ($q_{20} = 80 \text{ кг/м}^2$)

Въздействието на вятъра върху един модул (виж табл. 1, фиг. 1) се изчислява на база повърхността, върху която въздейства вятъра (считайки както вътрешната, така и външната площ).

1) Повърхност на металната част (за един модул)

- | | | | |
|--------------------------------------|-----------------------|---|---------------------|
| - рамка (диаметър x дължина 2x) | $0,04625 \times 2$ | = | $0,193 \text{ м}^2$ |
| - водачи (диаметър x дължина 3x) | $0,0269 \times 1,8$ | = | $0,144 \text{ м}^2$ |
| - челни диагонали (диам. x дълж.) | $0,0269 \times 2,13$ | = | $0,057 \text{ м}^2$ |
| - стъпкови диагонали (диам. x дълж.) | $0,0269 \times 2,035$ | = | $0,054 \text{ м}^2$ |
| Обща заложена повърхност | S_m | = | $0,449 \text{ м}^2$ |

2) Повърхност на дървената част

- | | | | |
|--------------------------|--------------------|---|----------------------|
| - отвесен преден параван | $0,2 \times 1,75$ | = | $0,35 \text{ м}^2$ |
| - подпорен елемент | $0,05 \times 1,75$ | = | $0,0875 \text{ м}^2$ |
| Обща заложена повърхност | S_L | = | $0,4375 \text{ м}^2$ |

Приемайки, че едно скеле и при най-лоши условия, се изгражда до стената на сградата, чиято конструкция е отворена, така, че защитното въздействие на сградата може да бъде оценено на 40% спрямо скеле, изградено на незащитено място.

Въздействието на вятъра върху един отделен модул възлиза на:

$$N_v = 1,04 (S_m + S_L) \times 80 = 1,04 \times 0,9024 \times 80 = 75 \text{ кг}$$

IV – 1.3 Моменти на въздействие върху подпорните рамки на скелето

а) Момент на въздействие на вятъра

Допускаме, че налягането на вятъра, приложено при свързването на пътеките на две рамки надставени една над друга, е равно с това оказвано на един модул (N_v). Върху всяка рамка се прилага коаксиално усилие спрямо пътеката равно на $N_v/2$. Максималният момент върху всяка подпора се определя като този, при който се засрещат подпора и пътека, както и при наличието на решетъчна конструкция с изпъкнали краища, които се засрещат с подпората. Ако подпората е със свободна височина h' между решетката и подсилващите подпори, максималния момент, дължащ се на въздействието на вятъра възлиза на:

$$M_v = \frac{N_v}{2} \cdot \frac{hr}{2} = \frac{75}{2} \cdot \frac{1,75}{2} = 32,8 \text{ кг/м}$$

б) Момент, дължащ се на полезното натоварване

Определяйки като предимство за стабилност, една съгложима рамка без решетъчна конструкция за укрепване под пътеката, има макс. момент на въздействие върху подпората, в контакт с вклиняващите жлебове между тях и пътеката, със стойност:

$$M_m = \frac{q a^2 b}{4(2k+3)}$$

където a е дължината на пътеката = 1,05m;
 b е разстоянието между колоните = 1,80m;
 h е свободната височина на подпората = 2m;

$k = \frac{J}{J_m} \cdot \frac{h}{a}$; J_t и J_m са съответно инерционните моменти по отношение на средните рамена при обикновено огъване на сечението на пътеката и подпорите, които бидейки равни ще имат стойност:

$$J_t = J_m; \text{ поради което } k = \frac{2}{1,05} = 1,9;$$

$$q = (300 + 30) = 330 \text{ кг/м}^2$$

следователно макс. момент се определя:

$$M_m = \frac{330 \times 1,05^2 \times 1,8}{4(2 \times 1,9 + 3)} = 24 \text{ кг.м}$$

Хоризонталното противодействие H , в основата на подпората има стойност:

$$H = \frac{M_m}{h} = \frac{24}{2} = 12 \text{ кг}$$

В този пример, рамката е снабдена с укрепващи решетъчни елементи, поставени под пътеката, следователно макс. момент на въздействие ще се изрази с изпъкналите елементи с цел укрепване и ще има стойност:

$$M_m = H \times h'$$

Където h' е разстоянието от точката на изпъкналост на пътеката до подпората на решетъчната конструкция; нейната стойност възлиза на $h' = 1,75$ както видяхме отразено в т. IV- 1.3 а) и на фиг.1.

$$\text{Следователно } M_m = 12 \times 1,75 = 21 \text{ кг/м}$$

в) комплексен момент на въздействие върху подпората

Комплексният момент на въздействие върху подпората, дължащ се на въздействието на вятъра и на полезното натоварване, има стойност:

$$M_t = M_v + M_m = 32,4 + 21 = 53,4 \text{ кг/м}$$

IV – 1.4 Проверка на подпората (стойката) на скелето

Минималното натоварване за издръжливост на подпорите, в резултат на цялостните изпитания (виж приложения сертификат № 189824, издаден от центъра за проучвания и контрол – ENPI от Монте Порцио Катоне от 19/05/1975) има стойност:

$$P_{cr} = 3990 \text{ кг}$$

Пределното напрежение има следното изражение:

$$\sigma_e = \frac{P_{cr}}{A} = \frac{3990}{414} = 9,637 \text{ кг/мм}^2$$

където A е площта на сечението на подпората (414 мм^2).

В отношението $\frac{\sigma}{\sigma_{sp}} = \frac{9,637}{24} = 0,40$ между пределното напрежение и

напрежението на угоръ, е възможно да се извлече съотношението $\frac{\lambda}{\lambda_p} = 1,458$ между ефективното огъване и огъването, отговарящо в границите на валидност на

състояние във фаза на пълна еластичност ($\lambda_p = \pi\sqrt{E/\sigma_{sp}}$), от съдържанието на

брошура 4-1 от инстр. CNR-UNI 10011/73, следователно е възможно да се определи

огъването λ .

От отношението $\lambda = \frac{l}{i} = \frac{\beta_s \cdot l_0}{i}$ се получава опитния верижен коефициент: $\beta_s = \frac{\lambda \cdot i}{l_0}$,

където,

- i е инерционният радиус на напречното сечение на подпората: $i = 16,1$ mm;
- l_0 е вертикалното разстояние между крепежите: $l_0 = 4000$ mm.

Така, че при $\lambda_p = \pi \sqrt{\frac{210000}{24}} = 92,9 \approx 93$

от което следва $\lambda = 1,459 \times 93 = 135,59$

и следователно $\beta_s = \frac{135,59 \times 1,61}{400} = 0,545$.

Проверката за стабилност на скелето може да бъде ограничена до тази на локалната стабилност на крайноогъваемата подпора (виж INSTR. CNR-UNI 10011/73, т.4.4.1).

Pmp

$$\sigma = \sigma_N + \sigma_M = \omega \frac{P_m}{A} + \frac{M_t}{\left(1 - \frac{1,5 \cdot P_m}{P_{cr}}\right) \cdot W} \leq \sigma_{am},$$

където,

- P_m е натоварването в основата на подпората, дължащо се на собств. тегло и на експлоат. натоварване, $= \frac{P}{2} = 1360/2 = 680$ кг;

- ω е коефициент на усилване на натоварването, по отношение на огъването

λ ; този коэф. е произведен за стомани тип 1, от брош. 4. II. с или от табл. на

инстр. ENR-UNI 10041/с, от което следва, че $\omega = 2,51$;

- A е площта на сечение на подпората: $4,14 \text{ cm}^2$



- P_{cr} е миним. опитно натоварване за издръжливост на подпората: 3990 кг;

- W е резистентен модул на сечение : 4,43 cm²

- σ_{am} е допустимото напрежение за стомана тип I, при условие на натоварване

II : 1800кг/ cm²

- M_t е момент на придобиване на оценка за напрежение σ_M , намален

съобразно т.4.4.1.1 на инстр. СМР, UNI 1001473, следва да приемем, че $M_t = 0,75$ т.е $M_t = 0,75 \times 53,4 = 40,05$ кг/м = 4005 кг/ cm.

От което следва че:

$$\frac{2,51 \times 680}{4,14} + \frac{4085}{\left(1 - \frac{2,51 \times 680}{3990}\right) 4,43} = 412,27 + 1214,55 = 1626,82 < 1800 \text{ кг/ cm}^2$$

IV – 1.5 Проверка на осовото свързване на подпорите

Налягането на вятъра върху два свободни модула (виж табл.1, фиг.2) когато не се отчита редуцията, дължаща се на въздействието на упражнената от самата сграда защитеност (виж т.IV- 1.2) има следното изражение:

$$N'_v = 1,2 (S_m + S_t) 80 \times 2 = 1,2 \times 0,8865 \times 80 \times 2 = 170,2 \text{ кг}$$

Усилието върху осовото съединение е:

$$X = N'_v \frac{h}{a} = 170,2 \times \frac{z}{1,05} = 324,2 \text{ кг}$$

Тъй като мин. Натоварване на прекъсване на осовото свързване (виж т.III-2.6) има изражение $Y = 1950$ кг, коефициента за сигурност придобива вида:

$$\frac{Y}{X} = \frac{1950}{324.2} = 6,01 > 2,2$$

IV – 1.6 Проверка на диагоналните елементи

IV – 1.6.1 Проверка на надлъжните отвесни (челни) диагонали

Предполага се, че фасадните диагонали стабилизират и двете подпори(стойки) на колоната.

Ако определим с P общото натоварване в основата на колоната, усиλιето на прекъсване (фиктивно) ще придобие стойност:

$$T^* = \omega \frac{P}{100} = 2,51 \cdot \frac{1360}{100} = 34,13$$

за $\lambda = 135,59$ (виж т. 4.1.4)

за $\omega = 2,51$ (виж брошурата 4-II-с от инстр. CNR-UNI 10011/73)

Тъй като диагонала образува ъгъл с хоризонталното ниво, където $\cos\alpha = \frac{180}{213}$,

усиλιето върху същия диагонал е:

$$N_d = \frac{T^*}{\cos\alpha} = \frac{34,13}{180/213} = 40,38 \text{ кг}$$

$$\frac{A_{crit}}{T^*/\cos\alpha} = \frac{315}{34,13} \times \frac{180}{213} = 7,79 > 2,2$$

IV – 1.6.2 Проверка на диагоналите на хоризонтално ниво(стъпкови) за въздействието на вятъра

Стъпковите диагонали се проверяват за да се установи способността за предаване на въздействието на вятъра , върху крепежа.

Приемайки присъствието на едно защитено от вятъра ниво по план на всеки две нива на скелето, един диагонал предава въздействието на вятъра върху два модула ($2 N_v$). (табл.1, фиг.4).

Ако α е ъгъла, който диагонала образува с водача, усилител на диагонала(където

100см е проекцията на диагонал с дължина $l = 203,5$ см) има стойност:

$$N = \frac{2 N_v}{\sin\alpha} = \frac{2 \times 74}{100/203,5} = 301,2 \text{ кг}$$

Определяйки с I_p дължината на стъпковия диагонал; с $i = 0,874$ см инертния радиус на напречното сечение;

$$\lambda = \frac{l_p}{i_p} = \frac{203,5}{0,874} = 232,83 \text{ е от ваното; } S_p = 1,78 \text{ cm}^2$$

площта на сечението на диагонала, по табл. 4 –II С от инстр. CNR-UNI 10011/73,

определя коефициент $\omega = 6,73$.

Следователно имаме:

$$\sigma = \frac{N\omega}{S_p} = \frac{301,2 \times 6,73}{1,78} = 1138,7 \text{ кг/cm}^2 < 1800$$

От проведените изпитания на тягата, извършени върху стъпковите свързки (виж т. III - 2.4.2) следва, че миним. натоварване на прекъсване $A_p = 2110 \text{ kg}$, степента на сигурност е:

$$\frac{A_p}{2Nv/tg\alpha} = \frac{2110}{2 \times 74} \times \frac{100}{180} = 7,92 > 2,2$$

От проведените изпитания за компресия, извършени върху стъпковите свързки следва, че миним. натоварване за издръжливост $A_{crit} = 1800 \text{ kg}$ (виж т. III - 2.4.1), степента на сигурност е:

$$\frac{A_{crit}}{2Nv/tg\alpha} = \frac{1800}{2 \times 74} \times \frac{100}{180} = 6,75 > 2,2$$

IV - 1.6.3 Проверка на подпорните колони за прекъсващо въздействие

Рамкото скеле трябва да бъде в състояние да абсорбира хоризонталните усилия, произлизащи от променливото въздействие, причинено от опъването на колоната. Следователно рамковото скеле следва да се провери за резистентност на нивото на прекъсващото усилие:

$$T^* = \frac{Q_p}{100} = 34,13 \text{ kg}$$

Кое е равно на вече отразеното в т. 4.1.6.1

От проведените изпитания за твърдост (неогъваемост) извършени върху представеното напречно свързване на скелето следва, че мин. натоварване за издръжливост е $T = 410 \text{ kg}$ (виж т. II - 2.1.2, стр. 17). Коефициентът на сигурност на диагоналното свързване, осигурено от колоната, има следния израз:

$$V = \frac{T}{T^*} = \frac{410}{34,13} = 12,01 > 2,2$$

IV - 1.7 Проверка на крепежите

Крепежите са изложени на въздействие, произтичащо от вятъра и усилието за стабилизиране на подпорните колони.

- Вятър

От определената схема е видно, че върху всеки крепеж тежат 6 модула (виж табл. 1, фиг. 3)
Усилието върху крепежа, причинено от въздействието на вятъра (виж т. 4.1.2.) е:

$$S_v = 6N_v = 6 \times 74 = 444 \text{ кг}$$

- Стабилизиране на подпорните колони

От определената схема се вижда, че всеки крепеж (виж табл. 1, фиг. 5) трябва да стабилизира 3 колони: усилието пренесено върху крепежа (имайки предвид стойността T^* (отразена в т. 4.1.6.1) е:

$$S_s = 3 T^* = 3 \times 34,13 = 102,4 \text{ кг}$$

Тогава общото усилие върху крепежа ще бъде:

$$S_s + S_v = 102,4 + 444 = 546,4 \text{ кг}$$

- Проверка на крепеж, тип „кръстачка“ с използване на правоъгълни тръбни елементи и съединения


В случаите, когато крепежът е осъществяван посредством тип „кръстачка“ съставен от съединения и тръби (виж фиг. 9 от схема А), възниква необходимост тези елементи да бъдат сертифицирани, като се вземе конвенционалната стойност на усилието на преплъзване $N_g = 1000 \text{ кг}$, ако съединенията които са използвани са произведени от друга сертифицирана фирма, или пък е със стойност $N_g = 1322 \text{ кг}$ ако са произведени от фирма EDILCO S.p.A (виж сертификата от Подитехниката в Торино, И-та по строителство, инженерен факултет, № 3/6747/32 от 08.01.1975).
Условието за стабилизиране на крепежа, налага усилието на преплъзване върху предпазните съединения (свързки), да бъде по-голямо от удвоеното общо усилие върху крепежа.

Поради стойностите за $S_s + S_v$ и приложените конвенционални стойности, се налага удвояване на правоъгълните съединения на крепежа с допълнителни външни съединения (виж фиг. 9 от схема А) така, че разполовяването на общото усилие върху крепежа да придобие израза:

$$2(S_s + S_v) / 2 = 546,4 < \begin{cases} 1000 \text{ кг} \\ 1322 \text{ кг} \end{cases}$$

- Проверка на крепеж от тип „скоба с халка“

В случай, че крепежът се осъществява от типа „скоба с халка“ (виж фиг. 10 от схема А) то халката трябва да бъде съставена от стоманено колелце с диаметър не по-малък от 6 мм. При това положение имаме:


$$\sigma = \frac{S_s + S_v}{2\pi r^2} = \frac{546,2}{2\pi 3^2} = 9,66 \text{ кг/мм}^2 < 16 \text{ кг/мм}^2$$

Халката трябва да бъде подходящо вмъкната в стабилизиращите части на структурата.

IV – 1.8 Проверка на вътрешния водач за въздействие на вѣтра

Вѣтрешният водач, подложен на въздействието на вѣтра, при положение, че стѣпковите хоризонтални диагонали образуват определен ъгъл α с водача, причинява

ускорение на усилието в израза:

$$N_c = \frac{2N}{\text{tg}\alpha} = \frac{2 \times 74}{100/100} = 266,4 \text{ кг}$$

където N_c е налягането на водача върху елемента (виж т.4.1.2).

Приемаме:

- l_c за дължината на водача = 1,80 см;
- i е инерционен радиус на напречното сечение на водача = 0,874 см;

- $\lambda_c = \frac{l_c}{i} = \frac{180}{0,874} = 205,9 < 250$, огъваемост на водача;

- ω_c е коефициент на усилване на натоварванията, отговарящо на огъването
- 

λ_c (виж брош.4-II С от инстр. CNR-UNI 10011/73), което се изразява с $\omega_c = 5,34$

- $S_c = 1,78 \text{ cm}^2$, площ на напречното сечение на водача,

от което следва, че:

$$\sigma = \frac{N_c \omega c}{S_c} = \frac{266,4 \times 5,34}{1,78} = 799,2 \text{ kg/cm}^2 < 1800 \text{ kg/cm}^2$$

IV - 1.9 Проверка на рамковото скеле при полезно натоварване

Ако приемем, че скелето е без подсилващи диагонали, макс. момент на въздействие в средата на пътеката, при разпределено натоварване, обелязано с $q = 330 \text{ kg/m}^2$, ще имаме следния израз:

$$M_c = \frac{2k+1}{2k+3} \times \frac{q a^2 b}{8}$$

където

- b е разстоянието между подпорните колони = 1,80 м;

- a е дължината на пътеката = 1,05 м;

- $k = \frac{2}{1,05} = 1,9$

- h е дължината на подлората (стойката) между две пътеки = 2 м

от което следва:

$$M_c = \frac{2 \times 1,9 + 1}{2 \times 1,9 + 3} \times \frac{330 \times 1,05^2 \times 1,8}{8} = 57,58 \text{ m}$$

При проверката е необходимо:

$$\sigma = \frac{M_c}{W} = \frac{57,58}{4,48} = 1304 < 1600 \text{ kg/cm}^2$$

IV - 1.10 Проверка на подпорните елементи

Подпорните елементи могат да бъдат представени със следните минимални характеристики:

а) обикновени клапани от дърво 5 x 20 см

б) обикновени клапани от дърво 4 x 30 см

За този вид подпорни елементи е направена статистическа проверка. Предполагаемите изчисления налагат проверка на натоварване при 330 kg/m^2 , включваща и собственото тегло на пътеките, с равномерно натоварване или

концентрирано натоварване при 120кг, като разстоянието помежду пътеките е 90см и те са поставени в положение на максимален момент на огъване: за отбелязване е, че последното разпределение на натоварването съвпада с предходното. Опорните точки на пътеката са с междинно разстояние 180см. Резултатите от проверката са изложени в следната таблица:

	Подпорен елемент, тип „а”	Подпорен елемент, тип „б”
Равномерно разпределено натоварване	= 32,2 кг / см ²	= 33,5 кг / см ²
Концентрирано натоварване	= 65 кг / см ²	= 68 кг / см ²

IV – 1.11 Проверка на специалните структури

С използване на тръбни елементи и съединения, произведени от сертифицирана фирма в строителството и с използване на сглобяеми метални строителни скелета, ползващи тръбни елементи и съединения.

IV – 1.11.1 Проверка на пътеката за преход на товарни колички при една прекъсната опорна колона

а) Общо положение:

Схемата на този вид структура е показана на схема А, фиг.3 и представлява пътека от греди, което позволява прекъсване на подпорната колона, за да се изгради преход за товарни колички. Пътеката се състои от единна плоскост от тръби, изградени върху двете страни на скелета със скоби, диагонали и траверси(пътеки). Предвидено е удвояване на всички странични подпори(стойки).

б) Проверка на централната (основна) подпора(стойка)

Проверката на централната локална стабилност бе вече определена в т.IV-1.4, поради което не е описана тук.

Проверката за преплъзване на подпората предполага противопоставяне между

усилието $N = \frac{P}{2} = 680\text{кг}$ и резистентността към преплъзване на правоъгълните съединения, изграждащи възела на усреднената линия, имаща зададена конвенционална стойност $N_g = 1000\text{кг}$. Имайки предвид усилието N , което е равномерно разпределено върху двете съединения, надградени едно над друго, се постига степен на сигурност, равна на:

Витко

$$v = \frac{1000}{680/2} = 2,94 > 1,5$$

в) Проверка на диагоналните елементи

Вътрешните и външните фасадни (челни) диагонали на пътеката, също са изградени от тръбни елементи с $\varnothing 48, 25/3, 25$ и свързани помежду си, като структура от правоъгълни съединения. Усилието на тягата върху тях има следния израз:

$$T_d = \frac{N/2}{\cos \alpha} = \frac{680/2}{180/258,1} = 487,52 \text{ кг}$$

Като α е ъгъла, който диагонала образува с хоризонталната скоба, а 258,1 см е дължината на диагонала.
От проверката трябва да следва:

$$\sigma = \frac{T_d}{A} = \frac{487,52}{4,59} = 106,2 < \begin{cases} 1600 \text{ кг/см}^2 & \text{при тръби от стомана тип 1} \\ 2400 \text{ кг/см}^2 & \text{при тръби от стомана тип 2} \end{cases}$$

където напречното сечение при $\varnothing 48, 25/3, 25$ е $= 4,59 \text{ см}^2$. Степента на сигурност срещу прегъване е:

$$v = \frac{1000}{487,52} = 2,05 > 1,5$$

г) Проверка на горните (върхните) скоби

Те също са изградени като тръбни елементи с $\varnothing 48, 25/3, 25$ и правоъгълни съединения (свързки) със сертификат. Осовото усилие на компресия има стойност:



Handwritten: *Handwritten*

$$T_d = \frac{N \times L}{4} \times \frac{1}{h} = \frac{680 \times 3,6}{4} \times \frac{1}{1,65} = 370,9 \text{ kg}$$

където $L = 3,6 \text{ м}$ е отвора на пътеката
 $h = 1,65 \text{ м}$ е вертикалното разстояние между горните и долните скоби.
От проверката за локална стабилност следва, че:

приемайки $\lambda = \frac{180}{1,59} = 113$ е огъването на гредата ($i = 1,59$ е инертния радиус на

напречното сечение на тръба с $\varnothing 48, 25/3, 25$ ~~на което~~ отговаря $\omega = 1,89$ от табл.4 II

C, ако тръбите са от стомана ~~тип 1~~, или пък $\omega = 2,59$ от табл.4 III C, ако тръбите са

от стомана тип 2

$$\sigma = \omega \frac{T_d}{A} = \frac{1,89 \times 370,9}{4,59} = 152,7 \text{ кг/см}^2 < 1600 \text{ кг/см}^2$$

$$\sigma = \frac{2,59 \times 370,9}{4,59} = 209,28 \text{ кг/см}^2 < 2400 \text{ кг/см}^2$$

Степента на сигурност срещу преплъзване е:

Handwritten: *Handwritten*

Handwritten signature at top left.

$$v = \frac{1000}{370,9} = 2,69 > 1,5$$

д) Проверка на двойните подпори за защита на пътеката

Вертикалното усилие, на което са подложени крайните подпори има стойност:

$$S = 1,5 \times N = 1,5 \times 680 = 1020 \text{ кг}$$

Проверката не е отразена, тъй като е описана в т. IV-1.II. и от следващата глава, т.е. където са изпълнени условията в подробности на осовото натоварване на подпорните елементи.

IV – 1.11.2 Проверка на пътеката за преход на товарни колички при две прекъснати подпорни колони

а) Общо положение:

Схемата на този вид структура е показана на схема А, фиг. 4 и представлява пътека, позволяваща прекъсване на две подпорни колони от скелето, за да се изгради преход за товарни колички. Пътеката се състои от единна плоскост от тръби, изградени върху двете страни на скелето със скоби, диагонали и траверси (пътеки). Предвидено е удвояване на всички странични подпори, между скоби, диагонали и траверси (пътеки), изградени от тръбни елементи с $\varnothing 48, 25/3, 25$ и уточнени по-нататък.

б) Проверка на централните подпори на прекъснатата колона

Проверката за локалната стабилност бе вече определена в т. IV-1.4, поради което не е отразена тук.

Проверката за преплъзване в централния възел е аналогична на усилията и измененията отразени в т. IV-1.11.1а, поради което не е отразена тук.

в) Проверка на диагоналите

Изцяло отговарят данните отразени в т. IV-1.11.1в, включващи и процедурите на изчисляване, като в краткият се извежда стойност на израза:

$$T_d = \frac{680}{180/258,1} = 975 \text{ кг и следователно}$$

Handwritten signature at bottom left.

Handwritten signature at bottom center.

Handwritten signature at bottom right.

$$\sigma = T_d/A = 975/4,59 = 212,4 < \begin{cases} 1666 \text{ кг/см}^2 & \text{при гръби от стомана тип 1} \\ 2400 \text{ кг/см}^2 & \text{при гръби от стомана тип 2} \end{cases}$$

Проверката за преплъзване налага удвояване на диагоналите или пък дублиране на правоъгълното съединение с допълнително такова, при което коефициента за сигурност се изразява:

$$v = \frac{1000}{975/2} = 2,05 > 1,5$$

г) Проверка на горните и долните скоби

Данните изцяло повтарят тези, отразени в т. IV-1.11.1г, от което следва, че:

$$T_c = \frac{N \times L}{3} \times \frac{1}{h} = \frac{680 \times 5,4}{3} \times \frac{1}{1,65} = 741,8 \text{ kg}$$

където

L = 5,4 м е отворът на пътеката,

h = 1,65 м е разстоянието между горните и долните скоби.

Удвояването на T_c отговаря на удвояването на σ измерено в цитираната точка,

поради което следва проверката за стабилност било за тръби от стомана тип 1, било за тези от тип 2. Проверката за преплъзване включва удвояването на скобите или дублиране на съединение с допълнително такова, вътрешно за горните скоби и външно за долните скоби (или за централния отвор). Степента на сигурност

$$\text{следователно е: } v = \frac{1000}{741,8/2} = 2,69 > 1,5.$$

д) Проверка на страничните двойни подпори

Проверката за локална стабилност на страничните подпори се изразява в огъване чрез напрежение. Осовото ускоряване има стойност $2 \times 680 = 1360 \text{ kg}$; огъващия момент, дължащ се на полезното натоварване има стойност в най-лошия случай, на

половината от отразената стойност по т. IV – 1.36, която е $M_m = 21/2 = 10,5 \text{ кг/м}$; между стойността произведена от въздействието на вятъра и тази отразена в т. IV - 1.3а, следва да се заключи, че: $M_v = 32,40 \text{ кг/м}$.

Предвидено е удвояването на подпорите на колоната, поставяне на стълкови, челни диагонални елементи на две траверси (пътеки) и най-малко на два отвора и накрая, крепежа на колоната в контакт с I, II и III траверса (пътека).

При тези условия на свързване, се скъсява свободната дължина на огъване със следната стойност:

$$1 \times 200 = 200 \text{ см}$$

Където е логично да се приеме като шарнирна свързка, крепежите в крайните подпорни елементи на скелето. Степента на огъване следователно става:

$$\lambda = \frac{200}{1,61} = 124,22$$

на което отговаря $\omega = 2,18$ (инстр. CNR-UNI 10011-73, табл. 4.II-c)

и $\sigma_{SE} = 1345$ (инстр. CNR-UNI 10011-73, брошура 4-VI).

Изчисляването на проверката предложа следното:

$$\frac{2,18 \times 1360}{4,14 + 4,59} + \frac{1050 + 3240}{\left(1 - \frac{1,5 \times 1360}{1345 \times 4,14}\right) 4,43} = 339,6 + 1194,4 = 1534 < 1.800 \text{ кг/см}^2$$

Като приемаме за противодействащи и двете сечения на подпорите за компресиране, докато на огъване само подпората, принадлежаща на скелето, тя е в състояние да абсорбира ефекта на огъване, където в същото време е допълнителна подпора, закрепена към рамковото скеле, което е в контакт с траверсите (пътеките).

IV – 1.11.3 Проверка на товарните площадки с ширина 3,60 м и отскок от 1,20 м

а) Общо положение

Осъществява се проверка на съставните елементи на товарните площадки под въздействие на натоварване $P = 300$ кг със скорост от $0,5$ м/сек. Заложените върху площадката натоварвания са:

- собствено тегло на подпорите $q = 30$ кг/мх
- полезното натоварване макс. $P = 300$ кг

Крайната цел е да се види динамичния ефект, затова изразът се коригира, както следва: $P' = (1 + 0,6 \times v)300 = 1,3 \times 300 = 390$ кг и ако допуснем, че се концентрира в крайните точки на отскок на конзолата на централната подпорна колона. Конструктивната схема е представена в схема А, фиг. 6 и 7.

Рамената са от тръбни елементи с $\varnothing 48, 25/3, 25$ свързани посредством правоъгълни съединения – сертифицирани. Допълнителните крепежи на товарната площадка са отразени в схема А.

б) Проверка на централната удвоена подпора (стойка)

В съотношение с външната подпора (стойка) на централната колона, се наблюдава едно ускорение равняващо се на:

$$N' = P' + q \cdot a \cdot b + P' \cdot a' / a + \frac{q \cdot a \cdot b}{a} \cdot a' =$$
$$= 390 + 30 \times 1,2 \times 1,8 + 30 \times 1,2 / 1,05 + 30 \times \frac{1,2 \times 1,8}{1,05} \times 0,6 =$$
$$= 390 + 65 + 445,7 + 61,7 = 962,4$$

където

$a' = 1,20$ м е отскок на конзолата

$a = 1,05$ м е ширина на конзолата

$b = 1,80$ м е разстоянието между колелите

Налага се, да се провери допълнителната подпора от тръби с $\varnothing 48, 25/3, 25$ сертифициран тип, за ефекта на осовото натоварване, за наличните усилия на огъване, дължащи се на въздействието на вятъра и на полезното натоварване, поглъщани от първоначалната структура, вече разгледани в т. IV – 1.4. Следователно се проверява рамото на свободната дължина равна на 200 см, където напречните летви, които ги свързват със структурата и поставени върху изпъкналите

краища на решетъчната конструкция на всяко рамково скеле; в резултат $\lambda = 200/$

1,59 = 126, на което отговаря $\omega = 2,22$ за тръби от стомана тип 1 и $\omega = 3,13$ за тръби

от стомана тип 2 (CNR-UNI 10011-73, табл. 4.II и съответно CNR-UNI 10011-73, табл. 4.III C).

Следва да се отнесе и за двата случая:

$$\frac{\omega \times N'}{A} = \frac{2,22 \times 962,4}{4,59} = 465,47 < 1600 \text{ kg/cm}^2; \frac{3,13 \times 962,4}{4,59} = 656,27 < 2400 \text{ kg/cm}^2$$

в) Проверка на диагонал – мертва

Знаейки, че диагонала образува ъгъл α с вертикалната подпора и, че неговата

свободна дължина е равна на 232,6 см, усиλιето на компресия при условията на натоварване, които вече разгледахме, има стойностно изражение:

$$N_d = \frac{P_r}{\cos \alpha} + \frac{q \times b}{2 \cos \alpha} = \frac{30}{215/232,6} + \frac{30 \times 1,2 \times 1,8}{2 \cdot 215/232,6} = 421,9 + 35,05 = 456,95 \text{ kg}$$

В резултат $\lambda = 232,6 / 1,59 = 146,3$, следват стойности за $\omega = 2,85$ за тръби от

стомана тип 1 и $\omega = 4,55$ за тръби от стомана тип 2. Следва да имаме и за двата

случая:

$$\frac{\omega \times N_r}{A} = \frac{2,85 \times 456,95}{4,59} = 283,72 < 1600 \text{ kg/cm}^2; \frac{4,55 \times 456,95}{4,59} = 452,96 < 2400 \text{ kg/cm}^2$$

На преплъзването отговаря степен на сигурност равна на:

$$v = \frac{1000}{456,95} = 2,18 > 1,5$$

г) Проверка на крепежите

За стабилността на рамата е необходимо, да се преразположат крепежите и снадките на всяка страна, в отнoшение с конзолата и в допълнение на тези които са необходими за сглобяването и съобразно разпределението илюстрирано в схема А.

Максималното ускорение предизвиквано от товарната площадка (на тягата и на компресията), оказващо действие върху крепежите, придобива стойност:

$$F = (P' \times a' + \frac{q \cdot a' \cdot b}{2}) \cdot \frac{a'}{h} = (390 \times 1,2 + \frac{30 \times 1,2 \times 1,8}{2}) \cdot \frac{1,2}{2} = 300 \text{ кг}$$

Давайки малки стойности на F, могат да бъдат използвани крепежи от типа представени в схема А и проверени съобразно т.IV – 1.7.